

# **Taktile Messsensoren**

ZX-T-Serie Ausführung mit Hochpräzisions-Kontakten

# **BEDIENERHANDBUCH**



Advanced Industrial Automation

# OMRON

#### LESEN SIE BITTE DIE WICHTIGEN INFORMATIONEN IN DIESEM DOKUMENT

Bitte lesen Sie dieses Handbuch vor der Verwendung der Produkte sorgfältig durch. Bei Fragen oder Anmerkungen wenden Sie sich bitte an Ihre OMRON-Vertretung.

#### **GEWÄHRLEISTUNG**

OMRON gewährleistet ausschließlich, dass die Produkte frei von Material- und Produktionsfehlern sind. Diese Gewährleistung erstreckt sich auf zwei Jahre (falls nicht anders angegeben) ab Kaufdatum bei OMRON.

OMRON ÜBERNIMMT KEINERLEI GEWÄHRLEISTUNG ODER ZUSAGE, WEDER EXPLIZIT NOCH IMPLIZIT, BEZÜGLICH DER NICHTVERLETZUNG VON RECHTEN DRITTER, DER HANDELSÜB-LICHKEIT ODER DER EIGNUNG DER PRODUKTE FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. JEDER KÄU-FER ODER BENUTZER ERKENNT AN, DASS DER KÄUFER ODER BENUTZER ALLEINE BESTIMMT HAT, OB DIE JEWEILIGEN PRODUKTE FÜR DEN VORGESEHENEN VERWENDUNGSZWECK GEEIGNET SIND. OMRON SCHLIESST ALLE ÜBRIGEN IMPLIZITEN UND EXPLIZITEN GEWÄHR-LEISTUNGEN AUS.

#### **HAFTUNGSBESCHRÄNKUNGEN**

OMRON ÜBERNIMMT KEINE VERANTWORTUNG FÜR SPEZIELLE, INDIREKTE ODER FOLGESCHÄ-DEN, GEWINNAUSFÄLLE ODER KOMMERZIELLE VERLUSTE, DIE IN IRGENDEINER WEISE MIT DEN PRODUKTEN IN ZUSAMMENHANG STEHEN, UNABHÄNGIG DAVON, OB SOLCHE ANSPRÜCHE AUF VERTRÄGEN, GARANTIEN, VERSCHULDUNGS- ODER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG BASIEREN.

OMRON ist in keinem Fall haftbar für jedwede Ansprüche, die über den jeweiligen Kaufpreis des Produkts hinaus gehen, für das der Haftungsanspruch geltend gemacht wird.

OMRON ÜBERNIMMT IN KEINEM FALL DIE VERANTWORTUNG FÜR GEWÄHRLEISTUNGS- ODER INSTANDSETZUNGSANSPRÜCHE IM HINBLICK AUF DIE PRODUKTE, SOWEIT NICHT DIE UNTER-SUCHUNG DURCH OMRON ERGEBEN HAT, DASS DIE PRODUKTE ORDNUNGSGEMÄSS GEHANDHABT, GELAGERT, INSTALLIERT UND GEWARTET WURDEN UND KEINERLEI BEEIN-TRÄCHTIGUNG DURCH VERSCHMUTZUNG, MISSBRAUCH, UNSACHGEMÄSSE VERWENDUNG ODER UNSACHGEMÄSSE MODIFIKATION ODER INSTANDSETZUNG AUSGESETZT WAREN.

#### EIGNUNG FÜR DIE VERWENDUNG

OMRON ist nicht dafür verantwortlich, dass die im Zusammenhang mit der Kombination von Produkten in der Anwendung des Kunden oder der Verwendung der Produkte stehenden Normen, Regelungen oder Bestimmungen eingehalten werden.

Auf Kundenwunsch stellt OMRON geeignete Zertifizierungsunterlagen Dritter zur Verfügung, aus denen Nennwerte und Anwendungsbeschränkungen der jeweiligen Produkte hervorgehen. Diese Informationen allein sind nicht ausreichend für die vollständige Eignungsbestimmung der Produkte in Kombination mit Endprodukten, Maschinen, Systemen oder anderen Anwendungsbereichen.

Es folgen einige Anwendungsbeispiele, denen besondere Beachtung zu schenken ist. Es handelt sich nicht um eine umfassende Liste aller Verwendungsmöglichkeiten der Produkte. Diese Liste ist auch nicht so zu verstehen, dass die angegebenen Verwendungsmöglichkeiten für die Produkte geeignet sind.

- Einsatz im Freien, Verwendung unter potentieller chemischer Verschmutzung oder elektrischer Interferenz oder unter Bedingungen, die nicht im vorliegenden Dokument beschrieben sind.
- Nuklearenergie-Steuerungsanlagen, Verbrennungsanlagen, Eisenbahnverkehr, Luftfahrt, medizinische Geräte, Spielautomaten, Fahrzeuge, Sicherheitsausrüstungen und Anlagen, die gesetzlichen Bestimmungen oder Branchenvorschriften unterliegen.
- Systeme, Maschinen und Geräte, die eine Gefahr für Leben und Sachgüter darstellen können.

Machen Sie sich bitte mit allen Einschränkungen im Hinblick auf die Verwendung dieser Produkte vertraut und halten Sie sie ein. VERWENDEN SIE DAS PRODUKT NIEMALS FÜR ANWENDUNGEN, DIE EINE GEFAHR FÜR LEBEN ODER EIGENTUM DARSTELLEN, OHNE SICHERZUSTELLEN, DASS DAS GESAMTSYSTEM UNTER BERÜCKSICHTIGUNG DER JEWEILIGEN RISIKEN KONZIPIERT UND DAS PRODUKT VON OMRON IM HINBLICK AUF DIE BEABSICHTIGTE VERWENDUNG IN DER GESAMTEN EINRICH-TUNG BZW. IM GESAMTEN SYSTEM ENTSPRECHEND ORDNUNGSGEMÄSS EINGESTUFT UND INSTALLIERT WIRD.

#### **LEISTUNGSDATEN**

Die in diesem Dokument genannten Leistungsdaten dienen als Anhaltspunkte zur Beurteilung der Eignung durch den Benutzer und werden nicht garantiert. Die Daten können auf den Testbedingungen von OMRON basieren und müssen vom Benutzer auf die tatsächliche Anwendungssituation übertragen werden. Die tatsächliche Leistung unterliegt der Garantie und Haftungsbeschränkung von OMRON.

#### ÄNDERUNG DER TECHNISCHEN DATEN

Im Zuge der technischen Weiterentwicklung können jederzeit Änderungen an den technischen Daten und den verfügbaren Zubehörteilen für das Produkts erfolgen.

Üblicherweise ändern wir die Modellnummern, wenn veröffentlichte Nennwerte oder Funktionen geändert oder signifikante Konstruktionsänderungen vorgenommen werden. Dennoch können Spezifikationen des Produkts möglicherweise ohne Mitteilung geändert werden. Im Zweifelsfall können auf Wunsch spezielle Modellnummern zugewiesen werden, um Schlüsselspezifikationen für Ihre Anwendung festzulegen oder zu etablieren. Setzen Sie sich jederzeit bei Fragen zu technischen Daten erworbener Produkte mit Ihrer OMRON-Vertretung in Verbindung.

#### **ABMESSUNGEN UND GEWICHT**

Die Angaben zu Abmessungen und Gewicht sind Nennwerte, die nicht für Fertigungszwecke bestimmt sind, auch wenn Toleranzen angegeben sind.

#### FEHLER UND AUSLASSUNGEN

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen wurden sorgfältig geprüft. Dennoch kann OMRON keine Verantwortung übernehmen für eventuelle Tipp- oder Schreibfehler sowie Fehler trotz Korrekturlesen oder Auslassungen.

#### PROGRAMMIERBARE PRODUKTE

OMRON übernimmt keine Verantwortung für die Programmierung eines programmierbaren Produkts durch den Benutzer und alle daraus entstehenden Konsequenzen.

#### COPYRIGHT UND KOPIERBERECHTIGUNG

Ohne Genehmigung darf dieses Dokument nicht für Vertriebs- oder Werbezwecke kopiert werden.

Dieses Dokument ist durch das Urheberrecht geschützt und nur für den Gebrauch in Verbindung mit dem Produkt vorgesehen. Bitte benachrichtigen Sie uns, bevor Sie dieses Dokument für einen anderen Zweck kopieren oder auf andere Art vervielfältigen. Falls das Dokument für einen anderen Benutzer kopiert oder übermittelt wird, so muss das vollständige Dokument kopiert bzw. übermittelt werden.

Vorwort	Einführung, Inhaltsverzeichnis, Hinweise zur Betriebssicherheit, der ordnungsgemäßen Verwendung und zur Verwendung dieses Handbuchs	VOIWOIL
Kapitel 1	Funktionsmerkmale	Napitei I
Kapitel 2	Vorbereitungen für die Messung	
Kapitel 3	Grundfunktionen	Napitei S
Kapitel 4	Hauptanwendungen und Einstellungsverfahren	Napitei 4
Kapitel 5	Detaillierte Einstellungen	vapitei o
Kapitel 6	Zusatzfunktionen	vapitero
Anhänge	Fehlersuche, technische Daten, Kennwerte usw.	Annange
Index		Index

# Bedienerhandbuch

Smart Sensoren ZX-T-Serie

# Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für einen hochpräzisen taktilen Smart Sensor der ZX-T-Serie entschieden haben. In diesem Handbuch werden die Funktionen, Leistungen und Anwendungsverfahren der OMRON Smart Sensoren der ZX-T-Serie beschrieben. Beachten Sie beim Einsatz des Sensors folgende Punkte:

- Bitte lesen Sie dieses Handbuch vor Verwendung des Sensors sorgfältig für die notwendige Produktsicherheit.
- Bewahren Sie dieses Handbuch gut auf, so dass Sie es bei Bedarf schnell zur Hand haben.

## Inhalt

2
3
7
8
10

### Kapitel 1 Merkmale

•	
Merkmale des ZX-T	14

Kapitel 2	Vorbereitungen für die Messung	19
Grund	dkonfiguration	20
Bezei	chnungen und Funktionen der Komponenten	21
Instal	lation des Verstärkers	24
Instal	lation der Sensorköpfe	26
Ansch	nlüsse	29
Verdra	ahtung der Anschlusskabel	33
Prüfu	ng der Beendigung der Aufwärmzeit	35
Druck	kraft-Alarm	36

Kapitel 3	Grundlagen der Bedienung	37
Bedier	nablauf	38
Grund	lkenntnisse für die Bedienung	40
Funkti	ionswechseldiagramme	45

Kapitel 4	Hauptanwendungen und Einstellungsverfahren	49
Dicke	nmessung	50
Messu	ing von Stufenhöhe und Planheit	55
Tiefen	messung	60
Weite	re Messungen	65

Kapitel	5 Detaileinstellungen	67
Eir	nstellen der Anzahl von Messwerten zur Mittelwertbildung	68
Ve	rwenden der Haltewertfunktionen	69
Un	nkehrung von positiven und negativen Werten (Skala-Umkehrfunktion)	73
Eir	ngabe der Schwellenwerte	75
An	alogausgang	79
Ве	rechnung von Messwerten	88
Ve	rwenden der Funktion zur Nullsetzung	90

Kapitel 6	Zusatzfunktionen	97
Änder	rn der Anzahl angezeigter Stellen	98
Umke	hren der Anzeige	99
Einste	ellen der Anzeigehelligkeit (ECO-Anzeige)	101
Taste	nsperrefunktion	102
Korre	ktur der Abstandsanzeige (Steigungseinstellung)	103
Initial	isieren der Einstellungsdaten	105

nänge	107
Betätiger	108
Fehlersuche und Fehlerbehebung	110
Fehlermeldungen und Abhilfemaßnahmen	111
Fragen und Antworten	113
Glossar	114
Technische Daten und Abmessungen	115
Kennwerte	124
Schnellreferenz für Anzeigen	125

Index	127
Revisionshistorie	129

## Hinweise zur sicheren Verwendung

Beachten Sie aus Gründen der Betriebssicherheit stets die folgenden Sicherheitshinweise.

### Umgebungsbedingungen

- Der Smart Sensor darf nicht an Orten verwendet werden, an denen explosive oder brennbare Gase vorhanden sind.
- Installieren Sie den Smart Sensor nicht direkt neben Hochspannungseinrichtungen und Leistungsnetzteilen, um die Sicherheit während des Betriebs und der Wartung zu gewährleisten.

### Spannungsversorgung und Verkabelung

- $\bullet$  Legen Sie keine Spannung an, die die Nennspannung (12 bis 24 V DC  $\pm 10$  %) überschreitet.
- Stellen Sie bei der Spannungsversorgung des Sensors sicher, dass die Polarität der Spannung korrekt ist, und schließen Sie keine AC-Versorgungsspannung an.
- Schließen Sie die Last am offenen Kollektorausgang nicht kurz.
- Verlegen Sie Spannungsversorgungsleitungen für den Smart Sensor nicht zusammen mit Hochspannungs- oder Netzleitungen. Andernfalls können Induktionen verursacht werden, die Fehlfunktionen und Beschädigungen zur Folge haben.
- Schalten Sie vor der Verkabelung und vor dem Anschließen oder Lösen der Stecker unbedingt die Spannungsversorgung des Sensors aus.

## Einstellungen

• Wenn der Smart Sensor beim Einstellen des Schwellenwerts an ein externes Gerät angeschlossen ist, schalten Sie den Schaltausgang-Haltewerteingang der Verstärkerbaugruppe ein, um zu verhindern, dass der Schaltausgang an ein externes Gerät ausgegeben wird.

## Sonstiges

- Versuchen Sie nicht, den Smart Sensor zu zerlegen, instand zu setzen oder zu modifizieren.
- Entsorgen Sie den Smart Sensor wie Industrieabfall.

# Hinweise zur ordnungsgemäßen Verwendung

Beachten Sie stets die folgenden Sicherheitshinweise, um Betriebsstörungen, Fehlfunktionen sowie nachteilige Auswirkungen auf Leistung und Ausrüstung zu vermeiden.

## Installation des Smart Sensors

## Umgebungsbedingungen

Installieren Sie den Smart Sensor nicht an folgenden Orten:

- Orte, an denen die Umgebungstemperatur den Nenntemperaturbereich überschreitet.
- Orte, die schnellen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind (wodurch Kondensatbildung verursacht werden kann).
- Orte, an denen die relative Luftfeuchtigkeit den Bereich von 35 % bis 85 % überschreitet.
- Orte, an denen der Smart Sensor korrosiven oder entzündlichen Gasen ausgesetzt ist.
- Orte, an denen der Smart Sensor Staub, Salz oder Metallpulver ansammeln würde.
- Orte, die unmittelbaren Vibrationen oder Schwingungen ausgesetzt sind.
- Orte, die direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.
- Orte, an denen der Smart Sensor Feuchtigkeit, Öl, Chemikalien usw. ausgesetzt ist.
- Orte mit starken elektromagnetischen oder elektrischen Feldern.
- Orte, die Wasserdampf ausgesetzt sind.

## Installation und Handhabung der Komponenten

## Spannungsversorgung und Verkabelung

- Das Sensorkopfkabel darf um höchstens 8 m verlängert werden. Verwenden Sie stets ein ZX-XC A-Verlängerungskabel (separat erhältlich) für die Verlängerung der Zuleitung.
- Verwenden Sie zur Verlängerung der Verstärkerzuleitung ein abgeschirmtes Kabel. Das abgeschirmte Kabel muss vom gleichen Typ wie das Verstärkerkabel sein.
- Wenn Sie einen handelsüblichen Schaltregler verwenden, erden Sie den Gehäuseerdungsanschluss.
- Wenn die Spannungsversorgungsleitung Spannungsspitzen ausgesetzt ist, schließen Sie einen Überspannungsableiter an, der den Bedingungen der Einsatzumgebung entspricht.
- Wenn Sie mehrere Verstärker anschließen, verbinden Sie die Masse der Analogausgänge aller Verstärker.

## Sensorkopf

- Der Sensorkopf ist ein hochpräzises Instrument. Lassen Sie ihn nicht fallen und setzen Sie ihn keinen Stößen aus.
- Der Stößel darf keinen Kräften ausgesetzt werden, die die in der folgenden Abbildung angegebenen Grenzwerte überschreiten. Andernfalls kann es zu Beschädigungen des Stößels kommen.



- Nehmen Sie Messungen nur innerhalb des Bereichs vor, in dem der Druckkraft-Alarm nicht ausgelöst wird.
- Entfernen Sie die Gummimanschette nicht. Ohne Gummimanschette können Fremdkörper in den Sensorkopf eindringen und diesen möglicherweise beschädigen.
- Montieren Sie Sensorkopf und Vorverstärker am spezifizierten Ort und unter der spezifizierten Last. Übermäßige Krafteinwirkung bei der Montage kann den Sensorkopf oder den Vorverstärker beschädigen.
- Ersetzen Sie verschlissene Betätiger.

11 =

Ersetzen von Betätigern S. 109

### Aufwärmzeit

Nach Einschalten der Spannungsversorgung lassen Sie den Smart Sensor für mindestens 15 Minuten vor der Anwendung warmlaufen. Direkt nach Einschalten der Spannungsversorgung ist der Schaltkreis noch instabil und die Werte ändern sich fortlaufend, bis der Sensor vollständig warmgelaufen ist.

