



Programöverföring via CP1W-ME05M



Läs detta innan du bläddrar vidare

Denna bok är avsedd som ett tillägg till de ursprungliga manualerna för OMRONs produkter. Använd den som en hjälp att känna till produkterna, och inte som ett recept för en färdig installation.

Boken uppdateras kontinuerligt, se revision i rubriken

Denna bok är gjord för att användaren inte ska gå på alla klassiska fällor. För varje produkt som nämns i denna bok finns det flera manualer som alltid är vettigt att läsa för att få full kännedom om produkten!

Observera att denna bok inte är en fullständig manual! Omron ansvarar inte för eventuella fel eller brister som kan uppstå. Kunden är ansvarig för konsekvenserna av dess användning.

INNEHÅLLSFÖRTEKNING

Minneskassett för PLC (CP1 serien).....	5
Överför PLC programmet till minneskassetten:	5
Uppdatera PLC programmet från minneskassetten:	8
EXTRA.....	9

Minneskassett för PLC (CP1 serien)

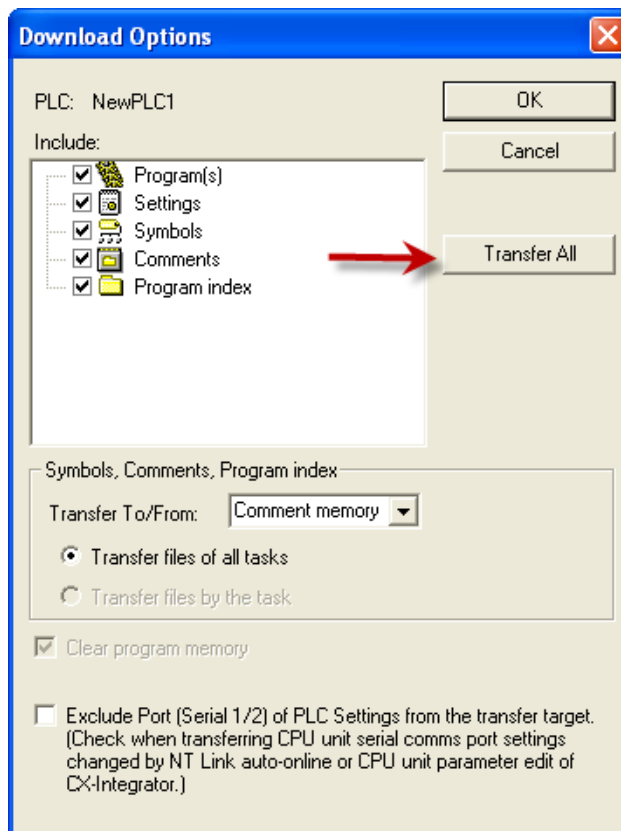
Om man vill skicka program till kund på ett enkelt sätt, så kan det göras på en minneskassett (CP1W- ME05M). Gäller för CP1L-L, CP1L-M och CP1H.

Överför PLC programmet till minneskassetten:

