

CJ1W-NC□□4

Unité de contrôle de position

Carte de contrôle de position point à point avec sortie de train d'impulsion et fonction de carte de contrôle d'axes

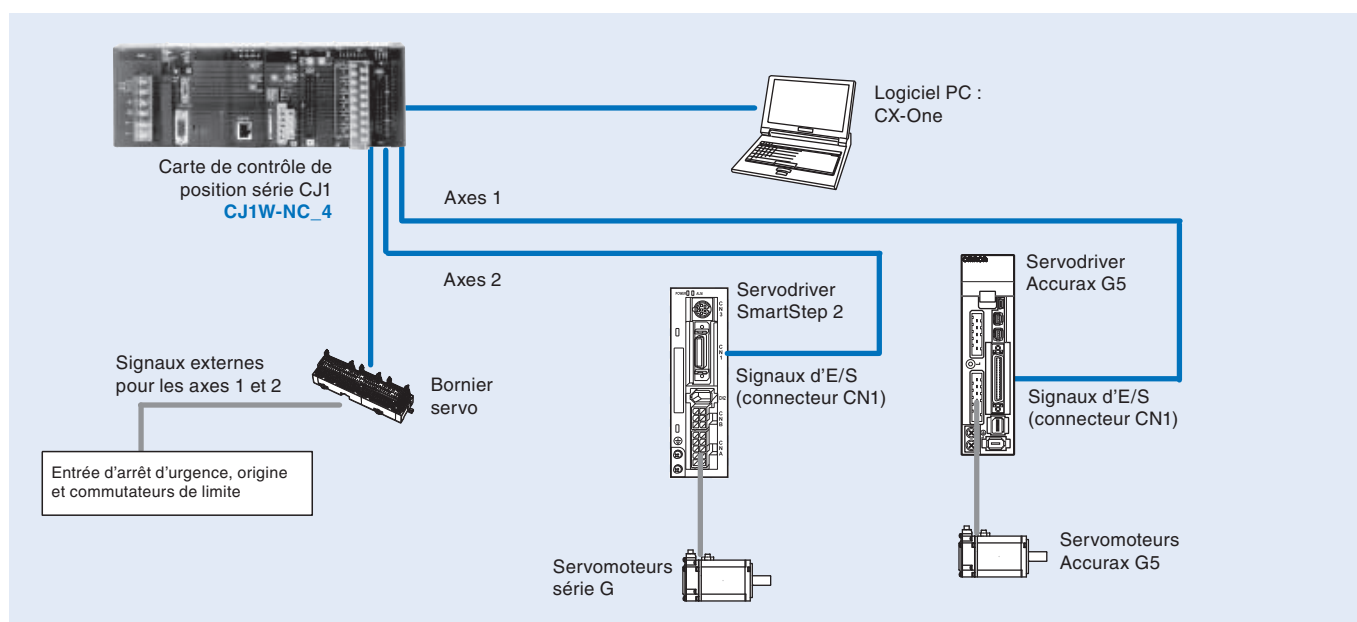
- Cartes de contrôle de position avec 2 ou 4 axes
- Contrôle de position et de vitesse
- Interpolation linéaire et fonction de contrôle d'alimentation
- Synchronisation d'axes et profils de came électronique
- Positionnement de 500 points par axe à partir de la mémoire
- Accélération / décélération par courbe en S, recherche d'origine, compensation de jeu et autres fonctions également prises en charge.
- Langages de programmation : schéma à contacts, blocs fonction.
- Utilisez le logiciel de support CX-Position pour créer facilement des données de positionnement et stocker les données et les paramètres dans des fichiers.



Fonction

Ces cartes de contrôle de position prennent en charge le contrôle de position par des sorties de train d'impulsions. Le positionnement s'effectue à l'aide d'accélération et de décélération en courbes trapézoïdales ou en S. Des modèles sont disponibles avec contrôle de 2 ou 4 axes. Ils peuvent être combinés à des servodriver ou des moteurs pas à pas qui acceptent le contrôle par train d'impulsions. Lorsque ces cartes sont utilisées dans une API CJ2, l'UC peut également présenter un fonctionnement synchrone en utilisant des CAM et d'autres blocs fonction.