### Wartung und Inspektion

- Schalten Sie die Spannungsversorgung immer AUS, bevor Sie den Sensorkopf ausrichten oder ausbauen.
- Verwenden Sie keinen Verdünner, Benzin, Azeton oder Waschpetroleum zum Reinigen des Sensorkopfes oder Verstärkers.

# Verwendung dieses Handbuches

## Seitenformat



\* Diese Seite ist in diesem Handbuch nicht enthalten.

## Notation

#### Menüs

Angaben, die auf den Digitalanzeigen angezeigt werden, werden in GROSSBUCHSTA-BEN dargestellt.

## ■ Vorgehensweisen

Die Reihenfolge für die Vorgehensweise wird durch Nummerierungen angegeben.

## Visuelle Hilfen



Gibt Informationen zu wichtigen Betriebsverfahren, gibt Tipps zur Verwendung der Funktionen und hebt wichtige Leistungsinformationen hervor.



Verweist auf Seiten mit relevanten Informationen.



Gibt hilfreiche Informationen für den Fall einer Störung.

#### VORWORT

# Kapitel 1 MERKMALE

Merkmale des ZX-T

## Merkmale des ZX-T

Smart Sensoren der ZX-T-Serie messen die Höhe der Abtastobjekte in kleinsten Schritten (d. h. Höhenunterschiede).

Beispiel: Messung elektronischer Bauteile Abmessungen



## Zahlreiche einfache Funktionen

#### Messbereit bei Einschalten der Spannungsversorgung

Der Smart Sensor kann direkt nach Installation und Verkabelung verwendet werden. Sie müssen nur die Spannungsversorgung einschalten und schon ist der Sensor betriebsbereit.

Der gemessene Abstand wird auf dem Verstärker angezeigt.



## Einfache Kalkulationseinstellungen

Verwenden Sie bei Mehrpunktmessungen Kalkulationseinheiten zum einfachen Berechnen von Schritthöhen und Dicken.

L S. 49



## Kompatibilität zwischen Sensorköpfen und Verstärkern

Wenn Sensorköpfe für Wartungsarbeiten oder bei Umstellung auf neue Produkte ausgetauscht werden, müssen die Verstärker nicht gewechselt werden.



## Verlängerbare Sensorkopfkabel

Ein Verlängerungskabel kann bis zu einer maximalen Länge von 8 m angeschlossen werden. Zur Verlängerung des Sensorkopfkabels ist ein ZX-XC-A-Verlängerungskabel erforderlich.





## Praktische Benachrichtigungs-Funktionen

## ■ Vermeidung von Fehlfunktionen aufgrund übermäßiger Druckkraft

Fehlfunktionen aufgrund übermäßiger Druckkraft auf den Stößel können vorher erkannt werden und es kann ein Signal ausgegeben werden, das die Messung stoppt und eine Fehlfunktion verhindert.





Bewegungsrichtung des Abtastobjekts

## ■ Aufwärmzeit-Anzeige

Die Anzeige zeigt beim Einschalten der Spannungsversorgung den Aufwärmstatus an. Das ermöglicht den Start der Messungen, wenn sich der Status nach Ablauf der Aufwärmzeit stabilisiert hat.

S. 35.



## Überwachen des Status der Messung

## ■ Übertragen des Status der Messung auf einem Computer

Verwenden Sie eine Schnittstellenbaugruppe und Smart Monitor V3, um die Kurve der Messung auf einem Computer anzuzeigen sowie die Messdaten auf dem Computer zu speichern. Diese Funktion ist für Messeinstellungen vor Ort und für tägliche Qualitätskontrollen nützlich.



# Kapitel 2 VORBEREITUNGEN FÜR DIE MESSUNG

Grundkonfiguration	20
Bezeichnungen und Funktionen der Komponenten	21
Installation des Verstärkers	24
Installation der Sensorköpfe	26
Anschlüsse	29
Verdrahtung der Anschlusskabel	33
Prüfung der Beendigung der Aufwärmzeit	35
Druckkraft-Alarm	36

# Grundkonfiguration

Nachfolgend finden Sie eine Darstellung der Grundkonfiguration der Smart Sensoren der ZX-T-Serie.

111

Smart Sensoren der ZX-L-Serie (Laser-Typ (nur mit LDA-N-Auswerteeinheit)), Smart Sensoren der ZX-E-0 Serie (induktiver Sensor) und Smart Sensoren der ZX-T-Serie (taktiler Sensor) sind kombinierbar. Verwen-CHECK! den Sie dazu die ZX-Cal2 Kalkulationseinheit.



# Bezeichnungen und Funktionen der Komponenten



- (1) Der Sensorkopf wird über das Anschlusskabel angeschlossen.
- (2) Der unterseitige Umschalter dient der Auswahl Strom- oder Spannungsschnittstelle für den Analogausgang.



Beim Umschalten des Ausgangs ist außerdem das Einstellen des Analogausgangs erforderlich. / E S. 79

- (3) Die Kalkulationseinheit und Schnittstellenbaugruppe werden mit Steckverbindern angeschlossen.
- (4) Das Anschlusskabel dient zur Verbindung mit der Spannungsversorgung und den externen Geräten, wie z. B. Triggersensoren oder speicherprogrammierbaren Steuerungen.
- (5) Die Spannung-EIN-Anzeige (Power ON) leuchtet, wenn die Versorgungsspannung eingeschaltet ist.
- (6) Die Anzeige für die Zurücksetzung auf Null (ZERO) leuchtet, wenn die Funktion aktiviert ist.
- (7) Die Stabilitätsanzeige (ENABLE) leuchtet, wenn das Messergebnis innerhalb des Nennmessbereichs liegt.
- (8) Die HIGH-Anzeige leuchtet, wenn der Messwert den oberen Schwellenwert überschritten hat.
- (9) Die PASS-Anzeige leuchtet, wenn der Messwert zwischen dem oberen und unteren Schwellenwert liegt.
- (10) Die LOW-Anzeige leuchtet, wenn der Messwert den unteren Schwellenwert unterschritten hat.
- (11) Die Hauptanzeige zeigt die Messwerte und die Funktionsbezeichnungen an.

(12) Die Unteranzeige zeigt zusätzliche Informationen und Funktionseinstellungen für die Messungen an.

Ablesen der Anzeigen, S. 41

- (13) Der Schwellenwertumschalter dient zur Auswahl des HIGH oder LOW Schwellenwertes.
- (14) Mit dem Betriebsartenwahlschalter wird die Betriebsart ausgewählt.
- (15) Über die Steuerungstasten werden die Messoptionen eingestellt und weitere Einstellungen vorgenommen.

Tastenfunktionen, S. 42

## Sensorköpfe



## Kalkulationseinheiten



Steckerverbindungen (eine pro Seite, insgesamt zwei) Zur Verbindung mit dem Verstärker



## Schnittstellenbaugruppen



#### \* Anzeige im Detail



- (1) Die Kommunikationseinheit wird mit einem seriellen Kabel an die speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) angeschlossen.
- (2) An den Steckverbinder für den Verstärker wird der Verstärker angeschlossen.
- (3) Die Bereitschaftsanzeige leuchtet, wenn die Versorgungsspannung eingeschaltet ist.
- (4) BUSY: Leuchtet während der Kommunikation mit dem Smart Sensor.
- ERR: Leuchtet, wenn ein Fehler während der Kommunikation mit dem Smart Sensor auftritt.
- (5) BUSY: Leuchtet während der Kommunikation mit der speicherprogrammierbaren Steuerung (SPS).
  - ERR: Leuchtet, wenn ein Fehler während der Kommunikation mit der SPS auftritt.

# Installation des Verstärkers

Die Verstärker können auf eine 35-mm-DIN-Schiene montiert werden.



### Installation

Haken Sie das Steckverbinderende des Verstärkers auf die DIN-Schiene und drücken Sie den Verstärker bis zum Einrasten herunter.





Haken Sie immer zuerst das Steckverbinderende des Verstärkers auf die DIN-Schiene ein. Die Festigkeit der Befestigung nimmt eventuell ab, wenn das Anschlusskabelende zuerst auf die CHECK! DIN-Schiene eingehakt wird.

## Abnehmen von der DIN-Schiene

Drücken Sie den Verstärker nach oben und ziehen Sie das Steckverbinderende von der Schiene ab.



# Installation der Sensorköpfe

In diesem Abschnitt wird die Installation der Sensorköpfe und Vorverstärker beschrieben.

## Sensorköpfe

#### Installation

<u>\''</u>
$\sim$
0
(پ
CHECK!

Spannen Sie den Sensorkopf nicht direkt am Ende der Schraube ein. Dadurch kann der Sensorkopf beschädigt werden.

#### Montagehalter (Bauvorschläge)

Verwenden Sie einen Montagehalter wie in der nachstehenden Abbildung gezeigt. Befestigen Sie den Sensorkopf mit M3-Schrauben, und ziehen Sie diese mit einem Drehmoment von 0,6 bis 0,8 Nm fest.

Einheit: mm

#### Montagehalter



• Montagehalter für einen Ständer mit 8-mm-Bohrung





Bei Vorbereitung des Montagehalters muss die Andruckkraft der Auflage auf max. 100 N begrenzt werden.

Montage mit 3-Punkt-Auflage



### Einbauposition

Befestigen Sie den Sensorkopf entlang des durch "A" gekennzeichneten Abschnitts.

Wenn der Sensorkopf in einem Bereich mit extremen Temperaturschwankungen eingesetzt werden soll, muss der Sensorkopf entlang des mit "B" gekennzeichneten Abschnitt befestigt werden. Dadurch werden die Auswirkungen durch Ausdehnung und Zusammenziehen bei Temperaturschwankungen minimiert.

Einheit: mm





Prüfen, ob sich der Stößel nach Befestigung des Sensorkopfes bewegen lässt. Wenn der Sensor zu fest eingespannt ist, lässt sich der Stößel nicht einwandfrei bewegen.

Vorverstärker

#### Installation

Verwenden Sie die Montagehalterung für den Vorverstärker, die im Lieferumfang enthalten ist.



Der Vorverstärker kann auch auf eine 35-mm-DIN-Schiene montiert werden. Verwenden Sie die Vorverstärker-Montagehalterung für DIN-Schiene ZX-XBT2 (separat erhältlich), wenn der Vorverstärker auf eine DIN-Schiene montiert werden soll.

**1**. Verwenden Sie M3-Schrauben, um die im Lieferumfang enthaltene Montagehalterung für den Vorverstärker zu befestigen.







- **2.** Schnappen Sie ein Ende des Vorverstärkers in die Montagehalterung ein.
- **3.** Schnappen Sie anschließend das andere Ende des Vorverstärkers in die Montagehalterung ein.

## Herausnehmen aus der Halterung

Halten Sie den Vorverstärker in der Mitte fest und heben Sie ihn an.



# Anschlüsse

In diesem Abschnitt wird erläutert, wie Komponenten des Smart Sensors angeschlossen werden.



Schalten Sie vor dem Anschließen oder Lösen der Komponenten unbedingt die Spannungsversorgung des Verstärkers aus. Andernfalls können Fehlfunktionen des Smart Sensors verursacht werden.

## Sensorköpfe



Berühren Sie die Kontakte der Steckverbinder nicht.

## Anschlussart

Drücken Sie den Sensorkopfstecker in die Steckverbindung des Verstärkers, bis dieser einrastet.



## Trennen der Steckverbindung

Zum Abziehen des Sensorkopfs greifen Sie den Steckerring und die Steckverbindung des Verstärkers und ziehen Sie den Stecker gerade heraus.



Ziehen Sie nicht alleine am Steckerring, da das Eingangskabel des Verstärkers dadurch beschädigt werden kann.





Alle Einstellungen des Verstärkers werden gelöscht, wenn der Sensorkopf durch einen anderen Sensorkopftyp ausgetauscht wird.

## Kalkulationseinheiten

Wenn Berechnungen zwischen den Messergebnissen von Verstärkern erfolgen sollen, verwenden Sie Kalkulationseinheiten zum Verbinden der Verstärker.

Bei Verwendung von Kalkulationseinheiten können bis zu 8 Verstärker verbunden werden.



Versorgen Sie alle verbundenen Verstärker mit Spannung. Verbinden Sie die Masse des Analogausgangs aller Verstärker miteinander.

## Verfahren zum Verbinden



- 1. Öffnen Sie die Anschlussabdeckungen der Verstärker. Öffnen Sie die Anschlussabdeckungen der Verstärker, indem Sie diese anheben und aufschieben.
- **2.** Befestigen Sie die Kalkulationseinheit an der DIN-Schiene.
- 3. Verschieben Sie die Kalkulationseinheit und schließen Sie diese an den Steckverbinder des Verstärkers an.
- 4. Verschieben Sie den zweiten Verstärker und schließen Sie den Steckverbinder an die Kalkulationseinheit an.

Um die Kalkulationseinheiten auszubauen, führen Sie den oben beschriebenen Vorgang in umgekehrter Reihenfolge aus.

## Kanalnummern der Verstärker

Die folgende Abbildung zeigt die Kanalnummern bei Verbindung mehrerer Verstärker.



## Schnittstellenbaugruppen

Verwenden Sie die Kommunikationsschnittstelle, um das Smart Sensor-System an eine speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) anzuschließen.

Es können bis zu fünf Verstärker angeschlossen werden.

## Verfahren zum Verbinden



- **1**. Öffnen Sie die Anschlussabdeckung des Verstärkers. Öffnen Sie die Anschlussabdeckung, indem Sie diese anheben und aufschieben.
- 2. Befestigen Sie die Kommunikationsschnittstelle an der DIN-Schiene.
- **3.** Verschieben Sie die Kommunikationsschnittstelle und schließen Sie den Steckverbinder an den Verstärker an.

Um die Kommunikationsschnittstelle auszubauen, führen Sie den oben beschriebenen Vorgang in umgekehrter Reihenfolge aus.



Wenn mehrere Verstärker verwendet werden, schließen Sie die Kommunikationsschnittstelle an den Verstärker mit der höchsten Kanalnummer an.

# Verdrahtung der Anschlusskabel

In der folgenden Übersicht sind die Drähte des Anschlusskabels und ihre Belegung dargestellt.



Verdrahten Sie das Anschlusskabel ordnungsgemäß. Eine falsche Verdrahtung kann zur Beschädigung des Smart Sensors führen.



(1) An die Spannungsversorgungsklemmen wird eine Versorgungsspannung von 12 bis 24V DC (±10 %) angeschlossen. Bei Verwendung eines Verstärkers mit einem PNP-Ausgang fungiert die Spannungsversorgungsklemme auch als Masseklemme der E/A-Klemmen aller Ein- und Ausgänge mit Ausnahme des Analogausgangs.



- (2) Bei der Masseklemme (GND) handelt es sich um den 0-V-Spannungsversorgungsanschluss. Bei Verwendung eines Verstärkers mit einem NPN-Ausgang fungiert der Masseklemme der Spannungsversorgung auch als Masseklemme der E/A-Klemmen aller Ein- und Ausgänge mit Ausnahme des Analogausgangs.
- (3) Der HIGH-Schaltausgang schaltet, wenn der obere Schwellenwert überschritten wurde. Dieser Ausgang wird auch bei Aktivierung des Druckkraft-Alarms eingeschaltet.
- (4) Der PASS-Schaltausgang schaltet, wenn der Messwert zwischen oberem und unterem Schwellenwert liegt.
- (5) Der LOW-Schaltausgang schaltet, wenn der untere Schwellwert unterschritten wurde. Dieser Ausgang wird auch bei Aktivierung des Druckkraft-Alarms eingeschaltet.
- (6) Der Analogausgang gibt ein Strom- oder Spannungssignal entsprechend dem Messwert aus.
- (7) Beim Masseanschluss des Analogausgangs (GND) handelt es sich um die 0-V-Klemme des Analogausgangs.



Verwenden Sie f
ür den Analogausgang eine von der normalen Erdung getrennte Erdung.

- Der Analogausgang muss immer geerdet werden, auch wenn dieser nicht verwendet wird.
- (8) Wenn der Schaltausgang-Haltewerteingang eingeschaltet ist, werden die Schaltausgänge gehalten und nicht an externe Geräte ausgegeben. Schalten Sie den Schaltausgang-Haltewerteingang auf EIN, wenn Sie die Schwellenwerte einstellen.



Wenn beim Einstellen der Schwellenwerte externe Geräte angeschlossen sind, schalten Sie den Schaltausgang-Haltewerteingang des Verstärkers ein, damit die Ausgaben an externe Geräte CHECK! nicht verändert werden.

(9) Der Eingang zur Nullsetzung wird verwendet, um eine Nullsetzung auszuführen bzw. die Nullsetzung aufzuheben.
- (10) Der Messzeit-Eingang ist für den Signaleingang von externen Geräten bestimmt. Verwenden Sie diesen Eingang zur Steuerung der Haltewertfunktion.
- (11) Der Rücksetzeingang setzt alle Messvorgänge und Ausgänge zurück.