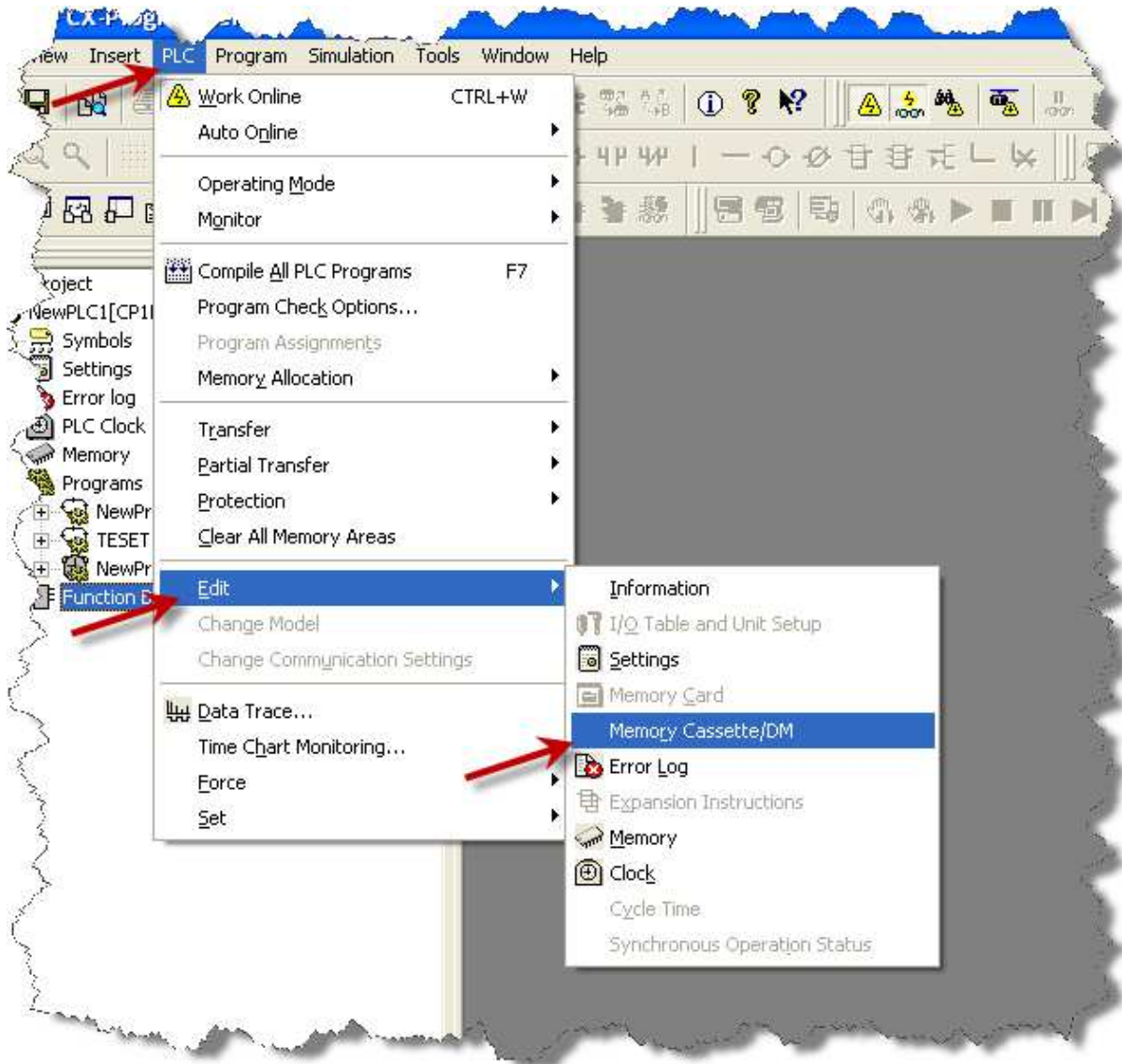
1. Sätt i minneskassetten i PLC.



