CX-Programmer

Guide d'introduction



Le CD-ROM de CX-One / CX-Programmer contient un manuel d'utilisation au format PDF.

Veuillez lire les sections Remarques et Précautions du manuel de l'utilisateur avant d'utiliser CX-Programmer.

Le guide d'introduction de CX-Programmer décrit les opérations de base de CX-Programmer. Pour plus d'informations, reportez-vous au manuel de l'utilisateur au format PDF. * Votre PC doit disposer d'Acrobat Reader version 4.0 ou ultérieure pour ouvrir le fichier PDF.

Table des matières

PC utilisable

Types d'API compatibles

Chapitre 1 Installation et démarrage

1. Installation ••••••••••••••••••••••••••••••••••••	•••••• 1-1
1-2. Enregistrement en ligne	••••••1-5
2. Démarrage de CX-Programmer ••••••	•••••1-7
3. Ouverture d'un nouveau projet et configuration du type d'appareil ••••••••••	•••••1-8
4. Fenêtre principale ••••••••••••••••••••••••••••••••••••	••••••1-9
4-1. Attribution de touches compatibles SYSWIN •••••••••••••••••••••••	•••••1-10
4-2. Section	•••••1-11
4-3. Suppression et affichage des fenetres optionnelles	•••••1-13
5. Creation d'un programme	•••••1-14
5-1. Entrée d'une bobine	
5-3 Modification d'un commentaire de symbole	••••••1-18
5-4. Entrée d'un commentaire de segment	•••••1-19
5-5. Entrée d'un contact normalement fermé	•••••1-19
5-6. Entrée de commentaires attachés ••••••••••••••••••••••••••••••••••••	•••••1-20
5-7. Entrée d'un contact différentiel vers le haut ••••••••••••••••••••••••••••	•••••1-21
5-8. Entrée d'un contact différentiel vers le bas	•••••1-21
5-9. Entrée d'une ligne verticale vers le haut	•••••1-22
5-10. Entrée d'une ligne verticale vers le bas	•••••1-22
5-11. Entrée d'instructions avancées 1 - Entrée de chaînes de caractères •••••••	••••••1-23
5-12. Entree d'instructions avancees 1 - Fonctions utiles	•••••1-24
5-13. Entrée d'un relais auxiliaire - bit d'impuision de temponsation 1,0 seconde	
5-15. Entrée d'un segment OI	•••••
5-16 Entrée d'instructions avancées 3 - Entrée par numéro de fonction	••••••1-28
5-17. Entrée d'instructions de temporisation	•••••1-29
5-18. Entrée d'instructions de comptage	•••••1-30
5-19. Modification de segments Copier/Coller •••••••••••••••••••••••••••••••••	•••••1-31
5-20. Entrée d'une instruction END •••••••••••••••••••••••••••••••••••	•••••1-31

Chapitre 2 Opérations en ligne

1. Contrôle d'erreurs de programme (compilation) ••••••••••••••••••••••••••••••••••••	•••2-1
 4. Surveillance - 2 Surveillance simultanée de plusieurs emplacements dans un programme 5. Surveillance - 3 Surveillance en hexadécimales 	•••2-3 •••2-4 •••2-4
 6. Surveillance - 4 Fenêtre de surveillance 7. Surveillance - 5 Mod. de la valeur actuelle et surveillance binaire dans la fenêtre de surv. 8 Fonctions utiles de la fenêtre de surveillance 	•••2-5 •••2-6 •••2-7
 9. Surveillance - 6 Fenêtre de surveillance - 2 10. Surveillance - 7 Retour à la ligne des longs segments à l'écran 	•••2-8 •••2-9
 11. Surveillance - 8 Surveillance differentielle 12. Forcer on/off 13. Affichage de la liste de bits forcés on/off 	••2-10 ••2-11 ••2-11
 14. Modification de la valeur de consigne du temporisateur 15. Modification de la valeur actuelle du temporisateur 16. Forchier Charabar, 1. Decharaba è l'aida de l'autil de référence d'adresses 	••2-12 ••2-12
 17. Fonction Chercher - 1 Recherche a l'aide de l'outil de reference d'adresses 17. Fonction Chercher - 2 Reconstitution de schémas contact 18. Fonction Chercher - 3 Recherche par mot-clé dans les commentaires 	••2-13 ••2-14 ••2-16
 19. Fonction Chercher - 4 Accès à un commentaire de segment 20. Fonction Chercher - 5 Recherche d'adresses de bit 24. Edition en chercher 	••2-17 ••2-18
Z1. Ealtion en ligne ······	••2-19 opendix