#### NPN-Verstärker



#### PNP-Verstärker



# Prüfung der Beendigung der Aufwärmzeit

Wenn die Spannungsversorgung in der RUN- oder Schwellenwert-Betriebsart eingeschaltet wird, blinkt auf der Unteranzeige *W-UP* als Hinweis darauf, dass der Sensor aufgewärmt wird. Das Aufwärmen dauert ca. 1 bis 15 Minuten. Wenn die Aufwärmzeit vorüber ist, ist die normale Anzeige zu sehen.





Während der Aufwärmzeit können Messvorgänge durchgeführt werden, jedoch wird vor Ablauf der Aufwärmzeit nicht die volle Messgenauigkeit erreicht. Präzise Messungen können erst nach Ablauf der Aufwärmzeit durchgeführt werden.

# **Druckkraft-Alarm**

Wenn die Druckkraft des Stößels den Nenn-Messabstand um mindestens 1 % überschreitet, wird auf der Hauptanzeige "OVER" angezeigt, wodurch darauf hingewiesen wird, dass der Stößel zu fest gedrückt wird. (Die Anzeigen HIGH und LOW leuchten ebenfalls auf).

Eine zu hohe Druckkraft führt zu Beschädigungen. Stellen Sie die Erfassungsposition des Sensorkopfes ein.





Vorsicht beim Anschluss eines externen Geräts, da die Schaltausgänge HIGH und LOW auch gleichzeitig eingeschaltet werden, wenn der Druckkraft-Alarm geschaltet wird.



# Kapitel 3 GRUNDLAGEN DER BEDIENUNG

Bedienablauf	38
📓 Grundkenntnisse für die Bedienung	40
Wechsel der Betriebsart	40
Ablesen der Anzeigen	41
Tastenfunktionen	42
Einstellungsoptionen	43
Eingabe von Zahlen	44
Funktionswechseldiagramme	45

# Bedienablauf







# Grundkenntnisse für die Bedienung

#### Wechsel der Betriebsart

Der ZX-T besitzt drei Betriebsarten. Verwenden Sie den Betriebsartenwahlschalter am Verstärker, um zwischen den Betriebsarten umzuschalten. Schalten Sie auf die gewünschte Betriebsart, bevor Sie den Betrieb starten.



Betriebsart	Beschreibung
RUN	Normale Betriebsart
Т	Betriebsart zum Einstellen der Schwellenwerte
FUN	Betriebsart zum Einstellen der Messfunktionen.



Funktionswechseldiagramme, S. 45

### Ablesen der Anzeigen

Die auf der Hauptanzeige und der Unteranzeige angezeigten Daten sind von der aktuell gewählten Betriebsart abhängig. Wenn die Spannungsversorgung zum ersten Mal nach Lieferung eingeschaltet wird, werden die Daten der RUN-Betriebsart angezeigt.



Betriebsart	Hauptanzeige	Unteranzeige
RUN Zeigt den Messwert an (unter D Berücksichtigung der festgelegten A Messoptionen).		Durch Drücken der Steuerungstasten wechselt die Anzeige zwischen Istwert (aktueller Messwert), Schwel- lenwert, Analogausgangswert und Auflösung.
	Wurde z. B. die Haltewertfunktion eingestellt, dann wird der Haltewert angezeigt.	Schwellenwertanzeige Zeigt je nach Stellung des Schwellenwertschalters den oberen Schwellenwert (HIGH) oder den unteren Schwellenwert (LOW) an.
		H L
		Die Einstellung des Analogausgangs legt fest, ob der Wert als Spannung oder Strom ausgegeben wird.
		Ausgangseinstellungen (Analogausgang), S. 79
Т	Zeigt den Messwert an (unter	Zeigt den Wert des einzustellenden Schwellenwerts an.
	Berücksichtigung der festgelegten Messoptionen).	Zeigt je nach Stellung des Schwellenwertschalters den oberen Schwellenwert (HIGH) oder den unteren
	Wurde z. B. die Haltewertfunktion eingestellt, dann wird der Haltewert angezeigt.	H
FUN	Zeigt die Funktionsbezeichnungen der Reihe nach an, wenn die Steue- rungstasten gedrückt werden.	Zeigt die Einstellung für die Funktion, die in der Haupt- anzeige angezeigt wird.

Funktionswechseldiagramme, S. 45

#### ■ Anzeigenformat des Alphabets

Die Buchstaben des Alphabets werden auf der Hauptanzeige und der Unteranzeige wie in der folgenden Tabelle gezeigt dargestellt.

А	В	С	D	E	F	G	н	Ι	J	К	L	М
8	þ	c	d	E	F	Ľ	ክ	ł	1	۲		ň
N	0	Р	Q	R	S	Т	U	V	W	Х	Y	Z
n	٥	9	q	r	5	Ł	L	u	21	Ļ	Y	

### Tastenfunktionen

Verwenden Sie die Steuerungstasten, um die Anzeige umzuschalten und die Messoptionen einzustellen.



Die aktuell gewählte Betriebsart bestimmt die Funktionen der Tasten.

Wechsel der Betriebsart, S. 40

		Funktion					
	Taste	RUN-Betriebsart	Schwellenwert- Betriebsart (T)	Funktions- betriebsart (FUN)			
Pfeil-	Links- Taste (L) Rechts- Taste (R)	Ändert den Inhalt der Unteranzeige	Wird zur Auswahl der Stelle von numerischen Werten verwendet.	<ul> <li>Funktion ändert sich je nach Einstellung.</li> <li>Schaltet die Funktionsanzeige um.</li> <li>Wählt die Stelle numerischer Werte.</li> <li>Stoppt die Einstellung.</li> </ul>			
tasten	Aufwärts- Taste (UP)	Führt den Messzeit- Eingang aus.	Wird zur Änderung von numerischen Werten ver- wendet.	Funktion ändert sich je nach Einstellung. • Schaltet zwischen den Auswahlen um.			
	Abwärts- Taste (DOWN)	Setzt den Eingang zurück.		Andert numerische Werte.			
Eingabetaste (ENT)		Führt eine Nullsetzung aus.	Funktion ändert sich je nach Betrieb.	Bestätigt Einstellungsoption oder -wert.			
			<ul> <li>Bestätigt den Schwellenwert.</li> <li>Führt die Teach- Programmierung aus.</li> </ul>				

### Einstellungsoptionen

Die Zielfunktion wird in der Hauptanzeige angezeigt und der gewünschte Wert aus der Unteranzeige ausgewählt, um die Messoptionen einzustellen.

Um die Einstellung der Messoptionen zu erläutern, wird in diesem Abschnitt als Einstellungsbeispiel ein Berghaltewert als Haltewertbedingung verwendet.



#### Eingabe von Zahlen

In diesem Abschnitt wird erläutert, wie numerische Werte für die Schwellenwert- und Ausgangseinstellungen eingegeben werden. Als Beispiel wird die direkte Eingabe des unteren Schwellenwerts verwendet.



# Funktionswechseldiagramme

Lesen der Funktionswechseldiagramme

Der obere Teil stellt die Hauptanzeige und der untere Teil die Unteranzeige dar.



### **RUN-Betriebsart**

Messwert (siehe Hinweis) (Die Hauptanzeige zeigt immer den Messwert an.)



Hinweis: In der Funktionsbetriebsart (FUN) werden zuerst der Messwert und der Istwert angezeigt.

Die Zahlen in der oben dargestellten Abbildung dienen nur als Beispiel. Die tatsächliche Anzeige fällt möglicherweise abweichend aus.



Istwerte und Messwerte 15 S. 114



### Schwellenwert-Betriebsart (T)

In der Schwellenwert-Betriebsart (T) ist kein Umschalten der digitalen Anzeige möglich.



Die Zahlen in der oben dargestellten Abbildung dienen nur als Beispiel. Die tatsächliche Anzeige fällt möglicherweise abweichend aus.



In der RUN-Betriebsart und Schwellenwert-Betriebsart (T) legt die Stellung des Schwellenwertschalters fest, ob der obere Schwellenwert (HIGH) oder der untere Schwellenwert (LOW) angezeigt wird.

Schwellenwertschalter

### Funktionsbetriebsart (FUN)

S. 73 S. 68 S. 78

S. 69

S. 83

S. 98

S. 93



#### Kapitel 3 GRUNDLAGEN DER BEDIENUNG

# Kapitel 4 HAUPTANWENDUNGEN UND EINSTELLUNGSVERFAHREN

Dickenmessung	50
Messung von Höhenunterschied und Planheit	55
🖌 Tiefenmessung	60
Weitere Messungen	65

## Dickenmessung

Die folgende Konfiguration wird zur Beschreibung der Dickenmessung verwendet.



Wenn beim Einstellen externe Geräte angeschlossen sind, schalten Sie den Schaltausgang-Haltewerteingang des Verstärkers ein, damit die Ausgaben an externe Geräte nicht verändert werden.

#### Bedienablauf



## Montage an die Messeinrichtung

#### Verbinden von Verstärkern

Verbinden Sie zwei Verstärker durch einer dazwischen liegenden Kalkulationseinheit Typ ZX-Cal2 miteinander, wie in der nachstehenden Abbildung dargestellt.



Das Kalkulationsergebnis wird auf dem Verstärker CH2 angezeigt (bzw. an ihn ausgegeben). Schließen Sie das CH2-Anschlusskabel an das externe Gerät an, um Ergebnisse an die externe Steuerung zu übergeben.



Anschlüsse, S. 29



Der Verstärker CH1 zeigt nur das Messergebnis für den Sensorkopf an (bzw. gibt dieses aus).

#### ■ Montage des Sensorkopfes an die Messeinrichtung.

Einzelheiten zu den Halterungen entnehmen Sie bitte der nachstehenden Abbildung. Montieren Sie die Sensorköpfe so, dass sie einander gegenüber liegen.





### Einstellen der Erfassungsposition

Platzieren Sie ein Vergleichsmuster mit einer bekannten Dicke (T) zwischen die Sensorköpfe.

Stellen Sie bei platziertem Vergleichsmuster den Sensorkopf ein, bis die Anzeige des betreffenden Verstärkers so nahe wie möglich bei Null liegt.



化画 Messabstand, S. 114



# Einstellung der gewünschten Berechnung

Schalten Sie den Verstärker CH2 in die FUN-Betriebsart und stellen Sie den Betrieb mit zwei Sensoren (CALC) auf [A + B] ein.



Einzelheiten hierzu finden Sie in Kapitel 5, Detaileinstellungen.

Berechnung von Messwerten, S. 88

# 4 Einstellung der Dickenwerte

Verwenden Sie die Funktion zur Nullsetzung, um die Sensorkopfposition bei platziertem Vergleichsmuster einzustellen. Führen Sie diese Einstellung bei Verstärker CH2 durch.

Platzieren Sie ein Vergleichsmuster mit einer bekannten Dicke (T) zwischen den Sensoren.

Schalten Sie zur Funktionsbetriebsart (FUN) um, und stellen Sie die Dicke in der Anzeige zur Nullsetzung ([ZRDSP]) ein.



Stellen Sie den Offsetwert (Verschiebungswert) ein, und kehren Sie in die RUN-Betriebsart zurück.

Halten Sie die ENT-Taste mindestens 1 Sekunde lang gedrückt, um die Einstellung auf Null zu setzen.



Das Verhältnis zwischen den Positionen der Sensorköpfe CH1 und CH2 wird zum gleichen Zeitpunkt gespeichert, in dem die Nullsetzung ausgeführt wird. (Der Anzeigewert ist hier 1 mm.) Die Dicke wird hier auf Grundlage des Verhältnisses der Sensorköpfe gemessen, und das Messergebnis wird auf dem Verstärker CH2 angezeigt.

Einzelheiten hierzu finden Sie in *Kapitel 5, Detaileinstellungen.* 

5

#### Einstellen der Grenzwerte für Schaltausgänge

Stellen Sie die oberen und unteren Grenzwerte (Schwellenwerte HIGH und LOW) für eine PASS- (OK) Beurteilung der Dicke ein.

Die Beurteilungsergebnisse HIGH, PASS und LOW werden auf Grundlage der hier eingestellten Schwellenwerte ausgegeben.

Messergebnis	Schaltausgang
Messergebnis > Oberer Schwellenwert	HIGH
$\label{eq:constraint} Unterer\ Schwellenwert \leq Messergebnis \leq Oberer\ Schwellenwert$	PASS
Unterer Schwellenwert > Messergebnis	LOW

Einzelheiten hierzu finden Sie in Kapitel 5, Detaileinstellungen.



Direktes Eingeben von Schwellenwerten, S. 76

# Messung von Stufenhöhe und Planheit

Die folgende Konfiguration wird bei der Beschreibung zur Messung der Planheit verwendet.



Wenn beim Einstellen externe Geräte angeschlossen sind, schalten Sie den Schaltausgang-Haltewerteingang des Verstärkers ein, damit die Ausgaben an externe Geräte nicht verändert werden.

#### Bedienablauf

Positionieren Sie das abzutastende Objekt. Halten Sie ein Vergleichsmuster bereit.



### Montage an die Messeinrichtung

#### Verbinden von Verstärkern

Verbinden Sie zwei Verstärker durch einer dazwischen liegenden Kalkulationseinheit miteinander, wie in der nachstehenden Abbildung dargestellt.



Das Kalkulationsergebnis wird auf dem Verstärker CH2 angezeigt (bzw. an ihn ausgegeben). Schließen Sie das CH2-Anschlusskabel an das externe Gerät an, um Ergebnisse an die externe Steuerung zu übergeben.

Anschlüsse, S. 29



Der Verstärker CH1 zeigt nur das Messergebnis für den Sensorkopf an (bzw. gibt dieses aus).

#### Montieren der Sensorköpfe an die Prüfeinrichtung

Einzelheiten zu den Halterungen entnehmen Sie bitte der nachstehenden Abbildung. Montieren Sie die Sensorköpfe parallel zueinander.

```
Installation der Sensorköpfe, S. 26
```



Kapitel 4 Messung von Stufenhöhe und Planheit

# 2 Einstellen der Erfassungsposition

Positionieren Sie ein flaches Vergleichsmuster unter beiden Sensorköpfen.

Stellen Sie bei platziertem Vergleichsmuster den Sensorkopf ein, bis die Anzeige des betreffenden Verstärkers so nahe wie möglich bei Null liegt.



Messabstand, S. 114





## Einstellung der gewünschten Berechnung

Schalten Sie den Verstärker CH2 in die FUN-Betriebsart und stellen Sie den Betrieb mit zwei Sensoren (CALC) auf [A – B] ein.



Einzelheiten hierzu finden Sie in Kapitel 5, Detaileinstellungen.

L

Berechnung von Messwerten, S. 88

Speicherung des Status ohne Höhendifferenz

Verwenden Sie die Funktion zur Nullsetzung, um den Status ohne Höhendifferenz einzustellen. Führen Sie diese Einstellung bei Verstärker CH2 durch.

Positionieren Sie ein flaches Vergleichsmuster unter beiden Sensorköpfen.



Prüfen Sie, ob der Nullsetzungs-Offsetwert (ZRDSP) bei Verstärker CH2 auf Null eingestellt ist, bevor Sie die Nullsetzung durchführen. (Null ist die Werkseinstellung).





Einstellung der Offsetwerte, S. 92

Schalten Sie den Verstärker CH2 in die RUN-Betriebsart und drücken Sie mindestens 1 Sekunde lang die Taste ENT, um die Nullsetzung durchzuführen.



Mindestens 1 Sekunde lang drücken.

Die Speicherung des Status ohne Höhenunterschied (0) erfolgt zum selben Zeitpunkt wie die Nullsetzung. Jetzt zeigt der Verstärker CH2 die Höhenunterschiede zwischen den Messpunkten an.

Einzelheiten hierzu finden Sie in *Kapitel 5, Detaileinstellungen*.

### Einstellen der Grenzwerte für Schaltausgänge

5

Stellen Sie die oberen und unteren Grenzwerte (HIGH- und LOW-Schwellenwerte) für eine PASS- (OK)-Beurteilung des Höhenunterschieds/der Planheit ein.

Die Beurteilungsergebnisse HIGH, PASS und LOW werden auf Grundlage der hier eingestellten Schwellenwerte ausgegeben.

Messergebnis	Schaltausgang
Messergebnis > Oberer Schwellenwert	HIGH
$\label{eq:constraint} Unterer\ Schwellenwert \leq Messergebnis \leq Oberer\ Schwellenwert$	PASS
Unterer Schwellenwert > Messergebnis	LOW

Einzelheiten hierzu finden Sie in Kapitel 5, Detaileinstellungen.

Direktes Eingeben von Schwellenwerten, S. 76

# Tiefenmessung

Die folgende Konfiguration wird zur Beschreibung der Tiefenmessung verwendet.



Wenn beim Einstellen externe Geräte angeschlossen sind, schalten Sie den Schaltausgang-Haltewerteingang des Verstärkers ein, damit die Ausgaben an externe Geräte nicht verändert werden.

#### Bedienablauf



Kapitel 4 Tiefenmessung

### Montage an die Messeinrichtung

Bereiten Sie die Montagehalterung vor und montieren Sie den Sensorkopf.





