

CX-Position

Daten für Positioniersteuerungs-Baugruppen einstellen, übertragen, speichern und ausdrucken und den Betrieb online überwachen.

Steigerung der Produktivität bei allen Positioniersteuerungs-Tasks, von der Konstruktion und Inbetriebnahme bis zur Systemwartung.

Hauptmerkmale

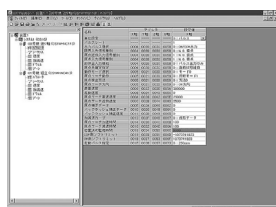
Die CX-Position-Software vereinfacht jeden Aspekt der Positioniersteuerung, vom Erstellen/Bearbeiten der in Positioniersteuerungs-Baugruppen (NC-Baugruppen) verwendeten Daten bis zur Online-Kommunikation und Überwachungsfunktion. Die Software ist mit Funktionen ausgestattet, die die Produktivität erhöhen, wie z.B. das automatische Erstellen von Projektdaten und die Wiederverwendung vorhandener Daten.

Erstellen und Verwalten von Daten

Daten können für verschiedene Anwendungen erstellt werden.

CX-Position ermöglicht es, Daten für mehrere NC-Baugruppen auf bis zu 1000 SPS als 1 Projekt zu verwalten. Die Daten werden als Baumstruktur angezeigt, und die Daten für eine NC-Baugruppe können zwischen den SPS in der Projektstruktur verschoben oder kopiert (überschrieben) werden. Diese Funktion erlaubt eine Bearbeitung und Wiederverwendung der Daten in anderen SPS oder NC-Baugruppen.

- CX-Position kann Informationen von NC-Baugruppen lesen, die online angeschlossen sind und automatisch Projektdaten erzeugen.
- Die mit SYSMAC-NCT für eine C200HW-NC□□□□ erstellten Daten können importiert und für eine CS1W-NC□□□□ oder CJS1W-NC□□□□ verwendet werden.



NC-Überwachung

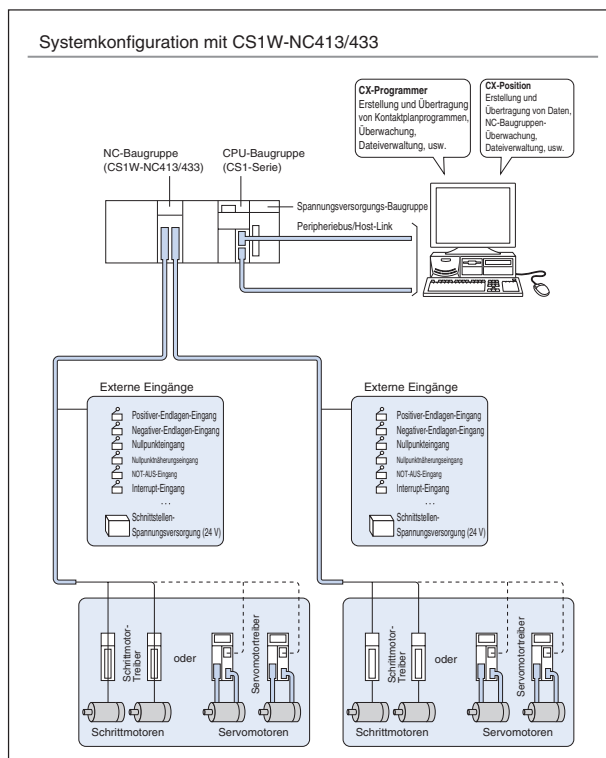
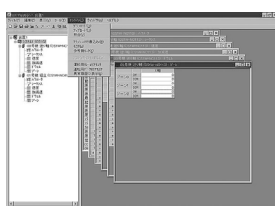
Anzeige der Ist-Positionierungen von NC-Baugruppen, Fehlercodes, Sequenznummern und E/A-Status.

Die Sequenznummern und Ist-Positionen können für bis zu 4 Baugruppen angezeigt werden. Zusätzlich kann der Inhalt des Betriebsspeicherbereichs und Betriebsdatenbereichs überwacht und ein Fehlerprotokoll angezeigt werden.

Kommunikation

Kommunikation mit NC-Baugruppen über das Netzwerk.

Eine Kommunikation mit NC-Baugruppen über das Fins-Gateway ist möglich. Abhängig von der Treiberversion von FinsGateway, können Host-Link oder Ethernet zur Ausführung von Online-Funktionen (Überwachungsfunktion oder Übertragen/Prüfen von Parametern, Sequenzen, usw.) mit der NC-Baugruppe verwendet werden.



Spezifikationen

Kompatible Positionier-Baugruppen: CS-Serie: CS1W-NC113/NC133/NC213/NC413/NC433; CJ-Serie: CJ1W-NC113/NC133/NC213/NC413/NC433

Grundfunktionen: Erstellen, Bearbeiten und Drucken der Parameter der Positioniersteuerungs-Baugruppen, Sequenzdaten, Drehzahl-, Beschleunigungs-/Verzögerungsdaten, Verzweilzeiten und Zonendaten. Überwachung des Betriebsstatus der Positionier-Baugruppe.

Erstellte Dateien: CX-Position-Projektdateien (*.ncj) Inhalt: Parameterdaten, Sequenzdaten, Drehzahl-, Beschleunigungs-/Verzögerungsdaten, Verzweilzeiten und Zonendaten

Betriebsumgebung

CPU: min. Pentium 100 MHz

Betriebssystem: Windows 95, 98, NT4.0, 2000 oder XP.

Kompatible SPS-Systeme:

CS-Serie und CJ-Serie

SÄMTLICHE ABMESSUNGEN IN MILLIMETER.

Umrechnungsfaktor von Millimeter in Zoll: 0,03937. Umrechnungsfaktor von Gramm in Unzen: 0,03527.