Configuration requise

Elément	Système d'expl.	Windows95/98/NT 4.0 Service Pack 6a	Windows 2000 Service Pack 2 ou ultérieur/Me	Windows XP		
PC		Compatible PC/AT	Compatible PC/AT Compatible PC/AT C			
UC		UC Pentium 133 MHz ou supérieur Pentium III 1 GHz ou supérieur recommandé	UC Pentium 150 MHz ou supérieur Pentium III 1 GHz ou supérieur recommandé	UC Pentium 300 MHz ou supérieur Pentium III 1 GHz ou supérieur recommandé		
Taille mémoire (RAM)*2	Taille du progr. 30 000 pas maximum	64 Mo ou plus (96 Mo ou plus)	96 Mo ou plus (128 Mo ou plus)	128 Mo ou plus (192 Mo ou plus)		
Avec CX-Simulator, valeurs indiquées entre parenthèses maximum		128 Mo ou plus (128 Mo ou plus)	192 Mo ou plus (192 Mo ou plus)	256 Mo ou plus (256 Mo ou plus)		
	Taille du progr. Plus de 120 000 pas	192 Mo ou plus (192 Mo ou plus)	256 Mo ou plus (256 Mo ou plus)	384 Mo ou plus (384 Mo ou plus)		
Espace disque		550 Mo ou plus	550 Mo ou plus	550 Mo ou plus		
Ecran		800 x 600 SVGA minimum	800 x 600 SVGA minimum	800 x 600 SVGA minimum		
Lecteur de CD-F	ROM	Un lecteur au moins	Un lecteur au moins	Un lecteur au moins		
Port de commur	nication	Un port RS-232C au moins				

La capacité de la mémoire vive (RAM) nécessaire varie en fonction de la taille des programmes à créer. Il est possible que le fonctionnement de CX-Programmer soit ralenti si cette capacité dépasse celle de l'ordinateur.

- *1: Pour Windows 95 et les API série CS/CJ, vous ne pouvez pas utiliser la table d'E/S ni la configuration de carte de CX-Programmer (fonctions indisponibles : réglage de paramètre, activation d'outil dédié, indication de la consommation électrique, indication de la largeur de rack et surveillance de l'état de l'interrupteur DIP pour l'unité avancée).
- *2: La taille de programme spécifiée correspond à celle d'un API enregistré. Si plusieurs API sont enregistrés pour un projet, environ 1 Mo de mémoire est nécessaire pour 1 000 pas du programme.

Pour plus d'informations sur l'ordinateur sur lequel CX-One peut être installé, reportez-vous au chapitre 2 (Installation et désinstallation) du Manuel d'installation de CX-One.

Types d'API compatibles

CX-Programmer prend en charge les types d'API (automates programmables industriels) suivants :

Série	Type de carte UC				
CS1	CS1H-CPU67/66/65/64/63 (-V1)				
	CS1G-CPU45/44/43/42 (-V1) CS1G-CPU45H/44H/43H/42H				
	CS1H-CPU67H/66H/65H/64H/63H				
	CS1D-CPU67H/65H				
	CS1D-CPU67S/65S/44S/42S				
CJ1	CJ1G-CPU45/44				
	CJ1G-CPU45H/44H/43H/42H				
	CJ1H-CPU66H/65H				
CP1 (*1)	CP1H-X40DR-A/X40DT-D/X40DT1-D				
	CP1H-XA40DR-A/XA40DT-D/XA40DT1-D				
C1000H	C1000H-CPU01 (-V1)				
C2000H	C2000H-CPU01 (-V1) (simplex uniquement)				
C200H	C200H-CPU01/02/03/11/21/22/23/31				
C200HX	C200HX-CPU34/44/54/64				
C200HG C200HE	C200HB-CPU11/32/42				
C200HX-Z	C200HX-CPU34-Z/CPU44-Z/CPU54-Z/CPU64-Z/CPU65-Z/CPU85-Z				
C200HG-Z	C200HG-CPU33-Z/CPU43-Z/CPU53-Z/CPU63-Z				
C200HE-Z	C200HE-CPU11-Z/CPU32-Z/CPU42-Z				
C200HS	C200HS-CPU01/03/21/23/31/33				
CPM2* (*1)	CPM2A-20CD/30CD/40CD/60CD CPM2C-10CD/10C1D/20CD/20C1D				
CPM2*-S* (*1)	CPM2C-S100C/110C CPM2C-S110C-DRT				
CPM1/CPM1A (*1)	CPM1(A)-10CDR/20CDR/30CDR/40CDR (-V1)				
CQM1H	CQM1H-CPU11/21/51/61				
CQM1	CQM1-CPU11/21/41/42/43/44/45				
CV1000 (*2)	CV1000-CPU01 (-V1)				
CV2000 (*2)	CV2000-CPU01 (-V1)				
CV500 (*2)	CV500-CPU01 (-V1)				
CVM1	CVM1-CPU01/11 (-V1) (-V2)/CPU21-V2				
IDSC	IDSC-C1DR-A/C1DT-A				
SRM1 (*1)	SRM1-C01/C02 (-V1) (-V2)				
Carte SYSMAC ou carte	C200PC-ISA01 (C200HG-CPU43 *3) C200PC-ISA03-SRM (C200HG-CPU43 *3)				
(Connexion interne d'un PC	C200PC-ISA02-DRIM (C200HG-CPU43 3) C200PC-ISA13-DRIM (C200HX-CPU64 3) C200PC-ISA13-SRM (C200HX-CPU64 3)				
avec la carte SYSMAC	C200PC-ISA03 (C200HG-CPU43 *3) CS1PC-PCI01-DRM (CS1G-CPU45 *4)				
intégrée au PC où CX- Programmer est installé)	C200PC-ISA03-DRM (C200HG-CPU43 *3)				
flexible série FQM1	FQM1-CM001/MMA21 / MMP21				