### Einstellen der Erfassungsposition

Positionieren Sie ein Vergleichsmuster mit einer bekannten Tiefe (D) unter dem Sensorkopf.

Stellen Sie bei platziertem Vergleichsmuster den Sensorkopf ein, bis die Anzeige des Verstärker so nahe wie möglich bei Null liegt.



3

### Umkehrung der Skala

Schalten Sie die Funktion zur Umkehrung der Skala (INV) ein, um Änderungen des Abtastobjektabstands an die Änderungen des Messwerts auf dem Display anzupassen. (OFF ist die Werkseinstellung).

Bei Verwendung der Werkseinstellung (OFF) nimmt der Anzeigewert zu, wenn Druck auf den Stößel des Sensorkopfes ausgeübt wird. Erfolgt eine Messung bei dieser Einstellung, nimmt der Anzeigewert zu, wenn das Abtastobjekt dünner wird.



Änderungen werden umgekehrt, wenn die Funktion zur Umkehrung der Skala (INV) auf "ON" gesetzt wird. Das bedeutet, dass die Änderungen des Abstands mit den Änderungen des Anzeigewerts in Übereinstimmung gebracht werden können.



Einzelheiten hierzu finden Sie in *Kapitel 5, Detaileinstellungen*.

# Speicherung der Tiefe

Verwenden Sie die Funktion zur Nullsetzung für die Speicherung der Sensorkopfposition bei Referenztiefe. Positionieren Sie ein Vergleichsmuster mit einer bekannten Tiefe (D) unter dem Sensorkopf.

Schalten Sie zur Funktionsbetriebsart (FUN) um, und stellen Sie die Tiefe in der Anzeige zur Nullsetzung ([ZRDSP]) ein.

Beispiel: D = 3 mm



Stellen Sie den Offsetwert (Verschiebungswert) ein, und kehren Sie in die RUN-Betriebsart zurück.

Halten Sie die ENT-Taste mindestens 1 Sekunde lang gedrückt, um die Einstellung auf Null zu setzen.



Die Speicherung der Sensorkopfposition erfolgt zum selben Zeitpunkt wie die Nullsetzung. (Der Anzeigewert beträgt hier 3 mm.) Die Tiefe wird auf Basis dieses Positionsverhältnisses des Sensorkopfes gemessen.

儿目

Einzelheiten hierzu finden Sie in Kapitel 5, Detaileinstellungen. Verwenden der Funktion zur Nullsetzung, S. 90



### Einstellen der Grenzwerte für Schaltausgänge

Stellen Sie die oberen und unteren Grenzwerte (Schwellenwerte HIGH und LOW) für eine PASS- (OK) Beurteilung der Tiefe ein.

Messergebnis	Schaltausgang
Messergebnis > Oberer Schwellenwert	HIGH
$\label{eq:constraint} Unterer\ Schwellenwert \leq Messergebnis \leq Oberer\ Schwellenwert$	PASS
Unterer Schwellenwert > Messergebnis	LOW

Einzelheiten zu den Einstellungen finden Sie in Kapitel 5, Detaileinstellungen.



# Weitere Messungen

### Messen eines Versatzes in Abtastobjekten

Ein Versatz (G) in Messobjekten kann mit Hilfe der Dickenmessung gemessen werden.



Das Verfahren ist das selbe wie das zur Dickenmessung.

#### Grundlagen der Versatzmessung

#### Verwendung der Skala-Umkehrfunktion

Setzen Sie die Funktion zur Umkehrung der Skala (INV) bei dem Verstärker auf "ON", um Änderungen der Größe des Versatzes an die Änderungen des Messwerts auf dem Display anzupassen. (In der Werkseinstellung ist die Umkehrung ausgeschaltet).

Bei Verwendung der Werkseinstellung (OFF) nimmt der Anzeigewert zu, wenn Druck auf den Stößel des Sensorkopfes ausgeübt wird. Erfolgt eine Messung bei dieser Einstellung, nimmt der Anzeigewert zu, wenn der Versatz kleiner wird.



Änderungen werden umgekehrt, wenn die Funktion zur Umkehrung der Skala (INV) auf "ON" gesetzt wird. Das bedeutet, dass die Änderungen des Abstands mit den Änderungen des Anzeigewerts in Übereinstimmung gebracht werden können.

#### Einstellung des Versatzes (G) auf der Anzeige zur Nullsetzung (ZRDSP)



#### Messung von Höhenunterschieden an mehreren Punkten

Wenn Kalkulationseinheiten zur Verbindung von Verstärkern verwendet werden, können bis zu 8 Berechnungspunkte gleichzeitig gemessen werden.

Das Verfahren ist das selbe wie das zur Messung von Höhenunterschieden/Planheit.

Stellen Sie alle Verstärker, beginnend mit CH2, auf die selben CH2-Einstellungen ein, die zur Messung des Höhenunterschieds/der Planheit verwendet wurden.

Messung von Stufenhöhe und Planheit, S. 55





Anzeige auf den Verstärkern, beginnend mit CH2

Die Differenz zwischen dem Abstand an CH1 und an jedem der anderen Kanäle wird angezeigt. Beispiel:

Bei den folgenden Istwerten:

CH1: 0,2 mm CH2: 0,3 mm CH3: -0,4 mm



CH1: 0,2 mm CH2: 0,1 mm (CH2-CH1)

CH3: -0,6 mm (CH3-CH1)

Werden folgende Messwerte angezeigt:

# Kapitel 5 DETAILEINSTELLUNGEN

Einstellen der Anzahl von Messwerten zur Mittelwertbildung	68
Verwenden der Haltewertfunktionen	69
Umkehrung von positiven und negativen Werten (Skala-Umkehrfunktion)	73
Eingabe der Schwellenwerte	75
Analogausgang	79
Berechnung von Messwerten	88
Verwenden der Funktion zur Nullsetzung	90

# Einstellen der Anzahl von Messwerten zur Mittelwertbildung

Die Anzahl der Messwerte zur Mittelwertbildung entspricht der Anzahl der vom Sensor zur Mittelwertbildung gemessenen Datenpunkte. Der Mittelwert wird ausgegeben.

Verwenden Sie die Mittelwertfunktion, um plötzliche Änderungen der Messwerte zu ignorieren. Wird jedoch die Anzahl der Messwerte erhöht, erhöht sich auch die Ansprechzeit der Schaltausgänge und des Analogausgangs.

Auswahl für die Anzahl der Messwerte zur Mittelwertbildung	Ansprechzeit
1	2 ms
2	3 ms
4	5 ms
8	9 ms
16	17 ms
32	33 ms
64	65 ms
128	129 ms
256 (Standardeinstellung)	257 ms
512	513 ms
1024	1025 ms

Wechsel zur Funktionsbetriebsart (FUN) und zur Funktion AVE

**1.** Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf FUN (Funktionsbetriebsart).

RUN	Т	FUN

**2.** Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um AVE auf der Hauptanzeige anzuzeigen.



SUB

SUB

SUB

Auswählen der Anzahl von Messwerten zur Mittelwertbildung

- **3.** Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste. Die Unteranzeige blinkt.
- **4.** Verwenden Sie die Aufwärts-/Abwärts-Tasten, um die Anzahl der Messwerte zur Mittelwertbildung auszuwählen.
- **5.** Drücken Sie zur Bestätigung der Auswahl die Eingabetaste (ENT).

Die Einstellung wird gespeichert.

# Verwenden der Haltewertfunktionen

Die Haltwertfunktionen halten die Daten für spezifizierte Punkte während der Messzeit (Abtastintervall), wie z. B. den maximalen oder minimalen Wert, und geben diese Werte am Ende der Messzeit aus.

Der während dieses Abtastintervalls zu haltende Wert wird hier ausgewählt.



\* Die Messzeit-Eingangsmethode hängt von den Haltewertbedingungen ab.



Bis zum Abschluss des ersten Abtastintervalls wird der CLAMP-Wert (ein voreingestellter Wert) ausgegeben.

CLAMP-Wert, S. 86

Auswahl	Details		
OFF (Werkseinstellung)	Es werden keine Messwerte gehalten. Der aktuelle Messwert wird immer ausgegeben.		
P-H (Bergwert halten)	Der maximale Wert während des Abtastintervalls wird gehalten. Das Abtastintervall ist der Zeitraum, während dem das Messzeitsignal eingeschaltet ist.		
B-H (Talwert halten)	Der minimale Wert während des Abtastintervalls wird gehalten. Das Abtastintervalls vird gehalten. Das Abtastintervall ist der Zeitraum, während dem das Messzeitsignal eingeschaltet ist.		
Auswahl	Details		
--	---	--	--
S-H (Triggerwert halten)	Der beim Einschalten des Messzeitsignals gemessene Wert wird gehalten.		
	Ausgabe (Ändert sich bei Beginn des Ab- tastintervalls.)		
PP-H (Berg-Tal-Wert halten)	Die Differenz zwischen dem maximalen und dem minimalen Wert während des Abtastintervalls wird gehalten. Das Abtastintervall ist der Zeitraum, während dem das Messzeitsignal eingeschaltet ist. Diese Option wird hauptsächlich zur Erfas- sung von Vibrationen verwendet.		
	Maximalwert Minimal- Wert Ausgabe (Differenz zwischen Maximum und Minimum) Messzeit-Eingang <sup>EIN</sup>		
SP-H (Bergwert über Schwellenwert halten)	Der maximale Wert während des Abtastintervalls wird gehalten. Das Abtastinter- vall ist der Zeitraum, in dem der Messwert größer ist als die spezifizierte Messzeit-Triggerschwelle.		
	Trigger-Grenzwert Ausgabe Hysteresebreite (für Messzeit- Trigger)* Abtastintervall O Rückfallwert		
SB-H (Talwert unter Schwellenwert halten)	Der minimale Wert während des Abtastintervalls wird gehalten. Das Abtastinter- vall ist der Zeitraum, in dem der Messwert kleiner ist als die spezifizierte Messzeit-Triggerschwelle.		
	Trigger-Grenzwert Abtastintervall Hysteresebreite (für Messzeit- Trigger)* Ausgabe • Schaltwert • Rückfallwert		



Hysteresebreite (für Messzeit-Trigger)

Stellen Sie die Hysterese auf Basis der Fluktuationen in den Messwerten in der Nähe der Messzeit-Schaltschwelle ein. Nach Einstellung wird die Hysterese ab dem Beginn des Abtastintervalls ange-CHECK! wendet und verhindert ein "Flackern" des Messzeit-Eingangs.

	Wechsel zur Funktionsbetriebsart (FUN) und zur Funktion	HOLD (Haltewert	te)
1. 2.	Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf FUN (Funktionsbetriebsart). Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um HOLD auf der Hauptanzeige anzuzeigen.	RUN T FUN	POWER ZERO ENABLE
_	Auswählen der Haltewertbedingung		
3.	Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste. Die Unteranzeige blinkt.	$\hat{\Box}/\overline{\Box}$	SUB
4.	Zur Auswahl der Haltewertbedingung verwen- den Sie die Aufwärts-/Abwärts-Tasten.	$\hat{\Box}/\nabla$	SUB
5.	Drücken Sie zur Bestätigung der Auswahl die Eingabetaste (ENT). Die Einstellung wird gespeichert.		SUB
_	Die folgenden Einstellungen werden nur vorge tewertbedingung ausgewählt wird. Einstellung der Triggerschwellen	nommen, wer	n SP-H oder SB-H las Hal-
6.	Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um H-LVL auf der Hauptanzeige anzuzeigen		POWER ZERO ENABLE
7.	Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste. Die linke Stelle der Unteranzeige blinkt.	$\hat{\Box}/\overline{\Box}$	SUB
8.	Verwenden Sie die Pfeiltasten, um die Trigger- schwelle einzustellen.		Wechsel zwischen den Stellen. Erhöhung und Verringerung des numerischen Werts.

**9.** Drücken Sie zur Bestätigung der Einstellung die Eingabetaste (ENT).



Die Triggerschwelle wird gespeichert.

Einstellung der Hysteresebreite (für Messzeit-Trigger)

10. Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um H-HYS auf der Hauptanzeige anzuzeigen.
11. Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste. Die linke Stelle der Unteranzeige blinkt.
12. Verwenden Sie die Pfeiltasten, um die Hysteresebreite einzustellen.
13. Drücken Sie zur Bestätigung der Einstellungen die Eingabetaste (ENT). Die Hysteresebreite (für Messzeit-Trigger) wird gespeichert.

# Umkehrung von positiven und negativen Werten (Skala-Umkehrfunktion)

Durch diese Funktion wird die Richtung umgekehrt, in der sich der Messwert auf der Anzeige bei Änderung des Abstands ändert. Bei Verwendung der Werkseinstellung (OFF) nimmt der Anzeigewert zu, wenn der Stößel des Sensorkopfes eingedrückt wird.



Wechsel zur Funktionsbetriebsart (FUN) und zur Funktion INV (Skala-Umkehr)

- **1.** Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf FUN (Funktion).
  - RUN T FUN
- 2. Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um INV auf der Hauptanzeige anzuzeigen.

Auswahl der Anzeige

**3.** Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste.

SUB

Die Unteranzeige blinkt.

Kapitel 5 Umkehrung von positiven und negativen Werten (Skala-Umkehrfunktion

# Kapitel 5 DETAILEINSTELLUNGEN

4.	Wählen Sie die Anzeige.	$\cap / \Box$		
-			SUB	<u>)</u> ]
ວ.	Drücken Sie zur Bestätigung der Einstellungen die Eingabetaste (ENT).		SUB	00
	Die Einstellung wird gespeichent.			

# Eingabe der Schwellenwerte

Die Schwellenwerte werden eingestellt, um den Bereich für den PASS-Schaltausgang festzulegen. Beide Schwellenwerte, HIGH und LOW, werden eingestellt. Es gibt drei verschiedene Schaltausgänge: HIGH, PASS und LOW.



In der folgenden Tabelle sind die zwei Verfahren zur Einstellung der Schwellenwerte zusammengefasst.

Verfahren	Details	
Direkteingabe	Die Schwellenwerte werden durch direkte Eingabe des numerischen Werts eingestellt.	
	Die Direkteingabe ist nützlich, wenn Sie die Abmessungen für eine OK-Beurteilung ken- nen oder wenn Sie nach Ausführung des Teach-In-Verfahrens eine Feineinstellung der Schwellenwerte durchführen möchten.	
Positions-Teach-In	Bei diesem Verfahren werden Messungen durchgeführt und die Schwellenwerte anhand der Messergebnisse eingestellt.	
	Positions-Teach-In ist nützlich, wenn die Schwellenwertmuster, d. h. die oberen und unteren Grenzen, zuvor erhalten werden können.	



Die Hysterese (Hysteresebreite) kann auch für die Schwellenwerte eingestellt werden. Stellen Sie die Hysterese bei instabilen Schaltausgängen ein, um ein "Flackern" zu vermeiden. S. 78 Ξ



Wenn beim Einstellen externe Geräte angeschlossen sind, schalten Sie den Schaltausgang-Haltewerteingang des Verstärkers ein, damit die Ausgaben an externe Geräte nicht verändert werden. Die Schaltausgänge in CHECK! der Schwellenwert-Betriebsart (T) entsprechen denen der RUN-Betriebsart, d. h. HIGH, PASS und LOW.

#### Direktes Eingeben von Schwellenwerten

Die Schwellenwerte können durch direkte Eingabe der numerischen Werte eingestellt werden.

Die Direkteingabe ist nützlich, wenn Sie die Abmessungen für einen OK-Schaltausgang bereits kennen oder wenn Sie nach dem Durchführen des Teach-In-Verfahrens eine Feineinstellung der Schwellenwerte durchführen möchten.



#### **Positions-Teach-In**

Beim Teach-In wird die Messung durchgeführt und die Messwerte als Schwellenwerte festgelegt.

Positions-Teach-In ist nützlich, wenn die Schwellenwertmuster, d. h. die oberen und unteren Grenzen, zuvor erhalten werden können.





Einstellungen für Haltewert, Nullsetzung und Skala-Umkehrung, die vor dem Teach-In vorgenommen wurden, werden bei den Teach-In-Messungen berücksichtigt.



Wechsel zur Schwellenwert-Betriebsart (T)

**1** Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf Schwellenwert (T).



Einstellung der Schwellenwerte

2. Stellen Sie den Schwellenwertschalter auf H oder L, d. h. auf den einzustellenden Schwellenwert.

H H L

In der Hauptanzeige wird der aktuelle Messwert angezeigt und in der Unteranzeige der eingestellte Schwellenwert (der Wert entsprechend der Stellung des Schwellenwertschalters).

**3.** Positionieren Sie das Schwellenwertmuster am Sensor.

Der Wert in der Hauptanzeige ändert sich.

**4.** Drücken Sie mindestens 1 Sekunde lang die Eingabetaste (ENT), und lassen Sie diese anschließend wieder los.

Der Messwert zum Zeitpunkt des Lösens der Eingabetaste (ENT) wird als Schwellenwert eingestellt. Die Unteranzeige zeigt den Schwellenwert an.





💫 Wenn ERRLH oder ERRHL angezeigt wird: S. 76



Die mit Hilfe von Positions-Teach-In eingestellten Schwellenwerte können unter Verwendung der Direkteingabe geändert werden.

