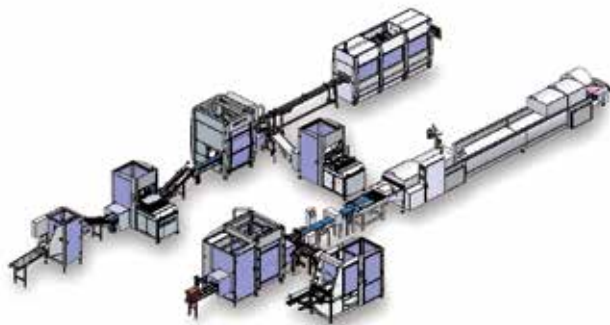


Un solo controlador para toda la línea de envasado

Un proyecto para establecer vínculos



Mecapack, un fabricante especializado en máquinas de envasado primario y secundario, ha desarrollado una línea de envasado completa. La empresa ha trabajado codo con codo con Omron para lograr una línea con un solo controlador, un paso de importancia estratégica con el que Mecapack pretende satisfacer a los clientes de su mercado en Francia y al resto de clientes de todo el mundo.

Miembro del grupo Proplast, el fabricante francés Mecapack desarrolla y fabrica máquinas de envasado, incluidos sistemas de sellado de bandejas, equipo de termoformado y soluciones de empaquetado en cajas y formación de cajas. Recientemente, la empresa ha adquirido Création Technique (fabricante francés que ahora opera como Ildpack), lo que le ha valido para consolidar su experiencia en máquinas de envasado secundario. Entre los 23 integrantes del departamento de investigación de la empresa, nueve son ingenieros de I+D que desempeñan una valiosa labor. Por su parte, Omron lleva ofreciendo a Mecapack su experiencia en lógica secuencial y motion control durante más de 15 años.

Una línea de envasado completa

En palabras de Benoît Méfort, responsable de desarrollo en Mecapack: "Hoy día, los clientes buscan máquinas más rápidas y con mayor capacidad. Pero también les interesa asociarse con un único responsable de proyectos que pueda ofrecerles una solución global para el envasado primario y secundario. Es en esto en lo que hemos estado trabajando durante los últimos cinco años".

Cyrille Couloigner, a cargo del departamento de investigación en automatización de Mecapack, afirma: "Hemos pasado de ser fabricantes de máquinas individuales a proveedores de soluciones de ingeniería. Debemos esta evolución directamente al desarrollo de la tecnología de Omron." Benoît Méfort comenta que en Mecapack trabajan continuamente por lograr un concepto de línea completa fiable y funcional a nivel global, donde también se integren productos de terceros, como sistemas de detección de metales y máquinas de etiquetado: "Estamos introduciendo en las líneas de envasado prácticas de eficiencia de producción que son habituales en el sector de la automoción, a la vez que reducimos al mínimo el tiempo de cambio de formato de los productos. Para nosotros, cada segundo cuenta".

Desarrollo industrializado

Como parte de este proyecto, uno de los objetivos de Mecapack es optimizar el diseño de la máquina, lo que, entre otras ventajas, reducirá los tiempos de entrega. Para lograrlo, la empresa está usando la plataforma Sysmac de Omron, que aplica la misma lógica de control y parametrización para toda la línea. "Muchos de nuestros clientes están a favor de esta racionalización", comenta Serge Pitois, Gerente de Productos en Mecapack, aunque también apunta que "un único controlador implica un cambio total en la estrategia".



Las ventajas de un único controlador

Benoît Méfort añade que "aquí es donde el equipo de Omron suma su experiencia a nuestros conocimientos, respondiendo a cualquier duda que nos surja. Nuestra colaboración con Omron nos permite lograr los resultados que nos propusimos inicialmente, algo importante con las nuevas tecnologías.

Esta interacción bien podría considerarse una inversión conjunta entre Omron y Mecapack, y quisiera destacar la disponibilidad del equipo de Omron siempre que necesitamos recurrir a él". Según Serge Pitois, usar un solo controlador como la plataforma Sysmac es la única forma de crear una línea de envasado completa que pueda cumplir las expectativas de rendimiento, rentabilidad y costes. Mecapack emplea el concepto de un único controlador para la línea integrando una secuencia de productos de automatización y robots Delta-2, desarrollados internamente, con motores y control de Omron. Gracias a la conectividad Ethernet, el controlador también puede comunicarse con los robots articulados que trabajan en la fase de envasado de las cajas.

Esta uniformidad en las funciones secuenciales y motion control es muy valioso porque acelera el tiempo de cambio de formato. Igualmente, permite el diagnóstico y mantenimiento remotos de toda la línea a través de un único punto de comunicación. Todas estas son ventajas notables para el usuario y Mecapack.

Mecapack en el mercado global

El 80% de los clientes de Mecapack se dedican al sector de la alimentación y bebida, pero la empresa también fabrica máquinas para la industria farmacéutica, médica y cadena de suministros (envasado secundario). Los fabricantes de comida y los supermercados grandes o medianos irán cambiando cada vez más al envasado primario. Actualmente, Mecapack factura un tercio de sus ganancias en Francia, pero la empresa tiene un claro empeño por posicionarse en el mercado global, y la extensa red internacional de Omron puede serle de gran ayuda.