*1: Seuls ces types d'API sont disponibles pour le WS02-CXPC1-EJ-EV6 (une licence, limitée aux micro API).

*2: CX-Programmer ne prend pas en charge SFC.

*3: Indiquez les types d'API entre parenthèses en cas de raccordement de la carte SYSMAC. Sélectionnez les types d'API pour pouvoir sélectionner la carte SYSMAC comme type de réseau.

*4: Indiquez les types d'API entre parenthèses en cas de raccordement de la carte SYSMAC CS1. Sélectionnez les types d'API pour pouvoir sélectionner la carte CS1 comme type de réseau.

Chapitre 1 Installation et démarrage







1. Procédure d'installation de CX-Programmer

Avant d'installer CX-Programmer, vous devez :

- fermer toutes les applications Windows;
- désinstaller toute version antérieure de CX-Programmer et les outils périphériques (CX-Protocol, par exemple) s'ils sont déjà installés.
- L'installation prend de 5 à 20 minutes en fonction de votre ordinateur. (5 minutes pour un PC équipé d'un processeur Celeron 2,2 GHz, d'une mémoire principale de 512 Mo et d'un lecteur de CD-ROM 48x.)
- Pour modifier ou supprimer CX-Programmer après l'installation, reportez-vous au chapitre 2 (Installation et désinstallation) du Manuel d'utilisation de CX-Programmer (format PDF).

1-1. Installation de CX-Programmer

Insérez le CD-ROM d'installation de CX-Programmer dans le lecteur de CD-ROM de votre PC.

La boîte de dialogue [Sélection de la langue d'installation] s'affiche. La langue par défaut du système d'exploitation installé sur l'ordinateur est automatiquement sélectionnée. Vérifiez que la langue vous convient, puis cliquez sur [OK].

Choose S	ietup Lang	guage			×
2	Select th	he language for th	nis installation from) the choices be	low.
	English (L	Inited States)		_	
	January Contraction of the International Contractional Contractionactional Contractional Contractional Contractionactional Contr		Cancel		
			Cancer]	
			-		

Cliquez sur [OK].



















1-2. Enregistrement en ligne

Si l'ordinateur d'installation peut accéder à Internet, vous pouvez effectuer l'enregistrement en ligne.

Une fois l'installation terminée, la boîte de dialogue [Enregistrement en ligne] s'affiche.

a	Inline Registration	
	Do you want to register online?	
	Register Exit	
	🗖 Do not display this dialog again.	

Si vous cliquez sur le bouton [Enregistrer], le navigateur Web démarre et se connecte au site Web de CX-One d'OMRON.(*1) (*2)

*1: Si vous cliquez sur le bouton [Quitter] pour annuler l'enregistrement en ligne, la boîte de dialogue [Enregistrement en ligne] s'affiche à chaque démarrage de CX-Programmer.

*2: Si vous ne pouvez pas accéder à Internet ou si vous ne souhaitez pas vous enregistrer en ligne, complétez et renvoyez la carte d'enregistrement fournie avec le produit.

МЕМО

A utiliser pour noter le numéro de licence, etc.

МЕМО





4. Fenêtre principale



Nom	Contenu/Fonction
Barre de titre	Affiche le nom du fichier des données enregistrées et créées dans CX-Programmer.
Menus	Permettent de sélectionner des options de menu.
Barres d'outils	Permettent de sélectionner des fonctions en cliquant sur des icônes. Cliquez sur [Affichage] -> [Barre d'outils] pour sélectionner les barres d'outils à afficher. Déplacez des barres d'outils pour modifier la position d'affichage par groupe.
Section	Permet de diviser un programme en un certain nombre de blocs. Il est possible de créer et d'afficher chacun d'entre eux.
Espace de travail Projet Arborescence des projets	Détermine les programmes et les données. Permet de copier des données par glisser- déplacer entre deux projets ou à l'intérieur d'un même projet.
Fenêtre des schémas	Ecran permettant de créer et de modifier un programme schéma.
Fenêtre Sortie	 Affiche des informations sur les erreurs lors de la compilation (contrôle d'erreurs). Affiche les résultats de la recherche de contacts/bobines dans la liste. Affiche les détails des erreurs lorsque des erreurs se produisent pendant le chargement d'un fichier Projet.
Barre d'état	Affiche des info. telles que le nom de l'API, le mode online/offline, l'empl. d'une cellule active.
Fenêtre Informations	Affiche une petite fenêtre indiquant les raccourcis de base de CX-Programmer. Cliquez sur [Affichage] -> [Fenêtre Informations] pour afficher au masquer la fenêtre Informations.
Barre de symboles	Affiche le nom, l'adresse ou la valeur et les commentaires du symbole sélectionné par le curseur.