Das ist bei der Festlegung von Beurteilungstoleranzen für Messwerte hilfreich.

### Hystereseeinstellung

Stellen Sie die Hysteresebreite für den oberen und unteren Grenzwert ein, wenn die HIGH-, PASS- und LOW-Ausgänge in der Nähe der Schwellenwerte instabil sind.



Wenn ERROV angezeigt wird: Oberer Schwellenwert (HIGH) – Unterer Schwellenwert (LOW) < Hysteresebreite.

Wird ein Fehler angezeigt, dann wurden die neuen Schwellenwerte nicht gespeichert. Stellen Sie die Schwellenwerte erneut ein oder ändern Sie die Schwellenwerte.



# Analogausgang

#### Ausgangseinstellungen (Analogausgang)

Der Analogausgang gibt die Messergebnisse als Stromsignal zwischen 3 und 21 mA oder Spannungssignal zwischen –5 und +5 V aus. In diesem Abschnitt wird die Auswahl zwischen Strom- und Spannungsausgang und die Einstellung des Analogausgangsbereichs beschrieben. Achten Sie darauf, dass die Einstellungen zum angeschlossenen externen Gerät passen.

Geben Sie die Ausgangswerte für jeweils zwei Strom- oder Spannungswerte ein, um den Ausgangsbereich festzulegen.

Wenn ein Sensorkopf mit einer Produktbezeichnung, die den Anhang "T" besitzt, angeschlossen wird, kann der Messwert des Ausgangs nicht geändert werden. Nur der Strom- oder Spannungsausgang kann geändert werden.

Beispiel:

Einstellung –0,5 mm ergibt eine Ausgabe von 16 mA und 0,5 mm ergibt eine Ausgabe von 8 mA (bei Stromausgang)





Positionieren Sie die zwei spezifizierten Punkte so, dass sie mindestens 1 % des Nennmessabstands des angeschlossenen Sensors auseinander liegen.

CHECK! Der Nennmessabstand des Sensors ZX-TSD01T beträgt beispielsweise 1 mm. Daher müssen sich die spezifizierten Punkte um mindestens 10 µm voneinander unterscheiden.



Verwenden der Funktion zur Nullsetzung

Die Nullsetzung wird bei Einstellung des Analogausgangs aufgehoben. Führen Sie die Nullsetzung nach Einstellung des Analogausgangs erneut aus.

Nullsetzung, S. 90

In diesem Abschnitt wird die Einstellung des Ausgangsbereichs am Beispiel eines Stromausgangs mit einem Bereich der folgenden Wertepaaren beschrieben: –0,5 mm ergibt 16 mA und 0,5 mm ergibt 8 mA.

Ändern Sie die Werte aus dem Beispiel entsprechend, um sie einem Spannungsausgang anzupassen.



1. Schalten Sie die Spannungsversorgung des Verstärkers aus.





Auswählen von Stromausgang (mA) oder Spannungsausgang (V)

9. Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste.

	POWER	ZERO	ENABLE	
				(mm)
$\sim$	$\sim$			
	_		_	

SUB

Die Unteranzeige blinkt.

**10.** Wählen Sie die Anzeige "mA".



Wählen Sie stets die Ausgabeart (Strom oder Spannung) zu der mit dem unterseitigen Strom-/ Spannungswahlschalter gewählten Betriebsart.

Einstellung des ersten Punkts (A)

**11.** Drücken Sie die Eingabetaste (ENT).

Die Anzeige ändert sich, um die Einstellungen für den ersten Punkt vornehmen zu können. In der Hauptanzeige wird der Ausgangsstromwert angezeigt und in der Unteranzeige der entsprechende Messwert, wobei die linke Stelle blinkt.

**12.** Stellen Sie den Ausgangsstromwert und den entsprechenden Messwert für den ersten Punkt ein.

> Geben Sie einen Wert innerhalb des Messabstands ein. Wenn die Skalierung oder Kalkulation eingestellt wurde, geben Sie einen Wert ein, der diese Einstellungen berücksichtigt.





Die blinkende Stelle, d. h. die Stelle, für die ein Wert eingestellt werden kann, ändert sich, wie in der Abbildung dargestellt.





Die Einstellung für den ersten Punkt wird gespeichert. Anschließend wird die Option zur Einstellung des zweiten Punkts angezeigt.

Einstellung des zweiten Punkts (B)

- **14.** Gehen Sie nach dem gleichen Verfahren wie für den ersten Punkt vor, um den Ausgangsstromwert und den entsprechenden Messwert des zweiten Punkts einzustellen.
- **15.** Drücken Sie zur Bestätigung der Einstellung die Eingabetaste (ENT).

- Bestätigen des Abschlusses der Analogausgangeinstellungen
- Auf der Anzeige OK angezeigt, wenn der Analogausgang korrekt eingestellt wurde.

Auf der Anzeige wird NG angezeigt, wenn die Einstellungen falsch sind.

Sind die Einstellungen falsch, prüfen Sie die folgenden Punkte und führen Sie die Einstellungen für den Analogausgang erneut durch.

- Liegt der auf der Unteranzeige eingestellte Messwert innerhalb des Messabstands (unter Berücksichtigung der Einstellungen für Skalierung und Kalkulation)?
- Sind der erste und der zweite Punkt so positioniert, dass sie sich um mindestens 1 % des Nennmessabstands voneinander unterscheiden?
- Sind die Stromwerte (bzw. Spannungswerte) f
  ür beide Punkte identisch?



SUB









#### Korrigieren der Analogausgangswerte

Es können Diskrepanzen zwischen den Stromwerten (bzw. Spannungswerten) des Analogausgangs, die auf dem Verstärker eingestellt sind, und den tatsächlichen Stromwerten (oder Spannungswerten), die aufgrund der Eigenschaften des angeschlossenen externen Geräts oder anderen Faktoren gemessen wurden, auftreten. Mit der Korrekturfunktion für den Analogausgang kann diese Diskrepanz korrigiert werden.

Die Ausgangswerte werden korrigiert, indem der Korrekturwert für die Strom- bzw. Spannungswerte für beide Punkte eingegeben wird.



Stellen Sie die Analogausgangsfunktion ein, und wählen Sie zuvor entweder den Strom- oder Spannungsausgang.  $1 = 1 \leq 1 \leq 1$ , S. 79

In diesem Abschnitt wird als Beispiel ein Stromausgang verwendet. Ändern Sie bei Bedarf die Werte in diesem Beispiel für den Spannungsausgang.

**1** Schließen Sie den Analogausgang an ein externes Amperemeter an.

Wechsel zur Funktionsbetriebsart (FUN) und zur Funktion SPCL

- 2. Schalten Sie die Spannungsversorgung ein und stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf FUN.
- **3.** Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um SPCL auf der Hauptanzeige anzuzeigen.





Wechsel auf LEFT-ADJ

**4.** Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste.

SUB

Die Unteranzeige blinkt.

**5.** Verwenden Sie die Aufwärts-/Abwärts-Tasten, um SET oder ALL anzuzeigen.

Bedienerhandbuch

83



Einstellung des zweiten Punkts (B)

**11.** Gehen Sie nach dem gleichen Verfahren wie für den ersten Punkt vor, um den Korrekturwert für den zweiten Punkt einzustellen.



**12.** Drücken Sie die Eingabetaste (ENT).

Bestätigen der Einstellungsergebnisse

Wenn die Korrektur des Linearausgangs gespeichert wurde, zeigt die Unteranzeige OK an.





Stellen Sie sicher, dass die Stromwerte (bzw. Spannungswerte) für beide Punkte nicht identisch sind und führen Sie den Vorgang erneut aus.



Kapitel 5 Analogausgang

#### Einstellungen für die Ausgabe bei Nichtmessung

Das Verhalten des Analogausgangs bei Eingabe einer Rücksetzung kann eingestellt werden.

Auswahl	Ausgänge			
Auswain	Schaltausgänge	Analogausgang		
KEEP (Werkseinstellung)	Es wird der unmittelbar vor der N ben.	lbar vor der Nichtmessung aktive Status beibehalten und ausgege-		
CLAMP	Alle AUS.	<ul> <li>Der eingestellte CLAMP-Wert wird ausgegeben.</li> <li>Folgende Optionen sind verfügbar.</li> <li>Bei Stromausgang: 3 bis 21 mA oder Maximum (ca. 23 mA)</li> <li>Bei Spannungsausgang: -5 bis 5 V oder Maximum (ca. 5,5 V)</li> </ul>		



#### Bei Haltewertmessungen

Auch bei der Einstellung KEEP (Halten) wird bis zum Erhalt des ersten Haltewerts der CLAMP-Wert CHECK! ausgegeben.

Wechsel zur Funktionsbetriebsart (FUN) und zur Funktion SPCL

 Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf FUN (Funktionsbetriebsart).

RUN	Т	FUN

2. Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um SPCL auf der Hauptanzeige anzuzeigen.

Wechsel auf RESET

**3.** Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste.

Die Unteranzeige blinkt.

- **4.** Verwenden Sie die Aufwärts-/Abwärts-Tasten, um ETC oder ALL anzuzeigen.
- 5. Drücken Sie die Eingabetaste (ENT).
- **6.** Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um RESET auf der Hauptanzeige anzuzeigen.

clo

SUB

SUB

Ausgangsstatus für die Nichtmessung auswählen 7. Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste. SUB Die Unteranzeige blinkt. 8. Verwenden Sie die Aufwärts-/Abwärts-Tasten, um KEEP oder CLAMP auszuwählen. 9. Drücken Sie zur Bestätigung der Auswahl die Eingabetaste (ENT). SUB Die Ausgangseinstellung wird gespeichert. Wenn CLAMP ausgewählt wurde, stellen Sie als nächstes den CLAMP-Wert ein. Einstellen des CLAMP-Werts (wenn CLAMP gewählt ist) **10.** Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um CLAMP auf der Hauptanzeige anzuzeigen. CLAMP kann nicht angezeigt werden, wenn KEEP ausgewählt wurde. 11. Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste. SUB Die Unteranzeige blinkt. **12.** Stellen Sie den CLAMP-Wert ein. SUB **13.** Drücken Sie zur Bestätigung der Einstellung die Eingabetaste (ENT). SUB

Der CLAMP-Wert wird gespeichert.

# Berechnung von Messwerten

In diesem Abschnitt wird das Einstellverfahren beschrieben, das zur Berechnung von Messwerten verwendet wird, wenn mehrere Verstärker über Kalkulationseinheiten miteinander verbunden sind. Es können bis zu 8 Verstärker ZX-TDA gleichzeitig verwendet werden, und Messwerte können auch dann berechnet werden, wenn Sensoren mit unterschiedlichen Messabständen verwendet werden.



Desweiteren können zwei Smart Sensoren unterschiedlicher Serien wie ZX-L-Serie (Laser Typ mit LDA-N-Verstärkern), ZX-E-Serie (induktiver Sensor) oder ZX-T-Serie (taktiler Sensor) über Kalkulationseinheiten verbunden werden.



Stellen Sie die Berechnung bei den Verstärkern beginnend mit CH2 ein.

In der folgenden Tabelle sind die 2 Arten von Verrechnungen aufgeführt.

Art der Verrechnung	Beschreibung	Anwendung
A+B (siehe Hinweis)	Die Summe der Messergebnisse von zwei Verstärkern wird gebildet.	<ul><li>Dickenmessung</li><li>Messung von Referenzflächen und von Versatz</li></ul>
A–B (siehe Hinweis)	Die Differenz aus den Messergebnissen von zwei Verstärkern wird berechnet.	<ul><li>Messung des Höhenunterschieds</li><li>Messung der Planheit</li></ul>

Hinweis: A: Verstärker, in dem die Berechnung eingestellt wird (CH2 bis CH8) B: Verstärker CH1



Die Ansprechzeit für den Verstärker CH2, bei dem Verrechnungen eingestellt wurden, wird um 1,0 ms erhöht. Die Ansprechzeit wird außerdem durch die eingestellte Anzahl von Messwerten für die Mittelwertbildung beeinflusst. Daher ergibt sich die Ansprechzeit aus der Ansprechzeit für die CHECK! eingestellte Anzahl der Messwerte zur Mittelwertbildung +1,0 ms.



Einstellen der Anzahl von Messwerten zur Mittelwertbildung, S. 68

#### Bestimmen des Höhenunterschieds

Verwenden Sie die Berechnung A - B. Nehmen Sie die Einstellung an allen Verstärkern beginnend mit CH2 vor. Nachfolgend wird der Vorgang zur Bestimmung des Höhenunterschieds durch Verwendung des Verstärkers CH2 als Beispiel beschrieben.



Wechsel zur Funktionsbetriebsart (FUN) und zur Funktion CALC



# Verwenden der Funktion zur Nullsetzung

Wenn die Funktion zur Nullsetzung verwendet wird, wird der Bezugswert "0" als Höhe gespeichert und der Messwert kann angezeigt und als positive oder negative Abweichung (Toleranz) von diesem Bezugswert ausgegeben werden.

In der RUN-Betriebsart kann der Messwert während der Messung jederzeit auf 0 zurückgesetzt werden.

Beispiel 1: Verwenden der Höhe des Abtastobjekts als Bezugswert und Ausgabe der Abweichung von diesem Wert als Messwert



Beispiel 2: Messen der Höhenunterschiede bei Abtastobjekten (Nullsetzung bei jeder Messung)





Wenn bei jeder Messung eine Nullsetzung erfolgt, müssen die Einstellungen geändert werden, damit der Nullsetzwert nicht gespeichert wird.  $\eta \geq 0.94$ 

Sie können einen Offsetwert einstellen, wenn Sie einen Messwert ungleich Null einstellen möchten.

Beispiel: Messung des Höhenunterschieds des Abtastobjekts als Referenz (Einstellung von 1,0 für den Offsetwert)



#### Einstellung der Offsetwerte

Stellen Sie einen Offsetwert ein, wenn der Bezugswert für die Nullsetzung ein anderer Wert als 0 ist.



### Ausführen der Nullsetzung

Wird die Funktion zur Nullsetzung verwendet, kann der Messwert auf einen Bezugswert von 0 zurückgesetzt werden, wenn die Eingabetaste (ENT) gedrückt wird oder ein externes Signal eingeht.

Wurde die Nullsetzung bereits ausgeführt, wird dieser Wert überschrieben. Führen Sie die Nullsetzung innerhalb des Nennmessabstands durch. Die Einstellungen bleiben auch dann gespeichert, wenn die Spannungsversorgung ausgeschaltet wird (Werkseinstellung).



#### Speicherung der Nullsetzung, S. 94

Analogausgang

Wenn die Nullsetzung ausgeführt wird, nimmt der Messwert den Mittelwert des Analogausgangsbereichs an. Wenn der Analogausgang eingestellt ist, nimmt der Messwert den Mittelwert zwischen den zwei Punkten an, die für den Analogausgang eingestellt sind. Ausgangseinstellun-111 CHECK! gen (Analogausgang), S. 79

#### Beispiel



3

Wenn folgende Werte nach Ausführung der Nullsetzung angezeigt werden, dann ist die Messung evtl. fehlgeschlagen.

CHECK! Beispiel: 5,9999 oder - 5,999 Korrigieren Sie den Offsetwert.



Die Einstellung kann so geändert werden, dass die Nullsetzung bei Ausschalten der Spannungsversorgung aufgehoben und nicht gespeichert wird. Speichern des Nullsetzwerts, S. 94

- Positionieren Sie das Bezugsabtastobjekt.
- 2. Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf Betrieb (RUN).



3. Drücken Sie die Eingabetaste (ENT) länger als 1 Sekunde oder geben Sie das Nullsetzungs-Signal über ein externes Gerät ein (für max. 800 ms).

Der Bezugswert wird gespeichert und die Anzeigeleuchte für Nullsetzung leuchtet. Die Toleranz für den gespeicherten Bezugswert wird auf der Hauptanzeige angezeigt.



#### Aufhebung der Nullsetzung

- **1.** Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf Betrieb (RUN).
- 2. Halten Sie die Eingabetaste (ENT) und die Rechts-Taste (R) gleichzeitig ca. 3 Sekunden lang gedrückt.

Um die Nullsetzung über ein externes Gerät aufzuheben, müssen Sie das Signal zur Nullsetzung mindestens eine Sekunde lang eingeben.



Die Nullsetzung wird aufgehoben und die Anzeigeleuchte für Nullsetzung (ZERO) erlischt.

#### Speichern des Nullsetzwerts

Wählen Sie, ob der Nullsetzwert des Messwerts gehalten werden soll, wenn die Spannungsversorgung ausgeschaltet wird.

Auswahl	Details
ON (Werkseinstellung)	Der Nullsetzwert wird gespeichert, wenn die Spannungsversorgung ausgeschaltet wird.
OFF	Die Nullsetzung wird aufgehoben, wenn die Spannungsversorgung ausgeschaltet wird.
<u>, 111</u>	



CHECK!

Setzen Sie die Speicherung der Nullsetzung auf "OFF", wenn der Nullpunkt, wie in dem folgenden Beispiel, für jede Messung zurückgesetzt wird. Wenn die Speicherung der Nullsetzung aktiviert ist, werden die Nullsetzdaten bei jedem Nullsetzen in den permanenten Speicher (EEPROM) des Verstärkers geschrieben. Der EEPROM kann bis zu 100000 Mal überschrieben werden. Wenn der Nullsetzwert bei jeder Messung in den Speicher geschrieben wird, kann dies die Lebensdauer des Speichers verkürzen und zu Fehlfunktionen führen.