Configuration du système

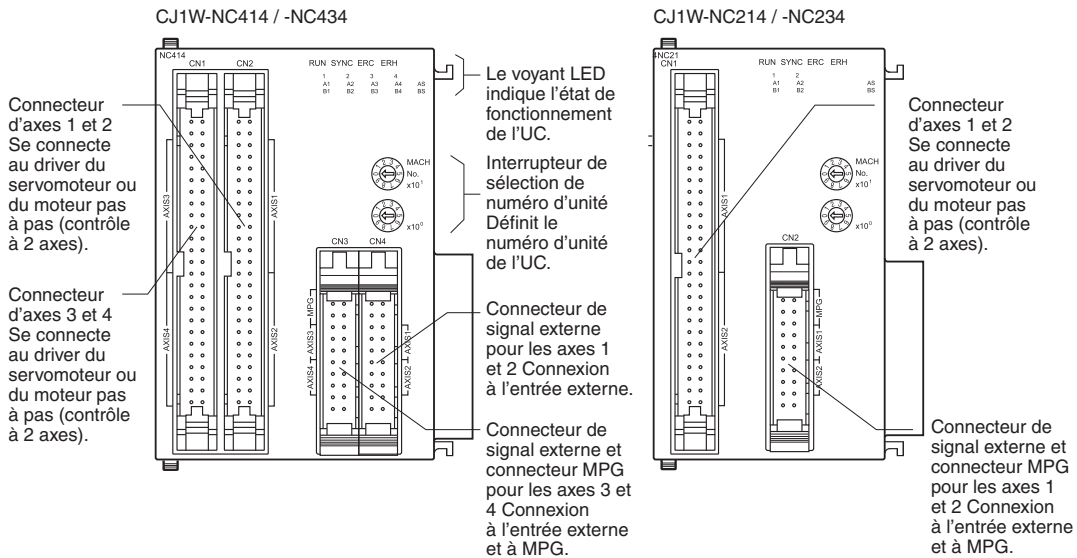


Caractéristiques

Modèle	CJ1W-NC214 CJ1W-NC234	CJ1W-NC414 CJ1W-NC434	
Nom de carte	Unité de contrôle de position		
Catégorie	Cartes E/S spéciales série CJ		
API utilisables	Série CJ		
Numéros des cartes	0 à 94		
Nombre maximum de cartes par rack	5 unités		
Nombre maximum de cartes par système CJ	20 cartes (3 racks d'extension maximum)		
Carte occupée	2		
Méthode de contrôle	Contrôle en boucle ouverte par sortie de train d'impulsions		
Signaux de sortie de contrôle	CJ1W-NC□14 : sortie collecteur ouvert CJ1W-NC□34 : Sortie driver de ligne		
Axes contrôlés	2	4	
Affectations d'E/S	Zone de mémoire de contrôle d'axe Affectée dans une des zones suivantes (spécifiée par l'utilisateur) : zone CIO, WR, HR, DM ou EM.		
Fonction de contrôle	Modes de fonctionnement	Fonctionnement direct ou en mémoire	
	Interpolation linéaire	2 axes maximum	4 axes maximum
	Interpolation circulaire	2 axes maximum	
	Alimentation par interruption	Indépendant, 2 axes	Indépendant, 4 axes
	Données de position	-2 147 483 648 à +2 147 483 647	
	Nombre de positions	500 par axe	
	Données de vitesse	Vitesse maximale 4 Mpps (NC234/434) ou 500 kpps (NC214/414)	
	Nombre de vitesses	500 par axe	
Fonctions auxiliaires	Override	Multiplie la vitesse de commande d'axe par un rapport spécifié. Valeur : 0,01 % à 500,00 %	
	Limites logicielles	Limite les opérations logicielles pour le contrôle de position	
	Compensation de jeu	Compense le volume de jeu dans le système mécanique selon une valeur définie	
	Limites de couple	Restreint la limite supérieure de couple pendant le contrôle de position	
Sauvegarde de données dans l'UC	Mémoire Flash		
Température ambiante de fonctionnement	0 à 55 °C		
Alimentation externe	24 Vc.c.		
Consommation interne	270 mA ou moins à 5 Vc.c.	310 mA ou moins à 5 Vc.c.	
Poids	170 g	220 g	

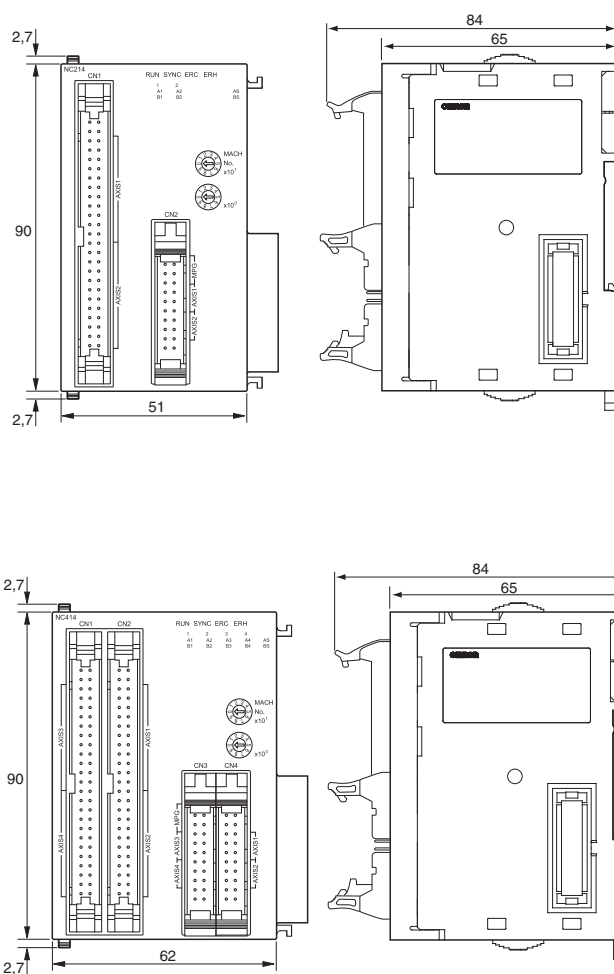
Nomenclature

CJ1W-NC214/234/414/434 – Carte de contrôle de position



Dimensions

CJ1W-NC214/234/414/434 – Carte de contrôle de position



Références de commande

Unité de contrôle de position

Nom	Modèle
Carte de contrôle de position pour 2 axes. Sortie collecteur ouvert.	CJ1W-NC214
Carte de contrôle de position pour 4 axes. Sortie collecteur ouvert.	CJ1W-NC414
Carte de contrôle de position pour 2 axes. Sortie driver de ligne.	CJ1W-NC234
Carte de contrôle de position pour 4 axes. Sortie driver de ligne.	CJ1W-NC434

Câbles servodriver

Remarque : Pour plus d'informations sur les câbles et les borniers, consultez la section Servomoteurs.

Logiciel PC

Caractéristiques	Modèle
CX-One version 4.0 ou supérieure	CX-One

TOUTES LES DIMENSIONS INDIQUEES SONT EN MILLIMETRES.
 Pour convertir des millimètres en pouces, multipliez par 0,03937. Pour convertir les grammes en onces, multipliez par 0,03527.