

CS1W-MC421/-MC221

Cartes de contrôle d'axes

Contrôleur d'axes haute précision avec programmation en langage G multitâches

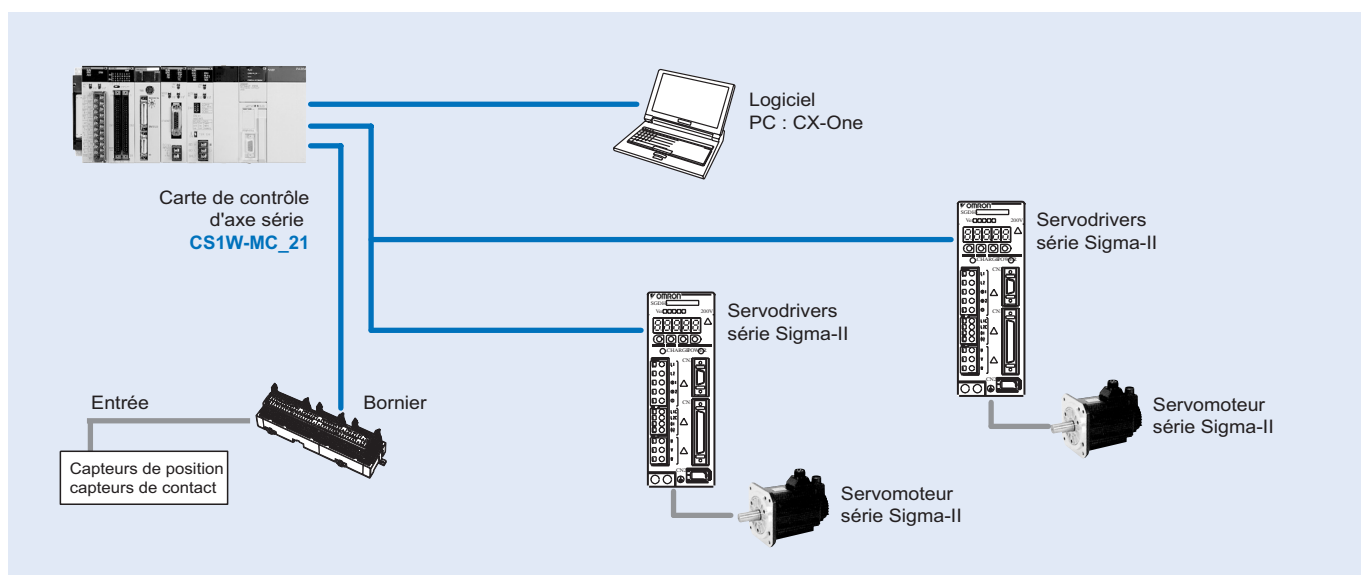
- Contrôle à grande vitesse jusqu'à 4 axes pour une carte et jusqu'à 76 axes pour un API (19 cartes x 4 axes) (à condition que la capacité de la carte d'alimentation ne soit pas dépassée).
- Contrôle facile des opérations d'enroulage/déroutage à grande vitesse grâce au contrôle de positionnement de traverse.
- Réponse rapide aux commandes de l'UC (8 ms pour 2 axes, 13 ms pour 4 axes).
- Réponse codeur de 2 Mpps possible avec multiplication par 4 de la fréquence pour les applications rapide, servomoteurs haute précision.
- Sorties code d'interruption D vers l'UC à la fin du positionnement ou à des positions spécifiées (temps de sortie du code D : 3,3 ms maxi.).
- Logiciel de support CX-Motion pour définir des mnémoniques utilisateur à utiliser à la place des codes G afin de simplifier le développement et l'analyse de programmes MC.
- Fonction de tracé servo de CX-Motion pour tracer les changements de compteur d'erreur ou les vitesses du moteur.
- Fonction de chargement automatique
Les programmes de contrôle d'axes et les données de positionnement peuvent être automatiquement téléchargés de la mémoire de l'ordinateur à la demande de la carte MC.



