

Trajexia-PLC CJ1W-MC472/ MCH72 – MECHATROLINK-II

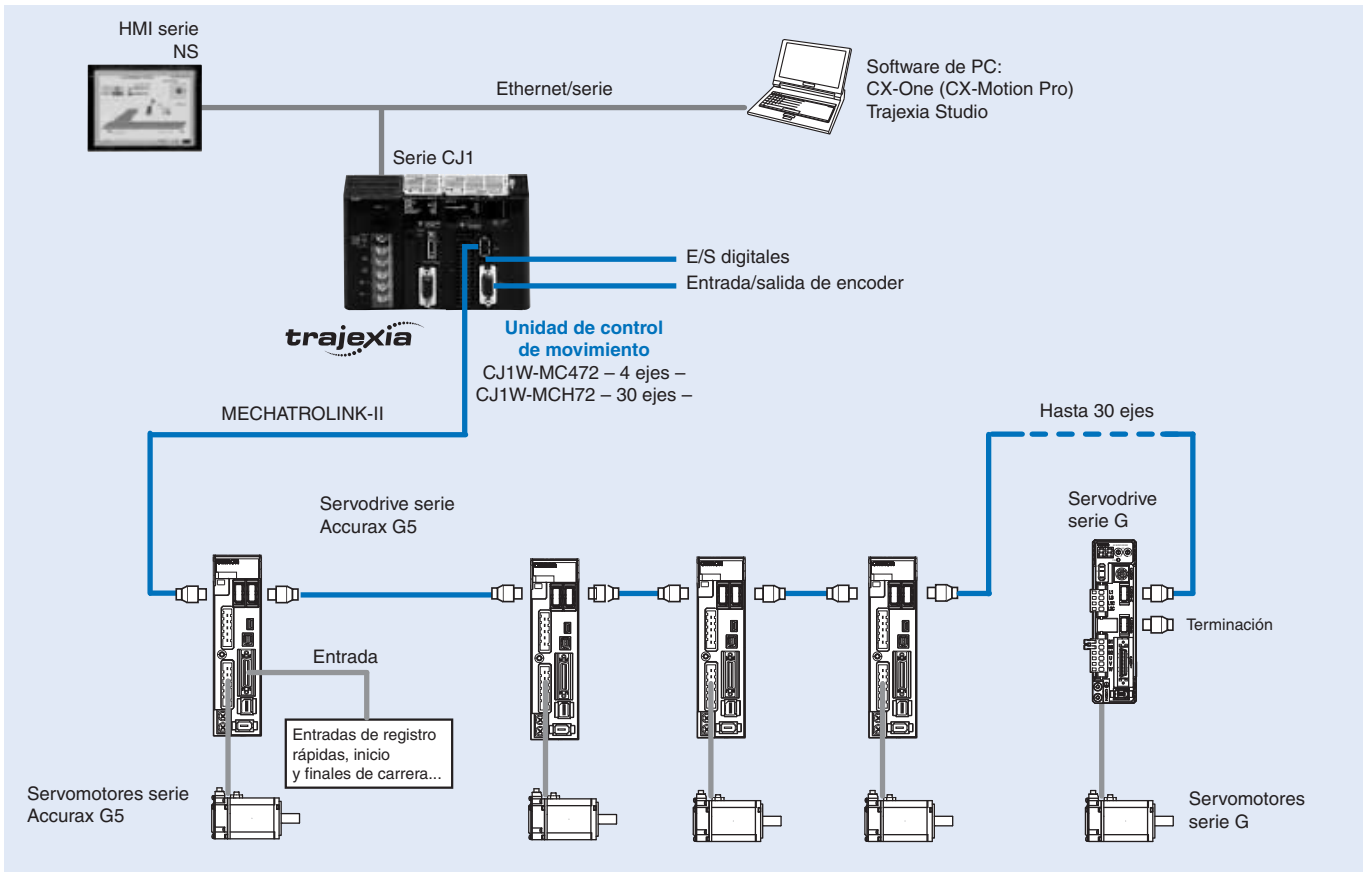
Unidad de control de movimiento Trajexia

Unidad de control de movimiento basado en PLC a través de bus de movimiento MECHATROLINK-II