2. Skicka ner programmet till er PLC som ni har på kontorsbordet. Skicka ner allt via "Transfer All".



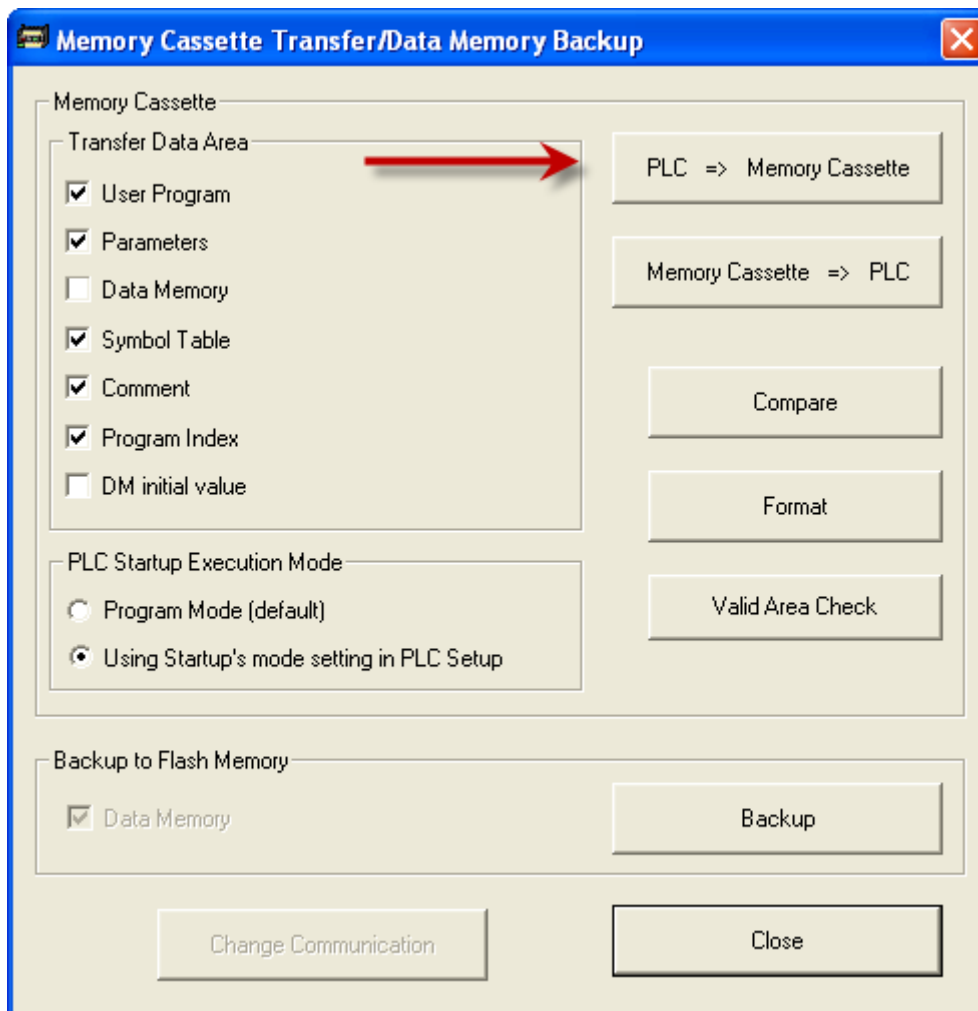
3. Efter det ska programmet överföras från PLC till minneskassetten, via CX-Programmer (PLC->Edit->Memory Cassette).



OBS! När man ska använda minneskassetten för Backup/Uppdatering av program måste PLC:et vara av samma modell (L, M eller H) för att minneskassetten ska fungera på kundens PLC.

Om PLC:et är av en I/O modell större/mindre kan "Settings" för Serial Port 1 och 2 bli fel. Rekommenderar att använda samma storlek av PLC.

4. Här väljer du att skicka programmet som ligger i PLC till Minneskassetten.



OBS! "Data Memory" och "DM initial value" är borttagna så risken för överskrivning av batteri backade minnen inte skrivs över.

5. Efter föregående steg är gjort är man klart med Backning/Uppdatering till minneskassetten. Man kan nu skicka kassetten till kunden.

Uppdatera PLC programmet från minneskassetten:

1. Stäng av strömmen till PLC:et.
2. Sätt in minneskassetten i PLC:et.



3. Ställa om "dip switch 2" till ON på PLC:et. ("Dip Switch 2" är till för att automatisk föra över det som finns på minneskassetten till PLC:en)



4. Slå på strömmen då kommer programmet att föras över. "BKUP" dioden kommer att blinka. När den har slutat blinka stäng av och på strömmen igen. Uppdatering av PLC programmet slutfört.
 - a. Man kan slå av "dip switch 2", och ta ut minneskassetten om man inte vill ha minneskassetten kvar i PLC:et.
 - b. Man kan låta "dip switch 2" vara ON och minneskassetten kan sitta kvar för att vi har i inställningarna valt att PLC ska gå i RUN efter överföring.

EXTRA

Kan läsa mer om minneskassetten i manualerna:
W450-E1-[] [] CP1H Operation Manual.pdf
W462-E1-[] [] CP1L Operation Manual.pdf