4-1. Attribution de touches compatibles SYSWIN

La fonction de configuration du clavier permet d'utiliser les touches de fonction comme SYSWIN.

Cliquez sur le menu [Outils] -> [Configuration du clavier...]. Les touches de fonction 🛄 Untitled - CX-Programmer - [NewPLC1.NewProgram1.Section1 [Diagram]] permettent d'entrer les [[™]] <u>F</u>ile <u>E</u>dit <u>V</u>iew <u>I</u>nsert PL<u>C</u> <u>P</u>rogram <u>T</u>ools <u>W</u>indow <u>H</u>elp programmes de schémas. D 🚅 🖬 🎒 🖪 👗 🐴 🛍 🖆 Network Configuration Tool 🕾 🍇 🛄 II 🗈 🖌 🛛 🖼 🛛 ک 😢 Keyboard Mapping. 西 🗖 🖉 🖓 🐨 🔐 🗰 🗏 📴 🗐 Options.. Shortcut Keys × Select a macro: Description ΠK Edit: Change All Edit: Clear Compile Window Edit: Clear Find Report Window Edit: Clear Transfer Window Cancel Clic Remap All E dit:Copy Remap All X Edit:Cut "Remap Air will change keyboard E JUD. Assigned shortcuts: auvelete Column Basic Support Software Edit:Delete Row Edit:Delete Unused Symbols Edit:Differentiate:Down ОК mapping like other software C CX-Programmer Ca cel Edit:Differentiate:None C SYSMAC Support Software Clic Edit:Differentiate:Up Edit:Edit -Save SYSWIN Create Shortcut <u>R</u>emove Load CX-Programmer v5.0 × Une fois cette opération Reset All will set all shortcuts back to their defaults. Any shortcuts you have created will be forgotten. Are you sure 1 terminée, l'attribution des you want to do this? touches change et devient Clic ОК Cancel compatible avec SYSWIN.

Lorsque l'attribution des touches SYSWIN est active, un guide des touches s'affiche en bas de l'écran.

	Clic droit de la souris Clic droit de la souris Clic droit de la souris 2:00 PM					sur l'icôi es tâches de l'écra	ne de la s en bas an.					
	<u>V</u> iew C Information C About Exit	trl+Shift+F ► trl+Shift+I	✓ <u>N</u> ormal Eull <u>H</u> ide	Affichag	e normal							
OMRON	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12
	Help		- 171-			-()-	<u>(</u> /)i	Inst	TIM	CNT	Workspace	Ins Rung
En cas	d'appui sur	la										
OMRON	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12
Shift	ContextHlp	OpenProj	SaveProj :	Print	SelectNet	Ins Row	Del Row	ProgCheck	Connect		AddRefTool	NextDocked
En cas	d'appui sur	la touche	Ctrl									
OMRON	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12
Ctrl	Help		Set/Reset		BlockEdit		RungEdit	SLEdit	AdrSymEdit	Forcus	Monitoring	Watch
En cas	d'appui sui	la touche	Alt									
OMRON	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12
Alt		Force Set	ForceReset	Close	Canc Force		CancAllFrc	Annotation	SymbolCmt	MonitorHEX		
	View Ctrl+Shift+F Normal Information Ctrl+Shift+I Full About Hide Exit Information											
OMRON	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12
	Help	-1 1-	471-		I	-()-	(7)-I	Inst	TIM	CNT	Workspace	Ins Rung
Shift	ContextHlp	OpenProj	SaveProj	Print	SelectNet	Ins Row	Del Row	ProgCheck	Connect		AddRefTool	NextDocked
Ltri	Help	Eoroa Cat	Set/Heset	Class	BlockEdit		RungEdit ConeAllEre	Appotation	AdrSymEdit	Honitor	Monitoring	Watch
Ait		ruice set	roiceneset	LIUSE	Cancroice		Canceline	Annotation	Symbolicint	MONICOINEA		

4-2. Section

La section est une fonction permettant de créer/afficher un bloc d'un programme divisé par fonctions. Elle améliore non seulement la clarté mais aussi les performances du programme en réutilisant des composants, lorsque le programme dispose de commandes similaires. De plus, il est possible d'utiliser les options Copier/Coller dans l'arborescence du programme. Par ailleurs, elle permet de télécharger le programme par section et d'effectuer des opérations en ligne en toute simplicité.