Beispiel: Messen von Stufen bei Abtastobjekten





Auch wenn die Speicherung der Nullsetzung deaktiviert ist, wird der Nullsetzwert gespeichert, wenn Schwellenwerte oder andere Funktionen geändert wurden. Die Nullsetzung wird nach dem Betriebsstart beibehalten, wenn diese Funktionen geändert wurden.

	Wechsel zur Funktionsbetriebsart (FUN) und zur Funktion	SPCL	
1.	Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf FUN (Funktionsbetriebsart).	RUN T FUN	
2.	Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um SPCL auf der Hauptanzeige anzuzeigen.		POWER ZERO ENABLE
_	Wechsel auf ZRMEM		
3.	Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste. Die Unteranzeige blinkt.	$\hat{\Box}/\overline{\Box}$	SUB CLOSE
4.	Verwenden Sie die Aufwärts-/Abwärts- Tasten, um ETC oder ALL anzuzeigen.	$\hat{\Box}/\nabla$	SUB
5.	Drücken Sie die Eingabetaste (ENT).		SUB
6.	Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um ZRMEM auf der Hauptanzeige anzuzeigen.		POWER ZERO ENABLE
-	Auswählen, ob die Speicherung der Nullsetzung aktiviert w	erden soll	
7.	Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste.	$\hat{\Box}/\nabla$	SUB
•	Die Unteranzeige blinkt.		
8.	Verwenden Sie die Aufwärts-/Abwärts- Tasten, um ON oder OFF auszuwählen.	$\hat{\Box}/\overline{\Box}$	SUB
-	ON: Speicherung der Nullsetzung aktiviert (Werksein- stellung) OFF: Speicherung der Nullsetzung deaktiviert		
9.	Drücken Sie zur Bestätigung der Auswahl die Eingabetaste (ENT).		SUB
	Die Einstellung für die Speicherung der Nullsetzung wird gespeichert.		

# Kapitel 6 ZUSATZFUNKTIONEN

Ändern der Anzahl angezeigter Stellen	98
Umkehren der Anzeige	99
Einstellen der Anzeigehelligkeit (ECO-Anzeige)	101
Tastensperrefunktion	102
Korrektur der Abstandsanzeige (Steigungseinstellung)	103
Initialisieren der Einstellungsdaten	105

# Ändern der Anzahl angezeigter Stellen

Wählen Sie die Anzahl der angezeigten Stellen für die Hauptanzeige und die Unteranzeige in der RUN-Betriebsart. Die Werkseinstellung ist 5 Stellen. Werden 4 oder weniger Stellen eingestellt, werden jeweils die äußerst rechten Stellen (letzte Nachkommastelle) zuerst deaktiviert.

We	echsel zur Funktionsbetriebsart (FUN) und zur Funktion	SPCL	
<b>1.</b> St au <b>2.</b> Ve SI	tellen Sie den Betriebsartenwahlschalter uf FUN (Funktionsbetriebsart). erwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um PCL auf der Hauptanzeige anzuzeigen.	RUN T FUN	POWER ZERO ENABLE
We	echsel zu DIGIT		
<b>3.</b> DI	rücken Sie entweder die Aufwärts- oder die bwärts-Taste.	$\hat{\Box}/\overline{\Box}$	
Di	e Unteranzeige blinkt.		×
<b>4.</b> Ve ur	erwenden Sie die Aufwärts-/Abwärts-Tasten, m DISP oder ALL anzuzeigen.	$\triangle / \bigcirc$	SUB
<b>5.</b> Di	rücken Sie die Eingabetaste (ENT).		SUB
<b>6.</b> ve	erwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um IGIT auf der Hauptanzeige anzuzeigen.	$\square / \square$	POWER ZERO ENABLE
Aus	swählen der Stellenanzahl		
-			
Al	rücken Sie entweder die Aufwärts- oder die bwärts-Taste.	$\triangle / \Box$	
Die	e Unteranzeige blinkt.		
<b>8.</b> Ve ur wa	erwenden Sie die Aufwärts-/Abwärts-Tasten, m die Anzahl der angezeigten Stellen auszu- ählen.	$\hat{\Box}/\overline{\Box}$	
<b>9.</b> Di ge	rücken Sie zur Bestätigung der Einstellun- en die Eingabetaste (ENT).		

# Umkehren der Anzeige

Die Hauptanzeige und die Unteranzeige können um 180° gedreht werden (auf dem Kopf stehend). Die Funktionen der Pfeiltasten werden dabei ebenfalls umgekehrt. Diese Funktion ist hilfreich, wenn der Verstärker überkopf montiert wird.



Wechsel zur Funktionsbetriebsart (FUN) und zur Funktion SPCL



Auswählen, ob die Anzeige umgekehrt werden soll

7. Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste.

Die Unteranzeige blinkt.

- 8. Wählen Sie entweder OFF oder ON. OFF: Anzeige nicht umgekehrt (Werkseinstellung) ON: Anzeige umgekehrt
- **9.** Drücken Sie zur Bestätigung der Auswahl die Eingabetaste (ENT).

Die Anzeigeeinstellung wird gespeichert. Wird ON gewählt, wird die Anzeige umgekehrt.



SUB



# Einstellen der Anzeigehelligkeit (ECO-Anzeige)

Wenn die ECO-Anzeigefunktion aktiviert ist, leuchtet die Digitalanzeige nicht und reduziert somit den Stromverbrauch.

	Wechsel zur Funktionsbetriebsart (FUN) und zur Funktion	SPCL	
1. 2.	Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf FUN (Funktionsbetriebsart). Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um SPCL auf der Hauptanzeige anzuzeigen.	RUN T FUN	POWER ZERO ENABLE
	Wechsel zu ECO		
3.	Drücken Sie entweder die Aufwärts- oder die Abwärts-Taste.	$\triangle / \Box$	
	Die Unteranzeige blinkt.		
4.	Verwenden Sie die Aufwärts-/Abwärts-Tasten, um DISP oder ALL anzuzeigen.	$\triangle / \bigcirc$	SUB
5.	Drücken Sie die Eingabetaste (ENT).		SUB
6.	Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um ECO auf der Hauptanzeige anzuzeigen.		POWER ZERO ENABLE
	Auswählen, ob die ECO-Anzeige verwendet werden soll		
	-		
7.	Drücken Sie die Aufwärts- oder Abwärts- Taste.	$\hat{\Box}/\nabla$	SUB
_	Die Unteranzeige blinkt.		
8.	Wählen Sie entweder OFF oder ON.	$\cap / \Box$	
	OFF: Normale Anzeige (Werkseinstellung) ON: ECO-Anzeige		SUB
9.	Drücken Sie zur Bestätigung der Auswahl die Eingabetaste (ENT). Die Anzeigeeinstellung wird gespeichert. Wird ON gewählt, wird die Anzeige dunkel.		SUB

## Tastensperrefunktion

Mit der Tastensperrefunktion können alle Tasten des Verstärkers deaktiviert werden. Sobald die Tasten deaktiviert wurden, werden keine Tasteneingaben mehr angenommen, bis die Sperre wieder aufgehoben wird. Diese Funktion ist nützlich, um versehentliche Einstellungsänderungen zu verhindern.

Betriebsart- und Schwellenwertschalter sind noch funktionsbereit, auch wenn die Tastensperrfunktion aktiviert ist.



#### Aufheben der Tastensperre (Key Lock)

1. Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf FUN (Funktionsbetriebsart).

RUN	Т	FUN

2. Halten Sie gleichzeitig alle vier Richtungstasten gedrückt.

3. Lassen Sie die Tasten los, wenn auf der Unteranzeige OK angezeigt wird.

Die Tastensperre ist aufgehoben.

In der Hauptanzeige wird "FREE" und in der Unteranzeige "-----" angezeigt.

- - SUB





## Korrektur der Abstandsanzeige (Steigungseinstellung)

Diese Einstellung dient der Korrektur von Abweichungen zwischen Anzeigewert und tatsächlichem Abstand. Stellen Sie den gewünschten Abstand ein (Einheit:  $\mu$ m).





Der Korrekturbereich beträgt ca. 2 % des Messabstands. Beispiel: ZX-TDS01

Messabstand: 1 mm, Korrekturbereich: 20  $\mu$ m

Beispiel: Tatsächlicher Abstand: 0,5 mm, Anzeigewert: 0,498 mm

Die Abstandsabweichung tritt im Bereich von 0 bis 0,5 mm auf und beträgt hier 0,002 mm. In einem Bereich von 0 bis -0,5 mm liegt eine Abweichung von 0,002 mm im Erwartungsbereich. Wenn die Gesamtabweichung 0,004 mm (4,0  $\mu$ m) beträgt, stellen Sie die Korrektur auf 4,0 ein.



Korrektureinzelheiten werden im Sensorkopf gespeichert. Das heißt, einmal vorgenommen, muss die Korrektur nicht wiederholt werden, auch wenn der Verstärker ersetzt wird.

Wechsel zur Funktionsbetriebsart (FUN) und zur Funktion SPCL

**1.** Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf FUN (Funktionsbetriebsart).



2. Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um SPCL auf der Hauptanzeige anzuzeigen.





# Initialisieren der Einstellungsdaten

Durch diese Funktion werden alle Einstellungen auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt. Die SPAN-Einstellung ist nicht initialisiert.

Werkseinstellungen	(Vorgabewerte)
--------------------	----------------

Vorgabewert
OFF
256
Auflösungs-Spezifikation des Sensorkopfs
(Hängt vom Typ des Sensorkopfs ab)
OFF
0,000 (mm)
CLOSE
Bei Mindest-Messabstand: 4 (mA)
Bei maximalem Messabstand: 20 (mA)
Keine Korrektur
OFF
OFF
5 Stellen (alle)
KEEP
ON
5,999 (mm)
-1,999 (mm)

**1.** Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter auf FUN (Funktionsbetriebsart).



- 2. Verwenden Sie die Links-/Rechts-Tasten, um INIT auf der Hauptanzeige anzuzeigen.
- **3.** Halten Sie die Eingabetaste (ENT) gedrückt. Auf der Unteranzeige wird "-----" angezeigt.

**4.** Lassen Sie die Eingabetaste (ENT) los, wenn auf der Unteranzeige OK angezeigt wird.

Die Einstellungen werden initialisiert.

- SUB
  - SUB
#### ZX-T Bedienerhandbuch 107

Betätiger	108
Fehlersuche und Fehlerbehebung	110
Fehlermeldungen und Abhilfemaßnahmen	111
Fragen und Antworten	113
Glossar	114
Technische Daten und Abmessungen	115
Kennwerte	124
Schnellreferenz für Anzeigen	125

# ANHÄNGE

## Betätiger

Die Betätiger sind austauschbar (separat zu bestellen). Wählen Sie den richtigen Betätiger für das Abtastobjekt. Ersetzen Sie verschlissene Betätiger, damit Sie stets präzise Messungen erhalten.



Ersetzen von Betätigern auf Seite 109

## Auswahl von Betätigern

Modell	Kugel-Typ (Stahl) D5SN-TB1	Kugel-Typ (Hartmetall) D5SN-TB2	Kugel-Typ (Rubin) D5SN-TB3	Konvertierungs- adapter D5SN-TA
Produkt- ansicht	Innengewinde M2,5×0,45	Innengewinde M2,5×0,45	Innengewinde M2,5×0,45	Durchgangsbohrung, Innengewinde M2,5×0,45
Anwen- dung	Allzweck-Messung auf einer flachen Oberflä- che (diese Betätiger sind als Standardaus- stattung angebracht)	Messobjekt: Hartmetall (HR90) oder weichere Materialien	Messobjekt: Hart- metall (HR90) oder weichere Materialien	Montage handels- üblicher Betätiger
Modell	Stift-Typ (Hartmetall) D5SN-TN1	Kugel-Typ (Hartmetall) D5SN-TF1		
Produkt- ansicht	Außengewinde M2,5×0,45	Außengewinde M2,5×0,45		
Anwen- dung	Messungen am Boden von Nuten und Bohrungen (Konvertierungs- adapter erforderlich)	Messung von Kugeloberflächen (Konvertierungsadapter erforderlich)		



0

Die folgenden handelsüblichen Betätiger können mit Hilfe des Konvertierungsadapters D5SN-TA montiert werden.

CHECK!				
	Modell	Produktansicht	Anwer	ndung
	Schüsselförmig		Messungen auf rutschi- gen Oberflächen mit relativ geringen Höhen- unterschieden.	Messung von foli- enartigen Tastob- jekten während des Gleitens über die Seite der Tast- objekte.
	Hebel		Messung von engen Rastern.	Hebel biegt sich um 90°.

## Ersetzen von Betätigern

Vorsicht! Beschädigen Sie beim Ersetzen des Betätigers nicht die Gummimanschette.

#### 1. Nehmen Sie den Standard-Betätiger ab.

Halten Sie den D-Schnitt-Bereich des Stößels beim Abnehmen des Betätigers mit einer Spitzzange oder ähnlichem Werkzeug fest.



ments kann negative Auswirkungen auf die Funktion des Stößels haben.



ähnliches Werkzeug

#### 2. Befestigen Sie den Stößel oder Konvertierungsadapter.

Halten Sie den D-Schnitt-Bereich des Stößels beim Anbringen und Festziehen des Betätigers mit einer Spitzzange oder einem ähnlichen Werkzeug fest.



Muss der Austausch durch Festhalten des Sensorkopfes erfolgen, stellen Sie sicher, dass das Drehmoment 0,15 Nm nicht überschreitet. CHECK! Die Anwendung eines übermäßigen Drehmo-

ments kann negative Auswirkungen auf die Funktion des Stößels haben.

(Nur bei Anbringen eines handelsüblichen Betätigers)

- Befestigen Sie den handelsüblichen Betätiger an dem Konversionsadapter.
  - Ziehen Sie den Betätiger sicher fest.
  - · Verwenden Sie, falls erforderlich, ein Gewinde-Sicherungsmittel.





## Fehlersuche und Fehlerbehebung

In diesem Abschnitt werden Gegenmaßnahmen bei temporären Hardware-Problemen beschrieben. Prüfen Sie die in diesem Abschnitt aufgeführten Fehlfunktionen, bevor Sie die Hardware zur Reparatur einsenden.

Problem	Wahrscheinliche Ursache und mögliche Abhilfemaßnahme	Seiten
POWER-Anzeige leuchtet	<ul> <li>Ist die Spannungsversorgung ordnungsgemäß angeschlossen?</li> </ul>	S. 33
	• Liegt die Versorgungsspannung unter dem Nennbereich (12 bis 24 V DC $\pm$ 10 %)?	
Gerät startet während des	•lst die Spannungsversorgung ordnungsgemäß angeschlossen?	S. 33
Betriebs neu.	<ul> <li>Sind die Schnittstellenbaugruppe und Kalkulationseinheit ordnungsgemäß angeschlossen?</li> </ul>	S. 29
Beurteilungen werden	Sind alle Kabel ordnungsgemäß angeschlossen?	S. 33
nicht an das externe Gerät	Ist die Signalleitung getrennt?	
	<ul> <li>Sind die Schaltausgang-Haltewert- oder Rücksetzeingänge kurzgeschlossen?</li> </ul>	
Es wird kein Eingangs-	Sind alle Kabel ordnungsgemäß angeschlossen?	S. 33
signal empfangen.	Ist die Signalleitung getrennt?	
Keine Kommunikation mit	Ist das Kabel ordnungsgemäß angeschlossen?	S. 29
einem Computer oder	•lst die Schnittstellenbaugruppe ordnungsgemäß angeschlossen?	
	• Befindet sich der Schalter unter der Schnittstellengruppe auf der Seite ohne Nase?	S. 122
	Ist die Stiftbelegung des Steckers korrekt?	
Ungewöhnliche Analog- ausgangspegel.	Befindet sich der Schalter an der Unterseite des Verstärkers in der richtigen Stellung?	S. 79
	• Wurde in den Einstellungen des Analogausgangs die richtige Auswahl	
	(Spannung/Strom) getroffen?	S. 83
	Analogausgangspegel konnen tein eingestellt werden.	
In der Hauptanzeige oder Unteranzeige erscheint keine Anzeige.	Wurde die Anzahl der Anzeigestellen auf Null gesetzt?	S. 98
Die Hauptanzeige bleibt auf "".	Wurde die Messzeit ordnungsgemäß eingegeben, wenn ein P-H-, B-H-, S- H- oder PP-H-Haltewert aktiviert ist?	S. 69
	• Wurde die Messzeit-Triggerschwelle auf einen geeigneten Wert eingestellt und die Haltewertfunktion SP-H oder SB-H aktiviert?	

## Fehlermeldungen und Abhilfemaßnahmen

In diesem Abschnitt werden die auf der Hauptanzeige angezeigten Fehlermeldungen und entsprechende Abhilfemaßnahmen zusammengefasst.