Fonction

Le contrôleur d'axes assure un contrôle d'axes en boucle fermée avec des sorties analogiques pour 4 axes maximum et prend en charge le langage G pour un contrôle de position avancé, à grande vitesse et de haute précision. Le multitâche vous permet de faire fonctionner les axes de façon indépendante pour une large variété d'applications.

Configuration du système



Caractéristiques

Généralités

Modèle	CS1W-MC421-V1	CS1W-MC221-V1
Catégorie	Carte d'E/S spéciale CS1	
Méthode de contrôle	En boucle fermée avec accélération/décélération automatique par courbe trapézoïdale ou en S	
Signaux de sortie de contrôle	Analogiques	
Langage de programmation interne	Langage G (le programme est démarré par une commande envoyée par le programme en schéma contacts de l'UC).	
Axes contrôlés	4 axes maxi.	2 axes maxi.
Valeur maximale de position	-39 999 999 à 39 999 999 (pour une unité de paramétrage minimum de 1)	
Contrôle d'axe synchrone	4 axes max.	2 axes max.
Positionnement	Interpolation linéaire	4 axes maxi.
	Interpolation en arc	2 axes max. sur un plan
	Interpolation hélicoïdale	Interpolation en arc sur 2 axes sur un plan + axe d'alimentation
	Traverse	Alimentation de traverse sur deux axes
	Alimentation continue	Avance continue d'un ou deux axes
Capacité de programmation de tâches	Nombre de tâches	4 tâches maxi.
	Nombre de programmes	25 programmes lorsque 4 tâches sont utilisées
	Capacité programme	500 blocs par tâche lorsque 4 tâches sont utilisées

CX-Motion : Logiciel de support sous Windows

Modèle	WS02-MCTC1-EV□
Cartes MC prises en charge	CS1W-MC221/421, C200H-MC221 et CV500-MC221/421
Ordinateur utilisable	DOS, SE : Windows 95/98 ou Windows NT Version 4.0
Fonctions	Fonctions requises pour le contrôle de la carte MC : Création, modification, enregistrement, impression des paramètres système, données de positionnement et programmes MC ; surveillance du fonctionnement de la carte MC.

Informations pour la commande

Carte de contrôle d'axes

Nom	Modèle
Carte de contrôle d'axes pour 2 axes.	CS1W-MC221-V1
Carte de contrôle d'axes pour 4 axes.	CS1W-MC421-V1

Câbles servodriver série Sigma II

Description	Connecter à		Modèle
Câble de contrôle d'axe (1 axe)	Cartes de contrôle d'axes CS1W-MC221 (1 câble nécessaire) CS1W-MC421 (2 câbles nécessaires)	1 m	R88A-CPW001M1
		2 m	R88A-CPW002M1
		3 m	R88A-CPW003M1
		5 m	R88A-CPW005M1
Câble de contrôle d'axes (2 axes)	Cartes de contrôle d'axes CS1W-MC221 (1 câble nécessaire) CS1W-MC421 (2 câbles nécessaires)	1 m	R88A-CPW001M2
		2 m	R88A-CPW002M2
		3 m	R88A-CPW003M2
		5 m	R88A-CPW005M2

Câbles et borniers d'E/S

Description	Se connecte à la carte de contrôle d'axes		Modèle
Bornier	CS1W-MC221	-	XW2B-20J6-6
	CS1W-MC421	-	XW2B-40J6-7
Câble entre l'API et le bornier.	CS1W-MC221 CS1W-MC421	1 m	XW2Z-100J-F1

Logiciel PC

Caractéristiques techniques	Modèle
CX-One	CX-One

TOUTES LES DIMENSIONS INDIQUEES SONT EN MILLIMETRES.

Pour convertir les millimètres en pouces, multipliez par 0,03937. Pour convertir les grammes en onces, multipliez par 0,03527.