Modification du nom d'une section



Ajout d'une section



Il est possible d'accéder à chaque section (bloc de schémas) via la liste des sections.

Vous avez la possibilité de sélectionner une section définie lorsque vous vérifiez l'image globale d'un programme (flux de commandes) dans la liste des sections.



Affichage normal



Appuyez sur



Appuyez sur [Alt]+[1] pour réafficher l'espace de travail Projet.

11

For Help, press F1

×I

×

1.00

Name:

Compile / Find Report / Transfer /



Address or Value:

Untitled - CX-Programmer - [NewPLC1.NewProgram1.Section1 [Diagram]] _ 🗆 🗵 💬 File Edit View Insert PLC Program Tools Window Help _ 8 × 🖪 🗩 🖗 😭 🕺 🕽 ए 🗐 🛄 🎎 🎎 0.00 1.00 Coil1 2 0.01 5.00 5.01 5.03 5.04 5.05 5.06 5.02 1.01 -1/1--1/1--1/1 -1/1 1/1 -1/1 -1/1 -1/1- \sim - Coil2 11 2.00 1.00 Ηîŀ Coil2 1.01 2.00 3.00 14 Coil3 ++(590) Binary Increment DO Word (binary) 11 ١ ×I Name: Address or Value: Comment: rung 2 (2, 1) - 100% NewPLC1(Net:0.Node:0) - Offline For Help, press F1

2.00

rung 0 (2, 0) - 100%

Comment:

ÞÍ

Pour supprimer la fenêtre Sortie,

Appuyez sur [ECHAP] ou



Appuyez sur [Alt]+[2] pour réafficher la fenêtre Sortie.

4-3. Suppression et affichage des fenêtres optionnelles

5. Création d'un programme

Les pages suivantes indiquent comment créer une programmation simple.

0	0	One Cycle Manua	al Operation										
		0.00		*		+		+		+		1.00	
1						÷				+			LoilU
1	2	Initial processing	at startup		5.04	÷	5.00	+	5.04		5.05	° 500 I	505 404
			5.00 /		5.01 /		5.03 —1/1—		5.04 1/1		5.05 —1/1——	5.06	5.07 1.01
2		Contractored	F I			÷	F 1		F 1		F I	, PT (
	11	1.00		+		+		+		+		° 200 (• •
													Coil 2
		1.01										Ť.	
3	_	2.00										3.00	
	14												Coil 3
						-		-				++(590)	Pro we Income
				+		+		+				D0	Word (binary)
4	17	Count/Clear of op	erating time	*Unit: (Second								
	-	1.01	P_1s	+		+		+		+		·	*
				+		+		+				++(590)	Binary Increment
												D 100	word (omary)
5		0.15		*		÷		+		*		,	*
	20			+		+		+				- @M0∇(021)	Move
												#0	Source word
				+		+		+		+		D0	Destination
0													
D	22	Clear of displayed	quantity										
		8											
		0.02		+		+		+					•
												MOV(021)	Move
		0.03 ①		*		+		+		+		#0	Source word
		0.04 (2)		+		+		+				- <u>D0</u>	Destination
												20	Destination
7	20	Timer rung											
	26	0.01	T0000	+		+		+		+		·	· +
			—I/I—	ł									Timer
												0000	Timer number
		· · · ·				+		+				#100	Set value
													•
												4.00	Out 0
8		T0000		*		+		+		*		4.01	*
	31					+		+		+		-0	Time Out
9	33	Counter rung		÷		*		*					
				~				-				CUT	Connton
		1.10		+		+		+		+			Counter number
		i i		÷		÷		Ŧ		÷		#5	Set value
													-
10		C0000										4.02	
10	36			*						+		4.02	Count Up
10 11	36 38	C0000	,			*		÷		Ŷ		4.02	Count Up
10 11	36 38	C0000 Processing display	, andon backi	light in J	Apr. 1999			v				4.02	Count Up
10 11	36 38	C0000 Processing display Exchange of 3.00	andon backi 3.01	light in J	Apr. 1999	•		*		+		402 • 4,15 (D	Count Up Exchange of andon backlight
10	36 38	C0000 Processing display Exchange of 3.00 ADD ADD ADD ADD ADD ADD ADD ADD ADD	; i andon backl 3.01	light in J	Apr. 1999	•		•		*		4.02 	Count Up Exchange of andon backlight
10	36 38	C0000	andon backl 3.01	light in J	Apr. 1999	•		*		*		4.15	Count Up Exchange of andon backlight
10 11 12	36 38	C0000 Processing display C Exchange of 3.00 4.00 Assembly instruct	i andon backl 3.01	light in J	Apr. 1999	•		•		*		415	Count Up Exchange of andon backlight
10 11 12	36 38 42	C0000 Processing display Exchange of 3.00 4.00 Assembly instruct 3.10	i andon backl 3.01 	light in J	Apr. 1999	*		•		*		4.15	Count Up Exchange of andon backlight
10 11 12	36 38 42	C0000 Processing display C Exchange of 3.00 4.00 Assembly instruct 3.10	; andon backl 3.01 3.01 ion 3.11	light in a	Apr. 1999	•		*		*		415	Count Up Exchange of andon backlight
10 11 12	36 38 42	C0000 Processing display C Exchange of 3.00 4.00 Assembly instruct 3.10 4	i andon backl 3.01 	light in a	Apr. 1999	•		*		*		4.15 ()	Count Up Exchange of andon backlight
10 11 12 13	36 38 42	C0000 Processing display C Exchange of 3.00 4.00 Assembly instruct 3.10 4.10 1	i andom backl 3.01 	ight in J	Apr. 1999	*		*		*		4.15	Count Up Exchange of andon backlight









