Soudeuse de barquettes

Etude de machine typique

SYSTEME D'ENTRAINEMENT AVEC BARRE D'INDEXATION

- Positionnement aisé des axes
- Contrôle de température ultra-performant
- Profils de contrôle d'axes par courbe en S

Soudeuse de barquettes avec système d'indexation d'entraînement du cycleur

Description de la machine

Les barquettes vides sont chargées par un désemboîteur sur la ligne d'alimentation et sont acheminées jusqu'au poste de scellage. L'opération de scellage consiste à souder un film thermoplastique sur les bords des barquettes, dans un environnement sous vide ou sous gaz neutre. Avant toute opération de scellage, un nouveau film est déroulé, positionné sur les barquettes, soudé sur les bords de celles-ci et à nouveau enroulé sur un galet.

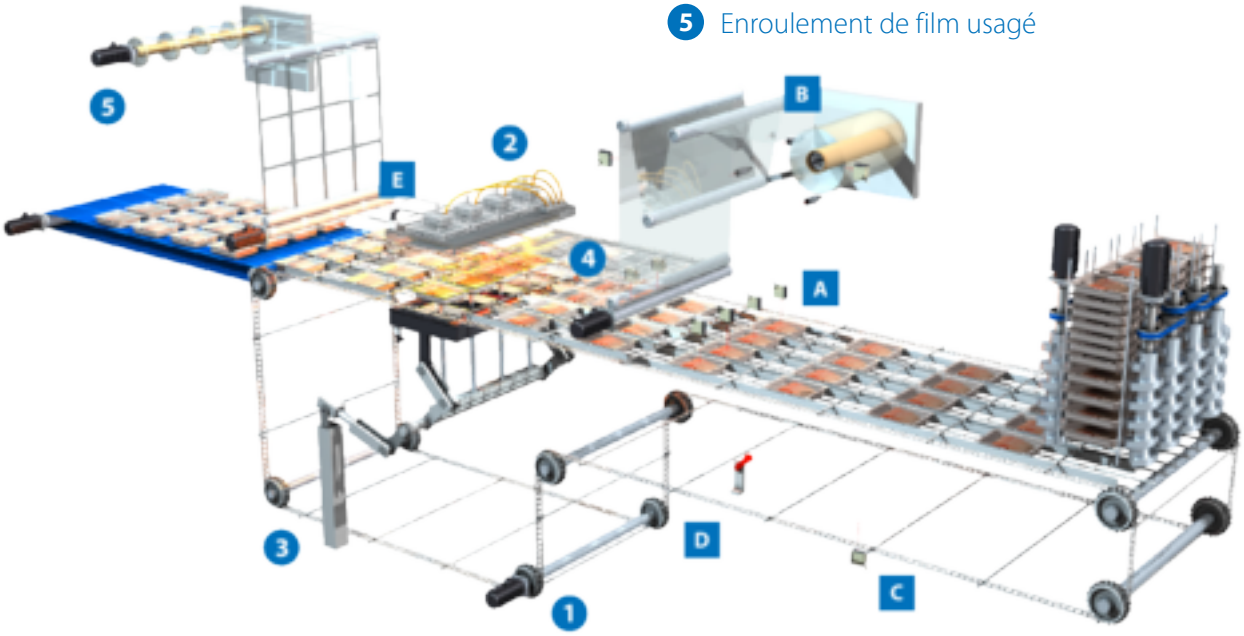
- **A** détection de l'entrée de la barquette
- **B** Position limite supérieure ou inférieure du bras mobile
- **C** Position de retrait de la barre de poussée
- **D** Position d'avancée maximum
- **E** Capteur de pression différentielle

Système d'entraînement du cycleur

Les barquettes sont déplacées sur toute la longueur de la machine par un système de transport fourni avec une série de barres de poussée transversales positionnées à équidistance entre deux chaînes d'entraînement latérales.

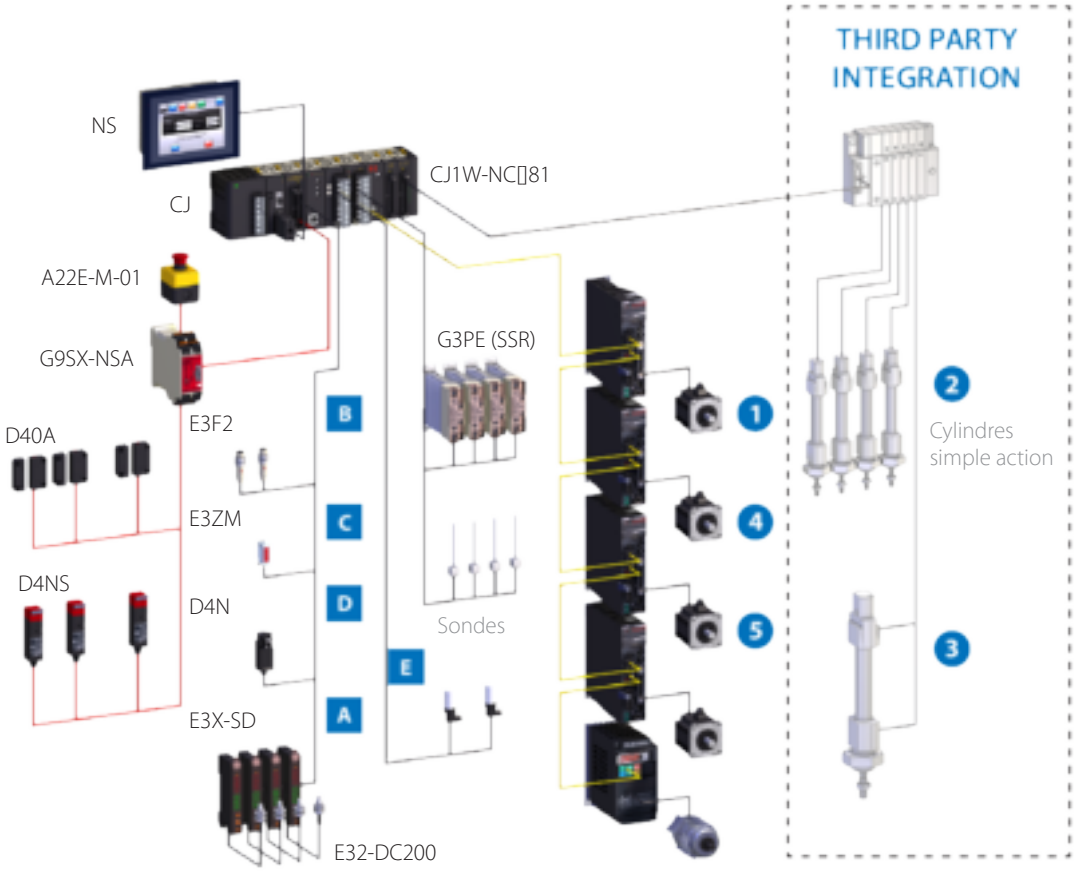
Principaux groupes de fonctions de la machine