- Modelos con 4 o 30 ejes MECHATROLINK-II
- Tiempo de ciclo seleccionable de 0,5 ms a 4 ms
- Control de servos y variadores de frecuencia sobre una sola red de movimiento
- Admite control de posición, velocidad y par
- Control de motion avanzado como, por ejemplo, levas electrónicas, registro, interpolación y sincronización de ejes a través de simples comandos de movimiento.
- Puerto serie para eje de encoder maestro
- E/S digitales incorporadas
- Intercambio de datos de E/S con la CPU de PLC



Configuración del sistema



Especificaciones

Especificaciones generales

Elemento	Descripción
Modelo	CJ1W-MC□72
Temperatura ambiente de funcionamiento	0 a 55°C
Temperatura de almacenamiento	-20° a 70°C
Humedad ambiente de funcionamiento	10% a 90% HR
Humedad de almacenamiento	90% máx. (sin condensación)
Atmósfera	Sin gases corrosivos
Resistencia a vibraciones	10 a 57 Hz (0,075 mm de amplitud) 57 a 100 Hz, Aceleración: 9,8 m/s ² , en cada una de las direcciones X, Y y Z durante 80 minutos
Resistencia a golpes	143 m/s ² , 3 veces en cada una de las direcciones X, Y y Z
Resistencia de aislamiento	20 MOhm
Rigidez dieléctrica	500 V
Grado de protección	IP20
Normas internacionales	CE: IEC61131-2, IEC61000-6-2, IEC61000-6-4 cULus: UL508 (Equipos de control industrial) Lloyds; compatible con la directiva ROHS
Peso	180 g

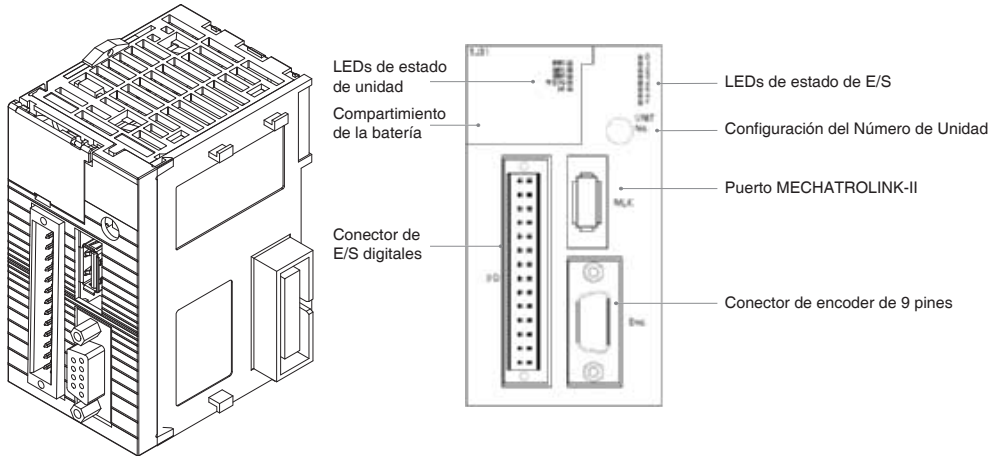
Unidad de control de movimiento Trajexia