Démarrez le programme après avoir vérifié que le curseur se trouve en haut à gauche dans la fenêtre Schémas.



5-1. Entrée d'un contact normalement ouvert



Le point [.] sépare le numéro de canal et le numéro de relais.













5-7. Entrée d'un contact différentié sur front montant





















Reportez-vous aux pages précédentes pour l'exécution des codes.

_	-		projet		d uppe			
-								
1	19	Timer rung	1					
	13	0.01	* T0000	+	+	+	*	, ·
		Sensor 1	Timer 1				TIM	Timer
		0.04	1 1	+	+	+	0000	Timer 1
			-					Timer number
			+	+	+	+	* #30	Set value
				+	+	+	4.00	• •
			L				Õ	Out 0
0		T0000	*	*	+	÷	4.01	· ·
Č	24	— 1 —					Õ	Time up
		Timer 1					-	
9	26	1.00						
	-	Coil 0						
10			Janana anna de	+	+	+	+	÷ .

Configuration

du type

Création d'un

programme

5-18. Entrée d'instructions de comptage

Entrée d'une instruction de

9

Ouverture

d'un nouveau





0#5 ENT Placez le curseur à

l'aide des touches fléchées ou de la souris. Entrez un bit pour la remise à zéro.





🔂 Section1

Function Blocks

La section END n'est pas générée lorsque vous chargez un programme créé avec CX-Programmer version 2 ou antérieure.

Chapitre 2 Opérations en linge



Double-cliquez sur une erreur affichée ; le curseur se déplace alors vers l'erreur correspondante dans le schéma. Le segment en erreur s'affiche en rouge.



- Memory Programs Programs Exchange of andon backlight in Apr. 199 3.00 Symbols 4.00 😴 END Function Blocks 30 × NewPLC1 - 0 errors, 2 warnings. The programs have been checked with the program check option set to Unit Ver.3.0. Compile Find Report Transfer • NewPLC1(Net:0,Node:0) - Offline rung 11 (6, 0) - 100% For Help, press F1
 - La fenêtre Sortie s'ouvre automatiquement lors du contrôle du programme.
 - Pour déplacer le curseur sur une erreur, appuyez sur la touche J ou F4.
 - Pour fermer la fenêtre Sortie, appuyez sur la touche Echap.







4. Surveillance - 2 Surveillance simultanée de plusieurs emplacements dans un programme Vous avez la possibilité de scinder la fenêtre Schéma et de surveiller plusieurs Placez le pointeur sur emplacements à la fois dans un même programme. la position de la flèche -••# 🛛 😓 🕸 🛍 🗹 🗤 🖅 dans la figure ci-contre **16** et déplacez le curseur vers le bas en One Cycle Manual Operation ٥l maintenant le bouton 1.00 Coil 0 gauche de la souris + \cap Initial processing at startup enfoncé. 2 Mar. 2002, Added by Tanaka, Maintenance Dept. 0.01 (1) 1.01 Coil 1 2 Count products One Cycle Manual Operation 0.00 1.00 \cap Coil 0 nitial processing at startup L'écran se divise en (1) Mar. 2002, Added by Tanaka, Maintenance Dept. deux volets en haut 0.01 (1) 1.01 et en bas. Vous Coil 1 И \cap pouvez afficher une 2 Count products adresse dans chacun 1.00 2.00 Coil 2 des volets à l'aide łtŀ des barres de Clear of display of the puroduction volume 15 défilement. Oct. 1998, Added by Itoigawa, Production Dept.
 Dec. 2001, Added by Tokuda, Production Dept. 0.02 MOV(021) Move ~~6:63~~~<mark>(1</mark> Source word #0 ŀ 0.04 DO Destination 0000 He: 7 Timer rung 19 тоооо 0.01 5. Surveillance - 3 Surveillance en hexadécimales **16** Cliquez sur pour basculer le format d'affichage de la valeur actuelle de la mémoire d'E/S (décimal ou hexadécimal). Assembly_Machine_1_Main CX-Programmer - [[Running] - Assembly_machine_1.NewProgr 🕂 File Edit View Insert PLC Program Tools Window Help D 😅 🖬 🙀 🎒 🔃 🐰 🖻 🖪 💭 🕾 🛤 🍇 % 🤻 🔺 👗 🗺 🀁 🖪 🗖 🐺 🕾 😭 Ҡ 🕀 ២ 🔳 🎎 🌡 16 3.00 Coil 3 ++(590) Binary Increment Affichage décimal • D0 Word (binary) &3307 3 Coil 3 Binary Increment ++(590) Affichage hexadécimal D0 Word (binary) 0CEB Her