1. Positionnement entraînement chaîne
   Convoyeur unique : série de barres transversales avec deux chaînes d'entraînement latérales.
2. Poste de scellage
   Cloche qui contient quatre têtes de soudage, un réservoir inférieur et des plaques.
3. Système de levage
   Le moule inférieur peut être déplacé verticalement par un système pneumatique.
4. Alimentation en film
   Un système de bras mobile assure le contrôle de la tension du film. Un galet contrôlé par servomoteur conduit le film.
5. Enroulement de film usagé



Vos besoins en automatisation, notre solution complète

Nous fournissons tous les produits d'automatisation destinés aux machines de scellage de barquettes, dont les contrôleurs d'axes et de logique. Nous proposons également tous les moteurs, servomoteurs, capteurs de position, dispositifs de sécurité, capteurs de température et autres composants d'armoire. Ils sont tous faciles à intégrer et offrent la qualité et la fiabilité Omron.



Positionnement aisé de l'axe

Une carte de contrôle de la position (CJ1W-NC[]81) est utilisée pour connecter et contrôler tous les entraînements de la machine grâce à un bus numérique EtherCAT. Aucun besoin de câblage complexe ni de paramétrage. Toutes les informations sont disponibles via un unique point d'accès et un seul programme.

Profils de vitesse par courbe en S

Le profil de vitesse des servomoteurs (R88D-KN[]-ECT) peut être programmé dans l'API par l'intermédiaire d'une bibliothèque standard PLCopen FB afin d'adapter, par exemple, l'accélération et la décélération de la barre de poussée en fonction du contenu de la barquette, en particulier pour éviter le débordement de liquides sur la surface du joint.

Régulateur de température haut de gamme pour un scellage parfait

Une carte de contrôle de la température à quatre boucles (CJ1W-TC002) régule individuellement la température de quatre plaques chauffantes. Le régulateur à double PID et la fonction de réglage automatique permettent à chaque boucle de contrôle de la température de fournir des réponses avec un dépassement minimal dès le démarrage ainsi que de donner des réponses adéquates aux perturbations lors de la production.

Le résultat obtenu est un scellage parfait

La large gamme de capteurs Omron vous permet de détecter les barquettes transparentes (E3X-SD), la position d'index du cycleur (HL-5000 / E3ZM) ainsi que les positions de limite (E3F2).

Plus d'informations

OMRON FRANCE
+33 (0) 1 56 63 70 00
industrial.omron.fr/packaging
omron.me/socialmedia_fr

Sales & Support Offices

Afrique du Sud
Tél. : +27 (0)11 579 2600
industrial.omron.co.za/packaging

Allemagne
Tél. : +49 (0) 2173 680 00
industrial.omron.de/packaging

Autriche
Tél. : +43 (0) 2236 377 800
industrial.omron.at/packaging

Danemark
Tél. : +45 43 44 00 11
industrial.omron.dk/packaging

Espagne
Tél. : +34 913 777 900
industrial.omron.es/packaging

Finlande
Tél. : +358 (0) 207 464 200
industrial.omron.fi/packaging

Hongrie
Tél. : +36 1 399 30 50
industrial.omron.hu/packaging

Italie
Tél. : +39 02 326 81
industrial.omron.it/packaging

Norvège
Tél. : +47 (0) 22 65 75 00
industrial.omron.no/packaging

Pays-Bas
Tél. : +31 (0) 23 568 11 00
industrial.omron.nl/packaging

Pologne
Tél. : +48 22 458 66 66
industrial.omron.pl/packaging

Portugal
Tél. : +351 21 942 94 00
industrial.omron.pt/packaging

République Tchèque
Tél. : +420 234 602 602
industrial.omron.cz/packaging

Royaume-Uni
Tél. : +44 (0) 870 752 0861
industrial.omron.co.uk/packaging

Russie
Tél. : +7 495 648 94 50
industrial.omron.ru/packaging

Suède
Tél. : +46 (0) 8 632 35 00
industrial.omron.se/packaging

Turquie
Tél. : +90 212 467 30 00
industrial.omron.com.tr/packaging

Autres représentants Omron
industrial.omron.eu/packaging

316 853 332 R.C.S. BOBIGNY Bien que nous nous efforcions d'atteindre la perfection, Omron Europe BV et/ou ses filiales et partenaires n'offrent aucune garantie et n'assument aucune responsabilité pour ce qui est de l'exactitude ou de l'exhaustivité des informations fournies dans ce document. Nous nous réservons le droit de modifier son contenu à tout moment et sans préavis.