Elemento	Descripción
Modelo	CJ1W-MCH72 CJ1W-MC472
Clasificación	Unidad de bus de CPU serie CJ
PLC compatibles	Serie CJ
Ejes	Número total de ejes 32
	Ejes MECHATROLINK-II 30 como máximo*1 4 como máximo*2
	Eje de encoder maestro 1 máximo
	Eje virtual 32 máximo
Nodos MECHATROLINK	Número total de nodos 30 12
	Accurax G5 30 máximo 4 máximo
	Variador 8 máximo 8 máximo
Tiempo de ciclo	Seleccionable a 0,5 ms, 1 ms, 2 ms o 4 ms
Lenguaje de programación	Lenguaje de movimiento tipo BASIC
Multitarea	Se pueden ejecutar hasta 14 tareas simultáneamente
E/S digital integrada	16 entradas, 2 con funcionalidad de registro. 8 salidas, 1 con funcionalidad de switch de posición por hardware
Unidades de medida	Definible por el usuario
Memoria disponible para programas de usuario	500 KB
Capacidad de almacenamiento de datos	Hasta 2 MB de almacenamiento de datos en memoria flash
Almacenamiento de datos de programa, unidad de control de movimiento	SRAM con batería de reserva y flash ROM
Almacenamiento de datos de programa, ordenador personal	A través de software CX-Motion Pro/Trajexia Studio
Actualización de firmware	
Interfaz del encoder	Método de control Salida AB line driver, entrada/salida de pulsos paso a paso
	Protocolos de encoder Abs SSI 200 kHz, Abs EnDat 1 MHz y AB de de driver de línea incremental
	Máxima frecuencia de entrada del encoder 6 MHz
	Máxima frecuencia de salida del encoder/pulsos 2 MHz
Puerto maestro MECHATROLINK-II	Dispositivos controlados Servodrives Accurax G5 y serie G, convertidores MX2
	Características eléctricas Conforme con el estándar MECHATROLINK
	Velocidad de transmisión 10 Mbps
	Tipos de estaciones esclavas Servodrives y variadores de frecuencia
	Número de nodos MECHATROLINK/ tiempo de ciclo Máx. 30 nodos/4 ms Máx. 12 nodos/4 ms Máx. 16 nodos/2 ms Máx. 12 nodos/2 ms Máx. 8 nodos/1 ms Máx. 8 nodos/1 ms
	Número de convertidores en modo posición/tiempo de ciclo Máx. 8 nodos/4 ms Máx. 4 nodos/4 ms Máx. 8 nodos/2 ms Máx. 4 nodos/2 ms Máx. 8 nodos/1 ms Máx. 4 nodos/1 ms
	Distancia de transmisión Máx. 50 metros sin utilizar repetidor
Intercambio de datos con el PLC	CJ1W-MCH72 intercambia datos con áreas de memoria del PLC. La asignación del intercambio cíclico de datos en la CPU del PLC con las áreas de memoria de la unidad de movimiento se puede configurar libremente.

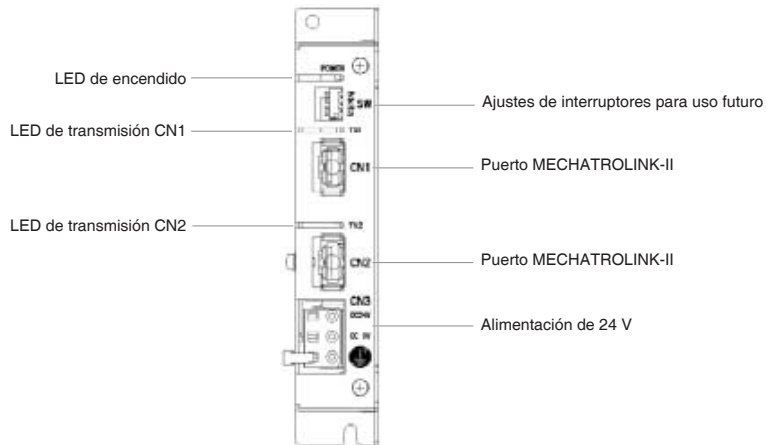
Notas: *1 Incluye un máximo de 8 convertidores en modo posición.
*2 Incluye convertidores en modo posición.