En ligne et transfert	Surveillance	Forcer On Forcer Off	Vérification du programme	Edition en ligne
	7. Surveillance - 5 binaire dans la	Modification de la fenêtre de surveilla	a valeur actuell ance	e et surveillance
	Les valeurs actuell Il est possible de p surveillance pour d	es de bits et de mots ch rocéder à une surveillan es données pouvant êtr	angent dans la fend ce binaire dans la f e traitées par mot.	être de surveillance. fenêtre de
Double-cliquez. •••••	Project / PLC Name Addr Assembly machine_1 Assembly machine_1 Assembly machine_1 Assembly machine_1 For Help, press F1	X I Global Name: Add Type (Format CHANNEL (Hex, Channel) Holy 1 (Assembly 2/	Address or Value: 5.06 Value Value(E 0002 Hex 0000 0, 0667 Hex 1011 1, 0000 Hex 0000 0,	Comment: Safety fence2
Une boîte de dialogue d'entrée s'affiche.	Set New Value Address: 4 Value 860523 NewMalue 0 0 to 65535, #0 to #FFFF 10	SerV/ Cos Edit Adde Bray	e m/Type >>>	
Entrez la nouvelle valeur.	Set New Value Address: 4 Value: 860523 . New/Jalue: 56569 0 to 65535	Set V. Con Edit Addre Binay	skæ skæ su/Type	iC
Une valeur de 4 mots s'affiche dans le système binaire.	Set New Value Address 4 Value 860523 New Value 95553 D to 65525 Address Value 15 1 4 EC58 HEX	Set Value Close Edt Addens/Types CcHide Binagr 4 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 0		
Comme indiqué dans l'a en bas de la boîte de dialogue, les fonctions Forcer On/Off et Déf. O peuvent également être activées à l'aide de tout	Set New Value Address: Value: №60523 New¥alue: 56563 0 to 65535 Address: Value: Address: Value: Address: Value: Address: Value: Address: Value: Coreson Cursorkey: Move TAB: Value Cht+J: ForceOn Cut+K- ForceO	Set Value Close Edit Address/Type <<	Cliquez avec sur un bit. Vou alors sélectior On/Off et Déf. le menu conte	le bouton droit us pouvez nner Forcer On/Off dans extuel.



8. Fonctions utiles de la fenêtre de surveillance

La fenêtre de surveillance intègre une fonction de classification et d'affichage des données dans une feuille de type MS EXCEL. Elle attribue un nom donné à chaque feuille. Cette fonction est utile pour le débogage ou le démarrage lorsque vous rassemblez et gérez des bits et des mots que vous voulez contrôler comme bloc unique dans une seule feuille.



Cliquez avec le bouton droit sur la fenêtre de surveillance. -> Sélectionnez [Afficher] dans le menu contextuel. Vous avez ensuite la possibilité d'afficher ou de masquer chaque objet de la fenêtre de surveillance.

Tous les noms définis par cette opération sont sauvegardés lors de l'enregistrement du projet (extension .opt).

Ils sont donc chargés avec les données telles que les programmes de schémas lorsque le projet est chargé à la session suivante.



Les données telles que les segments, les bits par bloc ou les opérandes des instructions avancées sont collées dans la fenêtre de surveillance. De plus, les états on/off des bits et les valeurs actuelles des mots s'affichent.

10. Surveillance - 7 Retour à la ligne des longs segments à l'écran

Cette fonction permet d'agrandir un segment par rapport à la ligne de terminaison comme indiqué dans la figure ci-dessous à l'affichage.





 1
 2
 Imitial processing at startup

 1
 2
 Mar. 2002, Added by Tanaka, Maintenance Dept.

 0.01
 0
 5.01
 5.03
 5.04
 5.05

 1
 5.06
 5.07
 1.01
 Coil 1

 1
 0
 Coil 1
 Coil 1

 La ligne est coupée à la ligne de terminaison.

Une fois activée, cette fonction reste active jusqu'à ce qu'elle soit désactivée en effectuant la procédure précédente dans l'ordre inverse.