Anzeige	Fehler	Abhilfemaßnahme	Seiten
E-CHL	Es sind zwei Sensoren aber nur ein Verstärker angeschlossen	<ul> <li>Wenn zwei Verstärker angeschlossen sind, schalten Sie die Spannungsversorgung aus und stellen Sie sicher, dass die Verstärker und Kalkulationseinheiten ordnungsgemäß angeschlossen sind.</li> </ul>	S. 21 S. 30
		<ul> <li>Wenn nur ein Verstärker verwendet wird, schließen Sie einen weiteren Verstärker vorübergehend an und schalten Sie den Betrieb mit zwei Sensoren aus oder initialisieren Sie die Einstellungsdaten.</li> </ul>	S. 105
E-DAT	Datenfehler während der Kommuni- kation im Betrieb mit zwei Sensoren	<ul> <li>Pr üfen Sie, ob ein Fehler in dem Verst ärker CH1 vorliegt. Falls ja, beheben Sie den Fehler.</li> </ul>	S. 21 S. 30
		<ul> <li>Stellen Sie den Betriebsartenwahlschalter des Verstärkers CH1 auf die RUN-Betriebsart.</li> </ul>	S. 40
		<ul> <li>Schalten Sie die Spannungsversorgung aus und pr üfen Sie, ob Verst ärker und Kalkulationseinheiten richtig angeschlossen sind.</li> <li>Ersetzen Sie den Verst ärker bzw. die Kalkulationseinheit, wenn sich das Problem durch die oben beschriebenen Abhilfema ßnahmen nicht beheben l ässt.</li> </ul>	
E-EEP	EEPROM-Datenfehler	Halten Sie die Eingabetaste (ENT) mindestens 3 Sekun- den lang gedrückt. Sobald die Daten gelöscht wurden, schalten Sie die Versorgungsspannung aus und wieder ein. Ersetzen Sie den Verstärker, wenn das Problem durch die oben beschriebene Abhilfemaßnahme nicht behoben wird.	S. 42
E-HED	Der Sensorkopf ist nicht ange- schlossen.	Schalten Sie die Versorgungsspannung aus, prüfen Sie die Sensorköpfe auf korrekten Anschluss und schalten Sie die Versorgungsspannung wieder ein. Ersetzen Sie den Sensorkopf, wenn das Problem durch die oben beschriebene Abhilfemaßnahme nicht behoben wird.	S. 29
E-SEN	Der Sensorkopf ist nicht ange- schlossen oder andere Faktoren verursachen den Fehler.	Schalten Sie die Versorgungsspannung aus, prüfen den Anschluss des Sensorkopfs und schalten Sie die Versor- gungsspannung wieder ein. Ersetzen Sie den Sensorkopf, wenn das Problem durch die oben beschriebene Abhilfemaßnahme nicht behoben wird.	S. 29
E-SHT	Ein bzw. alle Schaltausgänge sind kurzgeschlossen.	Schalten Sie die Versorgungsspannung aus, stellen Sie sicher, dass die HIGH-, PASS- und LOW-Ausgangsleitun- gen nicht kurzgeschlossen sind und schalten Sie die Ver- sorgungsspannung wieder ein.	S. 33
ERRLH	Es wurde versucht, einen numeri- schen Wert für den unteren Schwel- lenwert (L) einzustellen, der größer als der obere Schwellenwert (H) ist.	Geben Sie korrekte Schwellenwerte ein.	S. 75
	Oberer Schwellenwert (HIGH) – Unterer Schwellenwert (LOW) < Hysteresebreite		

## Fehlermeldungen und Abhilfemaßnahmen (Fortsetzung)

Anzeige	Fehler	Gegenmaßnahmen	Seiten
ERRHL	Es wurde versucht, einen numerischen Wert für den oberen Schwellenwert (H) einzustellen, der kleiner als der untere Schwellenwert (L) ist.	Geben Sie korrekte Schwellenwerte ein.	S. 75
	Oberer Schwellenwert (HIGH) – Unterer Schwellenwert (LOW) < Hysteresebreite		
ERROV	Der numerische Einstellwert ist zu hoch.	Geben Sie einen passenden numerischen Wert ein.	S. 44
	Oberer Schwellenwert (HIGH) – Unterer Schwellenwert (LOW) < Hysteresebreite	-	S. 75
ERRUD	Der numerische Einstellwert ist zu klein.	Geben Sie einen passenden numerischen Wert ein.	S. 44
OVER	Der Druck auf den Stößel ist zu stark.	Stellen Sie die Erfassungsposition des Messkopfes und die Position des Abtastobjektes ein.	S. 36

## **Fragen und Antworten**

Frage	Antwort
Kann das Kabel zwischen den Sensorköpfen und den Vorverstärkern verlängert werden?	Nein. Wenn das Kabel verlängert wird, wird die Messgenauigkeit beeinträchtigt.
Können Berechnungen mit Smart Sensoren der Serie ZX-L (Laser-Typ), Smart Sensoren der Serie ZX-T (taktiler Sensor) und Smart Sensoren der Serie ZX-E (Linearer Näherungstyp) durch- geführt werden?	Ja. Es können zwei Smart Sensoren unterschiedlicher Serien wie ZX-L-Serie (Laser Typ mit LDA-N-Verstärkern), ZX-E-Serie (induktiver Sensor) oder ZX-T-Serie (taktiler Sensor) über Kalkulationseinheiten verbunden werden für Dicken- oder Differenzmessungen.
Ist die mit Smart Sensoren der Serie ZX-L (Laser-Typ), Smart Sensoren der Serie ZX-T (taktiler Sensor) und Smart Sensoren der Serie ZX-E (Linearer Näherungstyp) verwendete Schnittstellenbaugruppe ZX-SF-11 kompatibel mit Smart Sensoren der Serie ZX-T (induktive Abstandssensoren)?	<ul> <li>Ja, wenn die Schnittstellengruppe ab Version 2.0 verwendet wird.</li> <li>Wenn die Schnittstellenbaugruppe einer früheren Version verwendet wird, werden Sie sich an Ihre OMRON-Vertretung.</li> <li>(Die Version der Schnittstellenbaugruppe kann mit Hilfe des folgenden Verfahrens geprüft werden).</li> <li>Geben Sie den Versions-Prüfbefehl über einen PC oder eine SPS ein.</li> <li>Prüfen Sie die Serie ZX-L und die Serie ZX-E mit Smart</li> </ul>
	Monitor.
Warum tritt ein Fehler auf und warum können die Einstellungen nicht vorgenommen werden, wenn die Teach-In-Funktion ausgeführt wird oder die Schwellenwerte direkt eingegeben werden?	<ul> <li>Schwellenwerte können nicht mit der Teach-In-Funktion eingestellt oder direkt eingegeben werden, wenn die folgende Bedingung nicht zutrifft:</li> <li>Oberer Schwellenwert (HIGH) – Unterer Schwellenwert (LOW) &gt; Hysteresebreite</li> <li>S. 75</li> </ul>
Warum wird beim Einstellen des Analogaus- gangs ein Fehler auf der Unteranzeige angezeigt und warum können die Einstellungen nicht vor- genommen werden?	Die Einstellungen des Analogausgangs können nicht vorgenom- men werden, wenn der Unterschied zwischen den zwei spezifi- zierten Punkten nicht mindestens 1 % des Messabstands beträgt.
Können Berechnungen mit 9 oder mehr Verstär- kern durchgeführt werden?	Wenden Sie sich an Ihre OMRON-Vertretung.
Können Berechnungen durchgeführt werden, wenn Sensorköpfe mit unterschiedlichen Mess- abständen an 2 Verstärker angeschlossen sind?	Ja, wenn es sich bei beiden Sensoren um Smart Sensoren der ZX-T-Serie (induktive Abstandssensoren) handelt.
Die auf dem Verstärker angezeigte Änderung des Messwerts war nicht mit dem tatsächlichen Abstand identisch. Wie kann das korrigiert werden?	Verwenden Sie die Steigungs-Einstellfunktion, damit die Ände- rung des Messwerts mit dem aktuellen Abstand übereinstimmt. Sie können auch die Montageposition des Sensorkopfes einstel- len (also den Abtastabstand) oder eine Nullsetzung durchführen, um die Werte anzugleichen.
Der Sensorkopf ist defekt. Was muss getan werden?	Wenn der Sensorkopf durch das selbe Modell ersetzt wird, sind die Originaleinstellungen verfügbar, sobald der neue Sensorkopf installiert. (Nur die Steigungs-Einstellung (SPAN) muss zurückge- setzt werden.)
Der Verstärker ist defekt. Was muss getan werden?	Ersetzen Sie den defekten Verstärker durch einen neuen. (Die Steigungs-Einstellung (SPAN) muss nicht zurückgesetzt werden. Setzen Sie Schwellenwerte und andere Funktionen zurück).

## Glossar

Begriff	Erläuterung
Ansprechzeit	Die Zeit, die der Sensor ZX-T nach einer Entfernungsmessung zur Ausgabe eines Werts benötigt (entweder Analogausgang oder Schaltausgang). Die Ansprechzeit ändert sich je nach Einstellung der Anzahl der Messwerte zur Mittelwertbildung
Messwert	und abhängig von der Kalkulation. Das auf der Hauntanzeige des Verstärkers in der RUN-Betriebsart und Schwellenwert-Betriebsart
	<ul> <li>(T) angezeigte Messergebnis.</li> <li>Der Messwert ist der Wert, nachdem alle Verarbeitungseinstellungen abgeschlossen sind, z. B.</li> <li>Anzahl der Messwerte zur Mittelwertbildung, Kalkulation, Haltewerte und Nullsetzung.</li> <li>S. 45</li> </ul>
Istwert	Das aktuelle Messergebnis für den Zielverstärker.
	Einige Verarbeitungseinstellungen, wie z. B. die Anzahl der Messwerte zur Mittelwertbildung und Umkehrung der Skala spiegeln sich im aktuellen Messwert wider, aber Kalkulation, Haltewert und Nullsetzung nicht.
	Drücken Sie in der RUN-Betriebsart die Links-/Rechts-Taste, um den Istwert auf der Unteranzeige anzuzeigen.
	(上) S. 45
Linearität	Der Fehler in einem idealen geradlinigen Abstand, wenn eine Messung des Standardabtastobjekts erfolgt. Die Linearität zeigt, wie genau das lineare Verhältnis zwischen dem Analogausgang und dem Abtastobjekt ist (d. h. die Genauigkeit des Analogausgangs).
	Durch Ausführung der Steigungs-Einstellung (SPAN) kann eine genauere Linearität bei den Smart Sensoren der Serie ZX-T erzielt werden.
	∠ S. 103
Haltewerte	Eine Funktion, die spezielle Messwerte wie Maximal- und Minimalwerte während des Abtastinter- valls hält und diesen Wert nach Beendigung der Messung ausgibt. S. 69
Analog- ausgang	Der Analogausgang ist ein analoger Datenausgang über die Analogausgangsleitung. Es kann ein Strom- oder Spannungsausgang gewählt werden.
	Der Analogausgang basiert auf den Einstellungen des Anzeigewerts und Analogausgangs. Die tatsächliche Wertausgabe (der Ausgabewert) kann durch Drücken der Links-/Rechts-Tasten in der RUN-Betriebsart auf der Unteranzeige dargestellt werden.
	∠ S. 45
Schalt- ausgänge	"Schaltausgänge" ist der Oberbegriff für die HIGH-, PASS- und LOW-Schaltausgänge. Die Schalt- ausgänge arbeiten in der RUN-Betriebsart und Schwellenwert-Betriebsart (T) auf Grundlage der Anzeigewerte und Schwellenwerte, Hysteresebreite und Messzeit-Einstellungen. Der Schaltaus- gang wird gehalten, wenn der Schaltausgang-Haltewerteingang eingeschaltet ist.
Messabstand	Der Bereich, in dem Messungen mit dem angeschlossenen Sensorkopf durchgeführt werden können.
	∠ S. 120
Abtastintervall	Die Zeit, während der das Abtastobjekt gemessen wird, wenn die Haltewertfunktion aktiviert ist. Der Abtastintervall wird durch die Haltewertbedingung bestimmt. /()) S. 69
Aufwärmzeit	Die Zeit, die nach dem Einschalten der Spannungsversorgung bis zur Messbereitschaft des Sensor- kopfes mit der festgelegten Auflösung vergeht Bei dem Sensorkonf ZX-T wird auf der Unteranzeige des Verstärkers W-LIP angezeigt bis sich der
	Sensor aufgewärmt hat.

## **Technische Daten und Abmessungen**

#### Verstärker ZX-TDA11 und ZX-TDA41



	ZX-TDA11		ZX-TDA41	
Messzyklusdauer	1 ms			
Mögliche Einstellun- gen für die Anzahl der Messwerte zur Mittel- wertbildung (siehe Hinweis 1)	1, 2, 4, 8, 16, 32, 64, 128, 256,	512 oder 1024	4	
Analogausgang (siehe Hinweis 2)	Stromausgang: 4 bis 20 mA/Sk Spannungsausgang: ±4 V (± 5	kalenendwert, i V, 1 bis 5 V, si	max. Lastwidersta ehe Hinweis 3), A	and: 300 $\Omega$ .usgangsimpedanz: 100 $\Omega$
Schaltausgänge (3 Ausgänge: HIGH/PASS/LOW)	offene NPN-Kollektorausgänge, max. 30 V DC, 30 mAoffene PNP-Kollektorausgänge, max. 30 V DC, 30 mARestspannung: max. 1,2 VRestspannung: max. 2 V		ektorausgänge, 0 mA nax. 2 V	
Schaltausgang- Haltewerteingang	EIN: 0 V der Versorgungsspa (0 bis 1,5 V)	nnung	EIN: Versorgung max. 1,5 V	sspannung oder Spannung unter Versorgungsspannung
Eingang zur Nullsetzung	AUS: Offen (Leckstrom: max.)	0,1 MA)	AUS: Offen (Leckstrom: max. 0,1 mA)	
Messzeit-Eingang				
Rücksetz-Eingang				
Funktionen	Messwertanzeige Istwertanzeige Ausgabewertanzeige Sollwertanzeige ENABLE-Anzeige Anzeige für Nullsetzung Spannung-EIN-Anzeige Schaltausgangsanzeige ECO-Betriebsart Anzeigeumkehr Begrenzung der Anzeigestel- len	Nullsetzung Speicherung Initialisierung Einstellung d breite Umkehrung o Steigungs-Ein Analogausga Korrektur des gangs Messzeit-Ein	der Nullsetzung er Hysterese- ler Skala nstellung ng s Analogaus- gang	<ul> <li>(A-B) Verrechnungen</li> <li>(siehe Hinweis 4)</li> <li>(A+B) Verrechnungen</li> <li>(siehe Hinweis 4)</li> <li>Einstellung des CLAMP-Werts</li> <li>Tastensperre</li> <li>Bergwert halten</li> <li>Talwert halten</li> <li>Triggerwert halten</li> <li>Berg-Tal-Wert halten</li> <li>Teach-Programmierung</li> </ul>
Anzeigen	Schaltausgangsanzeigen: HIGH (orange), PASS (grün), LOW (gelb), 7-Segment-Hauptan- zeige (rot), 7-Segment-Unteranzeige (gelb), Spannung EIN (Power ON, grün), Nullsetzung (ZERO, grün), Stabilität (ENABLE, grün)			
Versorgungsspannung	12 bis 24 V DC $\pm$ 10 %, Restwo	elligkeit: max. <sup>-</sup>	10 %	
Stromaufnahme	max. 140 mA bei einer Versorg	ungsspannung	y von 24 V DC (be	i angeschlossenem Sensor)
Umgebungstemperatur	Betrieb und Lagerung: 0 bis 50	°C (ohne Eis-	oder Kondensatb	ildung)
Luftfeuchtigkeit	Betrieb und Lagerung: 35 % bis 85 % (ohne Kondensatbildung)			)
Isolationswiderstand	min. 20 $M\Omega$ bei 500 V DC			
Isolationsprüfspannung	1.000 V AC, 50/60 Hz für eine Minute			
Vibrationsfestigkeit (Zerstörung)	10 bis 150 Hz, 0,7-mm-Doppelamplitude, je 80 Minuten in X-, Y- und Z-Richtung			
Stoßfestigkeit (Zerstörung)	300 m/s <sup>2</sup> drei Mal in sechs Richtungen (oben/unten, links/rechts, vorne/hinten)			
Anschlussart	Kabel (Standardlänge: 2 m)			
Gewicht (verpackt)	ca. 350 g			
Materialien	Gehäuse: PBT (Polybutylenterephtalat) / Abdeckung: Polycarbonat			
Mitgeliefertes Zubehör	Bedienungsanleitung			

Hinweise: 1. Die Ansprechzeit des Linearausgangs wird als Messzykluszeit x (Einstellung für Anzahl der Messwerte zur Mittelwertbildung + 1) berechnet.

Die Ansprechzeit der Schaltausgänge wird als Messzykluszeit x (Einstellung für Anzahl der Messwerte zur Mittelwertbildung + 1) berechnet.

- 2. Der Ausgang kann mit einem Schalter auf der Unterseite des Verstärkers zwischen Strom- und Spannungsausgang umgeschaltet werden.
- 3. Die Einstellungen können über die Analogausgang-Funktion vorgenommen werden.
- 4. Es ist eine Kalkulationseinheit erforderlich.