Nomenclatura

CJ1W-MC□72 – Unidad de control de movimiento Trajexia

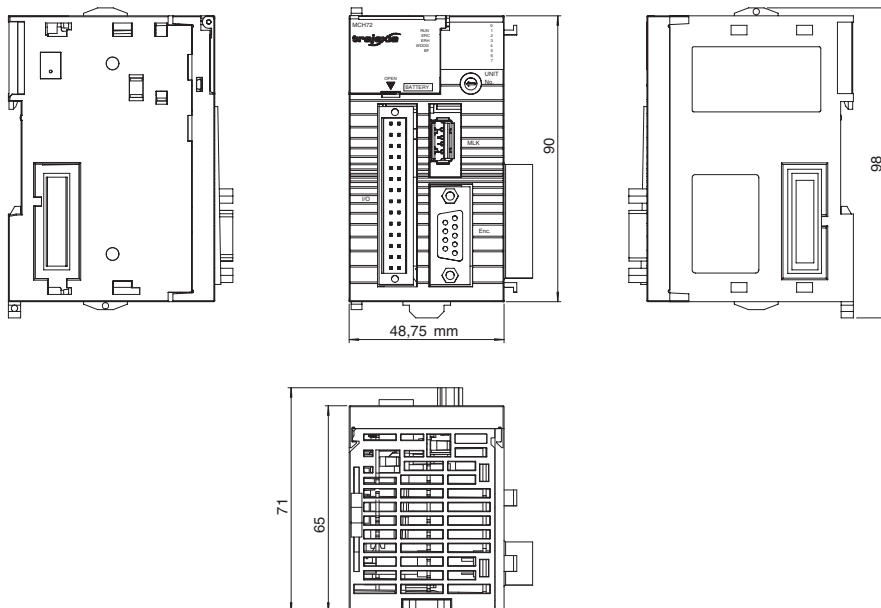


JEPMC-REP2000 – Repetidor MECHATROLINK-II



Dimensiones

CJ1W-MC□72 – Unidad de control de movimiento Trajexia



JEPMC-REP2000 – Repetidor MECHATROLINK-II

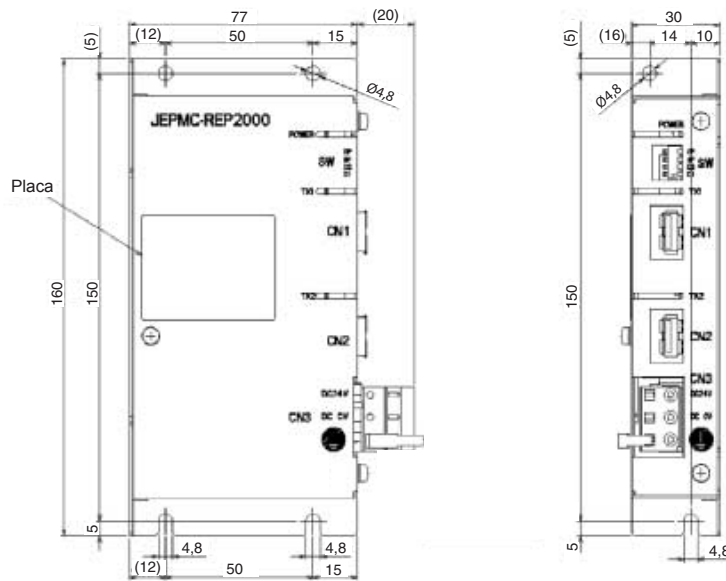


Tabla de selección

Controlador de motion

Nombre	Modelo
Unidad de control de movimiento Trajexia, hasta 30 ejes MECHATROLINK-II	CJ1W-MCH72
Unidad de control de movimiento Trajexia, hasta 4 ejes MECHATROLINK-II	CJ1W-MC472

MECHATROLINK-II – dispositivos relacionados

Servosistema

Nombre	Modelo
Servodrive Accurax G5 ML-II integrado	R88D-KN□□□-ML2
Servodrive de la serie G ML-II integrado	R88D-GN□□□H-ML2
Convertidor MX2 con placa opcional MECHATROLINK-II	3G3MX2-A□
Tarjeta opcional de ML2	3G3AX-MX2-MRT

Nota: Consulte las secciones sobre servosistemas y convertidores de frecuencia para obtener las especificaciones detalladas e información sobre pedidos.

Cables MECHATROLINK-II

Nombre	Observaciones	Modelo
Cables MECHATROLINK-II	0,5 metros	JEPMC-W6003-A5
	1 metro	JEPMC-W6003-01
	3 metros	JEPMC-W6003-03
	5 metros	JEPMC-W6003-05
	10 metros	JEPMC-W6003-10
	20 metros	JEPMC-W6003-20
	30 metros	JEPMC-W6003-30
Terminación MECHATROLINK-II	Resistencia de terminación	JEPMC-W6022
Repetidor MECHATROLINK-II	Repetidor de red	JEPMC-REP2000

Software

Especificaciones	Modelo
CX-Motion Pro V1.3.3 o posterior	CX-One
Trajexia Studio ^{*1} v1.3.3 o posterior	TJ1-Studio

*1. Cuando el software de Trajexia Studio está incluido en CX-One, se denomina CX-Motion Pro.

TODAS LAS DIMENSIONES SE ESPECIFICAN EN MILÍMETROS.
 Para convertir de milímetros a pulgadas, multiplique por 0,03937. Para convertir de gramos a onzas, multiplique por 0,03527.