11. Surveillance - 8 Surveillance différentielle

Cette fonction permet de détecter les fronts montants et descendants d'un bit et d'indiquer lorsque les conditions différentielles sont réunies par message sonore ou affichage. Cette fonction permet d'éliminer l'usage de retours à la ligne pour les opérations de contrôle et d'améliorer l'efficacité des opérations de programmation et de débogage. 11 Count products 1.00 Placez le curseur sur 2.00 un bit à surveiller. \sim Coil 2 🛄 Untitled - CX-Programmer - [NewPLC1.NewProgram1.Section1 [Diagram]] - 🗆 × 💾 Eile Edit View Insert PLC Program Tools Window Help _ 8 × . D. G. B. A. D. J. B. B. J. C. A. J. Z. R. L. J. A. J. M. D. B. R. B. R. S. J. J. 5 °__ _" Cliquez sur Ou cliquez avec le bouton droit sur le bit **Differential Monitor** X concerné, puis Address: 1.00 Start sélectionnez Cliquez sur [Démarrer]. [Surveillance Edge Liose différentielle] dans le Falling menu contextuel. **Differential Monitor** x 1:00 Stop Close G Binto C Ellina Sound Le nombre de comptages s'affiche Count 0 dans la boîte de dialogue à chaque fois que la condition différentielle est satisfaite (front montant dans cet exemple) et la couleur de la zone change aussi à chaque fois. Stop Close G Ala C Ellina Sound Count



Memory E Address

Ready

CS1G-H - CPU42

Monitor

NUM

ENT

14. Modification de la valeur de consigne du temporisateur

Modifiez la valeur de consigne du temporisateur lorsque l'UC est en cours d'exécution (en mode de surveillance uniquement).



15. Modification de la valeur actuelle du temporisateur

Modifiez la valeur actuelle du temporisateur lorsque l'UC est en cours d'exécution (en mode de surveillance uniquement).



Placez le curseur sur la valeur actuelle du temporisateur.



La soustraction

commence à partir de



17. Fonction Chercher - 2 Reconstitution de schémas contact

Cette fonction permet de reconstituer les segments de schémas de sorte à vous permettre de trouver les causes pour lesquelles les bobines ne se sont pas activées.

- La raison pour laquelle la bobine 3.00 n'est pas activée est que son contact 2.00 n'est pas actif. La fonction reconstitue le segment pour rechercher la bobine 2.00.
- (2) Placez le curseur sur la position suivante (contact 2.00) et appuyez sur [Espace].



et transfert	Surveillance
	(5) Reconstituez ensuite les segments pour rechercher la cause du contact 1.01.A ce stade des opérations, placez le curseur sur le contact 1.01 et appuyez sur [Espace].
	Initial processing at startup ① Mar. 2002, Added by Tanaka, Maintenance Dept. 0.01 0.00 5.01 5.03 5.04 5.05 1 1 1 1 1 1 5.06 5.07 1.01 Coil 1 1
Espace	2 11 Count products 2.00 Coil 2

(6) Le curseur se place sur la bobine 1.01. Il s'avère donc que la cause était bien le contact 1.01, qui n'était pas actif.

Appuyez sur [Espace] pour passer d'une bobine à un contact ayant la même adresse ou pour passer à l'inverse d'un contact vers une bobine.

Appuyez sur la touche [N] pour passer à nouveau d'un contact ou d'une bobine au suivant possédant la même adresse. Appuyez sur la touche [B] pour revenir à la position du saut précédent.

Cette fonction très utile est disponible dans le logiciel de support SYSMAC. CX-Programmer en a hérité.



19. Fonction Chercher - 4 Accès à un commentaire de segment

Cette fonction permet d'afficher la liste des commentaires de segment et de déplacer le curseur vers la position où le commentaire de segment sélectionné est utilisé dans le schéma.

Les commentaires de segment permettent d'améliorer l'efficacité des opérations de débogage ou de maintenance pour les segments divisés en blocs par fonction.



Edt W

Untitled - CX-Programmer - [NewPLC1.NewProgram1.Section1 [Dis

A SQ SE # E Q ##### | - 0 Ø B Ø M M **** ■

20. Fonction Chercher - 5 Recherche d'adresses de bit

DOGE OD INDE DE MUTI 1 M ALEN AF DAR DERRE SE 42

DX

10 ×

.

Cliquez avec le bouton droit sur la fenêtre de schéma. Sélectionnez [Recherche d'adresses de bit] dans le menu contextuel.





Fonctions utiles

Vous pouvez choisir entre un affichage vertical et un affichage horizontal des instructions de sortie.

Affichage vertical des instructions de sortie



[Outils] -> [Options]



Affichage horizontal des instructions de sortie

١,	17	Clearing display of the production volume				
		1.01 P_1a		**(590)	D100	
	20	0.15		@MOV(021)	#0	00
	22	Clearing display of the production volume C.t. 1998, Added by Roginvia, Production Dept. Dec: 2001, Added by Tokada, Production Dept. Dec: 2001, Added by Tokada, Production Dept.				
		802 1 503 (4) 004 (2)		M0V(021)	#0	00
	26	0.01 T0000 0.01 T0000 0.04		TM	0000	F 30
-	30			4.01		