#### ZX-TDS T Sensorköpfe

#### Sensorköpfe ZX-TDS01T





(Maßeinheit: mm)

Rundes, vinylisoliertes, abgeschirmtes Koaxialkabel, 3-adrig, Ø 3,7 Standardlänge: 2 m



ZX-TDS04T/04T-L





Vorverstärker (mit Halterung)







ZX-XBT2





		ZX-TDS01T	ZX-TDS04T	ZX-TDS04T-L	
Geeigneter Verstärker		ZX-TDA11/ZX-TDA41			
Messabstand		1 mm	4 mm		
Maximaler Weg des	s Betätigers	ca. 1,5 mm	ca. 5 mm		
Auflösung (*1)(*2)		0,1 μm	0,1 μm		
Linearität (*2)		0,3 % vom Skalenendwert			
Wiederholgenauigk	æit (*2)(*3)	0,5 μm	1 μm		
Betätigungskraft (*4	4)	ca. 0,7 N		ca. 0,25 N	
Schutzklasse	Sensorkopf	IP67		IP54	
(gemäß IEC60529)	Vorverstärker	IP40			
Mechanische Lebe	nsdauer	10.000.000			
Umgebungstemperatur		Bei Betrieb: 0 bis 50°C (ohne Eis- oder Kondensatbildung) Lagerung: –15 bis 60°C (ohne Eis- oder Kondensatbildung)			
Luftfeuchtigkeit		Betrieb / Lagerung: 30 % bis 85 % (ohne Eis- und Kondensatbildung)			
Temperatur- einfluss (*5)	Sensorkopf	0,03 % vom Skalenend- 0,01 % vom Skalenendwert/°C wert/°C		ert/°C	
	Vorverstärker	0,01 % vom Skalenendwo	ert/°C		
Materialien	Sensorkopf	Edelstahl			
	Gummi- manschette	Fluorkohlenstoffgummi Silikor		Silikongummi	
Vorverstärker Polycarbonat		Polycarbonat	nat		
Montagehalter		Edelstahl			
Gewicht		ca. 100 g ca. 100 g			
Mitgeliefertes Zubehör		ZX-XBT1 Vorverstärker-Montagehalterung, Bedienungsanleitung			

Skalenendwert: Skalenendwert des Messabstands

Hinweise: 1. Der Minimalwert, der bei Anschluss des Verstärkers ZX-TDA
1 abgelesen werden kann (Anzahl der Messwerte zur Mittelwertbildung: 256).

- 2. Der Wert bei Ta =  $20^{\circ}C$
- 3. Wie in JIS B7536 definiert.
- 4. Der typische Wert in der Mitte des Bewegungsbereichs.
- 5. Der typische Wert in der Mitte des Messabstands.

#### ZX-CAL2-Kalkulationseinheit

(Maßeinheit: mm)





Verwendbare Verstärker	ZX-Serie
Stromaufnahme	max. 12 mA (gespeist vom Verstärker der Smart Sensoren)
Umgebungstemperatur	Bei Betrieb: 0 bis 50°C, Lagerung: -15 bis 60°C (ohne Eis- oder Kondensatbildung)
Luftfeuchtigkeit	Betrieb und Lagerung: 35 % bis 85 % (ohne Kondensatbildung)
Anschlussart	Steckverbindung
Isolationsprüfspannung	1.000 V AC, 50/60 Hz für eine Minute
Isolationswiderstand	100 M Ω (bei 500 V DC)
Vibrationsfestigkeit (Zerstörung)	10 bis 150 Hz, 0,7-mm-Doppelamplitude, je 80 Minuten in X-, Y- und Z-Richtung
Stoßfestigkeit (Zerstörung)	300 m/s <sup>2</sup> drei Mal in sechs Richtungen (oben/unten, links/rechts, vorne/hinten)
Materialien	Anzeige: Acryl, Gehäuse: ABS-Kunststoff
Gewicht (verpackt)	ca. 50 g
Mitgeliefertes Zubehör	Bedienungsanleitung

#### ZX-SF11-Schnittstellenbaugruppe

(Maßeinheit: mm)



#### Steckerbelegung



Stift-Nr.	Bezeichnung
1	N.C.
2	RD
3	SD
4	N.C.
5	SG
6	N.C.
7	N.C.
8	N.C.
9	N.C.

Versorgungsspannung		12 bis 24 V DC ±10 %, Restwelligkeit max. 10 % gespeist vom Verstärker
Stromaufnahme		Versorgungsspannung: 12 V, Stromaufnahme: max. 60 mA (Ohne Stromaufnahme von Verstärker und Stromausgang.)
Verwendbare Vers	stärker	ZX-Serie
Anzahl der ansch Verstärker	ließbaren	Bis zu 5 (max. zwei Kalkulationseinheiten)
Kommunikations- funktionen	Kommunika- tionsschnitt- stelle	RS-232C-Schnittstelle (9-poliger Sub-D-Steckverbinder)
	Protokoll	CompoWay/F
	Baudrate	38.400 Bit/s
	Daten- konfiguration	Datenbits: 8, Parität: keine, Startbits: 1 Stoppbits: 1, Protokoll: Ohne
Anzeigen		Spannung EIN (grün), Kommunikation mit Sensor (grün), Sensorkommunikations- fehler (rot) Kommunikation mit externem Anschluss (grün), Kommunikationsfehler des externen Anschlusses (rot)
Schutzschaltunge	n	Schutz gegen Verpolung der Versorgungsspannung
Umgebungstemperatur		Bei Betrieb: 0 bis 50°C, Lagerung: –15 bis 60°C (ohne Eis- oder Kondensatbil- dung)
Luftfeuchtigkeit		Betrieb und Lagerung: 35 % bis 85 % (ohne Kondensatbildung)
Isolationsprüfspannung		1.000 V AC, 50/60 Hz für eine Minute
Isolationswiderstand		min. 20 MΩ (bei 500 V DC)
Materialien		Gehäuse: PBT (Polybutylenterephtalat) / Abdeckung: Polycarbonat
Gewicht (verpackt)		ca. 350 g

## Kennwerte

#### Ausgangskennlinie (Spannungs-/Stromausgang)

#### ZX-TDS01T/TDS04T/TDS04T-L



- \* Die Zahlen in Klammern sind Werte für den ZX-TDS04T und ZX-TDS04T-L.
- \* Abstandsrichtung



## Schnellreferenz für Anzeigen

#### Verwendung der Schnellreferenz

Die mit einem Sternchen (\*) gekennzeichneten Angaben in der Spalte *Anzeige* werden auf der Unteranzeige angezeigt. Alle weiteren Angaben werden auf der Hauptanzeige angezeigt.

Anzeige			Details	Seiten
A	82058 /	A20mA	Die Bedeutung dieser Anzeige ist von den ausgewählten Funktionen abhängig. Analogausgang/Einstellung des ersten Punkts (bei Stromausgang) Korrektur des Analogausgangs/Offset des ersten Punkts (bei Stromausgang)	S. 79 S. 83
	8 40 4	A 4V	Die Bedeutung dieser Anzeige ist von den ausgewählten Funktionen abhängig. Analogausgang/Einstellung des ersten Punkts (bei Spannungsausgang) Korrektur des Analogausgangs/Offset des ersten Punkts (bei Spannungsausgang)	S. 79 S. 83
	<b>8-b</b> (*) A	A-B	Betrieb mit zwei Sensoren/A-B	S. 88
	<b>R (b</b> (*) A	AIB	Betrieb mit zwei Sensoren/A+B	S. 88
		ALL	Zeigt alle Einträge des Spezialmenüs an.	S. 46
	8u£ 4	AVE	Einstellung der Anzahl der Messwerte zur Mittelwertbildung	S. 68
В	6 478 E	B 4mA	Die Bedeutung dieser Anzeige ist von den ausgewählten Funktionen abhängig. Analogausgang/Einstellung des zweiten Punkts (bei Stromausgang) Korrektur des Analogausgangs/Offset des zweiten Punkts (bei Stromausgang)	S. 79 S. 83
	6 Yu F	B 4V	Die Bedeutung dieser Anzeige ist von den ausgewählten Funktionen abhängig. Analogausgang/Einstellung des zweiten Punkts (bei Spannungsausgang) Korrektur des Analogausgangs/Offset des zweiten Punkts (bei Spannungsausgang)	S. 79 S. 83
	<b>ኴ - ኡ</b> (*) E	B-H	Haltewert/Talwert halten	S. 69
С	cRLc (	CALC	Kalkulationseinstellung für benachbarte Sensoren	S. 88
	cl876	CLAMP	Einstellung des CLAMP-Werts, der bei Nichtmessung ausgegeben wird	S. 86
	cl878 (*) (	CLAMP	Einstellung der Nichtmessung/Ausgang auf CLAMP-Wert setzen	S. 86
	clo58 (*) (	CLOSE	Schließt das Spezialmenü	S. 46
D	d 15 15 1	DIGIT	Einstellung der Anzahl der in Hauptanzeige und Unteranzeige angezeigten Stellen	S. 98
	drEu [	DREV	Kehrt die Position der Hauptanzeige und Unteranzeige um	S. 99
	d (SP (*) [	DISP	Zeigt alle für die Anzeige relevanten Funktionen des Spezialmenüs an.	S. 46
Е	Eco E	ECO	Reduziert die Leistungsaufnahme, indem die Beleuchtung der Hauptanzeige und der Unteranzeige minimiert wird.	S. 101
	<b>ξξς</b> (*) Ε	ETC	Zeigt die Funktionen des Spezialmenüs, außer Funktionen für Anzeige und Ausgang, an.	S. 46

Anzeige			Details	Seiten
F	FocUS	FOCUS	Einstellung des Ausgangsbereichs des Messwerts	S. 79
Н	h-h¥5	H-HYS	Einstellung der Hysteresebreite: Haltewert/Trigger-Betriebsart/Messzeit- Schaltausgang	S. 69
	h-Lul	H-LVL	Einstellung Haltewert/Trigger-Betriebsart/Messzeit-Schaltschwelle	S. 69
	hold	HOLD	Haltewert-Einstellung	S. 69
	44S	HYS	Einstellung der Hysteresebreite	S. 78
I	(n (£	INIT	Initialisierung der Einstellungen	S. 105
	lau	INV	Umkehrung von positiven und negativen Werten	S. 73
к	YEEP (*)	KEEP	Einstellungen für Nichtmessung/Haltewertausgang	S. 86
L	698-7	L-ADJ	Einstellung des Offsetwerts für den Analogausgang	S. 83
М	<b>8</b> (*)	mA	Spezielle Einstellung, Analogausgangs-Einstellung und Stromausgangseinstellung	S. 79
	ă8 <u>.</u> (*)	MAX	Einstellungen für Nichtmessung/CLAMP-Wert/Maximum	S. 86
Ρ	<b>P - h</b> (*)	P-H	Haltewert/Bergwert halten	S. 69
	<b>88-h</b> (*)	PP-H	Haltewert/Berg-Tal-Wert halten	S. 69
R	rESEE	RESET	Einstellung der Ausgabedaten für die Nichtmessung	S. 86
	r858£ (*)	RESET	RUN-Betriebsart oder Schwellenwert-Betriebsart (T)/Rücksetzeingang	S. 33
s	<b>5-h</b> (*)	S-H	Haltewert/Triggerwert halten	S. 69
	56-h (*)	SB-H	Haltewert/Talwert unter Schwellenwert halten	S. 69
	582 (*)	SET	Zeigt alle für den Ausgang relevanten Funktionen des Spezialmenüs an.	S. 46
	5 <b>P - h</b> (*)	SP-H	Haltewert/Bergwert über Schwellenwert halten	S. 69
	528n	SPAN	Einstellung zur Korrektur des Abstandswerts auf der Anzeige.	S. 103
	SPel	SPCL	Eintrag des Spezialmenüs Zeigt Analogausgang und andere spezielle Funktionen an.	S. 46
т	<u> ነ                                   </u>	TIMIG	RUN-Betriebsart oder Schwellenwert-Betriebsart (T): Messzeit-Eingang	S. 33
V	uolt	VOLT	Spezielle Einstellung, Analogausgangs-Einstellung und Spannungsausgangs-Einstellung	S. 79
w	<u> 9 - 8</u> 2	W-UP	Anzeige während der Aufwärmzeit	S. 35
Z	EndSP	ZRDSP	Offsetwert-Eingang für Nullsetzung	S. 92
	Erő8ő	ZRMEM	Einstellung für Speichern oder Löschen der Messwerte bei Nullsetzung	S. 93

## Index

### A

Abmessungen	115
Alphabet-Anzeigenformat	. 41
Analogausgang	. 79
Ausgangskompensation	. 83
Umschalter	. 21
Analogausgangsleitung	. 33
Analogausgangs-Masseleitung	. 33
Anschlusskabel	. 33
Ansprechzeit 88,	114
Anzahl der Messwerte zur	
Mittelwertbildung	. 68
Anzeigen	
Helligkeit einstellen	101
Umkehren	. 99
Aufwärmzeit 9, 17, 35, 36,	126
Ausgangseinstellungen	. 79
Ausgangskompensation	. 83

### В

Betriebsarten	40
Umschalten	40
Betriebsartwechsel	40
Bezugswerte	
Anzeigen	90
Einstellung der Offsetwerte	92

### С

CLAMP (Setzwert)	86
CLAMP-Wert	86

#### D

Direkteingabe		76
---------------	--	----

#### Ε

E/A-Schaltbilder	34
ECO-Anzeige 1	01
Einstellungen	
Initialisierung 1	05
Einstellungen für Nichtmessung	86
Einstellungsoptionen	
Auswahl	43
ENABLE-Anzeige	21

### F

Fehlermeldungen Fehlersuche und Fehlerbehebung . Fragen und Antworten Funktionsbetriebsart (FUN)	111 110 113
Anzeigen Beschreibung	. 41 40
Funktionswechseldiagramme	. 45

### G

Grundkonfiguration	 20
on an on one of a can on o	 

#### Η

Haltewerte	
Berg-Tal-Wert	70
Bergwert	69
Funktionen	69
Talwert	69
Triggerwert	70
Hauptanzeige	41
HIGH-Schaltausgangsleitung	33
Hysteresebreite	78

## I

Initialisieren	
Einstellungsdaten	105
Istwert	114

### Κ

Kabellänge 16, Kalkulationseinheiten	17
Anschlüsse Technische Daten und	30
Abmessungen 1 Teilebezeichnungen	21
Kanalnummern	31
Kennwerte 1	86 24
Kommunikationsschnittstelle Anschlüsse	32

## L

LOW-Schaltausgangsleitung ...... 33

#### Index

#### Μ

Masseleitung	33
Messwert	. 114
Messzeit	
Eingang	33

### Ν

Nullsetzung	90
Aufheben	94
Ausführen	93
Eingang	33
Einstellung der Offsetwerte	92
Speichern	94

#### Ρ

PASS-Schaltausgangsleitung	33
Pfeiltasten	42
Positions-Teach-In	77

#### R

33
41
40
45

### S

Schaltausgang-Haltewertein-	
gangsleitung	33
Schaltbilder	
NPN-Verstärker	34
Schnittstellenbaugruppen	
Stiftbelegung des Steckers 1	22
Technische Daten und	
Abmessungen 1	22
Teilebezeichnungen	23
Schwellenwert-Betriebsart (T)	
Anzeigen	41
Beschreibung	40
Funktionswechsel	45
Schwellenwerte	
Direkte Eingabe	76
Positions-Teach-In	77
Schalter	22
Werte eingeben	75
Sensorköpfe	26
Abmessungen 1	18
Anschlüsse	29
Installation	26
Teilebezeichnungen	22
Spannung-EIN-Anzeige	21
Strom-/Spannungswahlschalter	21

## T

102
42
102
102
75
. 115
. 114

### U

Unteranzeige		41
--------------	--	----

### V

Verdrahtung 33 Verstärker
Abmessungen 115
Installation
Messung mit mehreren
Verstärkern 98
Technische Daten 116
Teilebezeichnungen 21
Vorverstärker 28

#### W

Werkseinstellungen	
Einstellungsdaten	105

#### Ζ

Zahlen	
Ändern	 44

## Revisionshistorie

Der Revisionscode des Handbuchs bildet das Ende der Katalognummer, die unten auf der vorderen und hinteren Umschlagseite des Handbuchs angegeben ist.



Revisionscode	Datum	Überarbeiteter Inhalt
01	Jan. 2004	Erstveröffentlichung
02	Juni 2004	Seite 38: Abbildung für PNP-Verstärker hinzugefügt.
		Seite 83: Abschnitt vor dem Beispiel eingefügt, numerische Werte in Beispiel geändert und Diagramm hinzugefügt.
		Seite 84: Numerische Werte im oberen Bereich der Seite geändert und Diagramm hinzugefügt.
		Seite 86: Werte auf Anzeigeillustrationen geändert.
		Seite 119: Produktbezeichnung in die Überschrift aufgenommen.
		Seite 120: Technische Daten für den ZX-TDA41 hinzugefügt.
		Seite 124: Produktbezeichnung in den Tabellenkopf aufgenommen.