

Sysmac Entegre Platformu

CNC Fonksiyonuna Sahip Makine Kontrolörü



Tam hat kontrolü ve CNC bir arada!
Optimize mühendislik süresi
Yüksek verimlilik sağlayan entegre mimari

Tam hat kontrolü ve CNC bir arada

Omron bugünün üretim süreçlerine esneklik ve yüksek verimlilik sağlıyor

Endüstri sürekli gelişmeye devam ediyor ve pazarda daha yüksek verimlilik oranlarına sahip daha karmaşık ürünlere yönelik talep artıyor. CAD ve CAM teknolojilerinin kullanılması, üretim hattının tüm parçalarının entegre edilmesi ve yüksek performanslı kontrol sistemleri, pazar beklentilerini karşılamak açısından büyük önem arz ediyor.

Sürekli gelişime ayak uyduran Omron, kontrol mimarisinde ihtiyaç duyulan tüm unsurları sağlamak için yeni ürünler ve fonksiyonlar geliştiriyor. Bir adım ileri gitmeyi hedefleyen Omron, CNC fonksiyonunu Sysmac Otomasyon Platformuna entegre ederek, diğer işlemlerin yanı sıra XY kesme, frezeleme veya tezgahta işleme gibi standart CNC uygulamaları için hat boyunca hassas hareket kontrolü sağlıyor. Bu yeni fonksiyonun, Sysmac platformunun mevcut hareket, emniyet, görsel denetim ve robot olanaklarıyla birlikte kullanılması üretim hattının tamamının G kodu ve standart IEC programlama dilleri kullanılarak kontrol edilebilmesine imkan tanıyor. Tüm üretim parçalarının tam entegre olması, geliştirme aşamasını kolaylaştırması, verimlilik artışı ve anında ürün değiştirme gibi olanakları beraberinde getiriyor.

Sysmac Entegre Platformu
CNC fonksiyonuyla daha kapsamlı hale getirildi



✓ Optimize mühendislik süresi

- G Kodu ve IEC 61131-3 standart programlama
- Kolay ve sezgisel Entegre Geliştirme Ortamı

✓ Yüksek verimlilik sağlayan entegre mimari

- Tek makine kontrolü: Lojik sırası, Hareket, Emniyet, Görsel Denetim ve CNC

Tamamen entegre. Tek makine kontrolü

Omron, üretim hattının tamamının tek bir kontrolör ile kontrol edilebilmesi için tam entegre bir platform sağlar. Bu yaklaşım, tüm süreçler için aynı standart programlama dillerinin kullanılmasına olanak tanıyarak makine işlemleri arasındaki güvenlik sürecini ortadan kaldırır. İki güvenilir ve dayanıklı makine kontrolörü arasında seçim yapın: Modüler Kontrolör ve Açık Endüstriyel Panel PC. Bu yüksek hızlı ve hassas kontrolör çözümü, tüm makine cihazlarının senkronize edilmesine imkan tanıyarak üretim hattının tamamında verimliliği artırır.

CNC operatörü

- G Kodu Dosya Düzenleyici
- Uygulama monitörü Active G/M kodu ekranı
- Komut terminali
- Hareket, ana pozisyona dönüş
- Özelleştirilebilen yazılım kullanıcıların fonksiyon eklemesine olanak sağlar (CNC operatörü SDK sürümü gerekir)

Makine kontrolörü

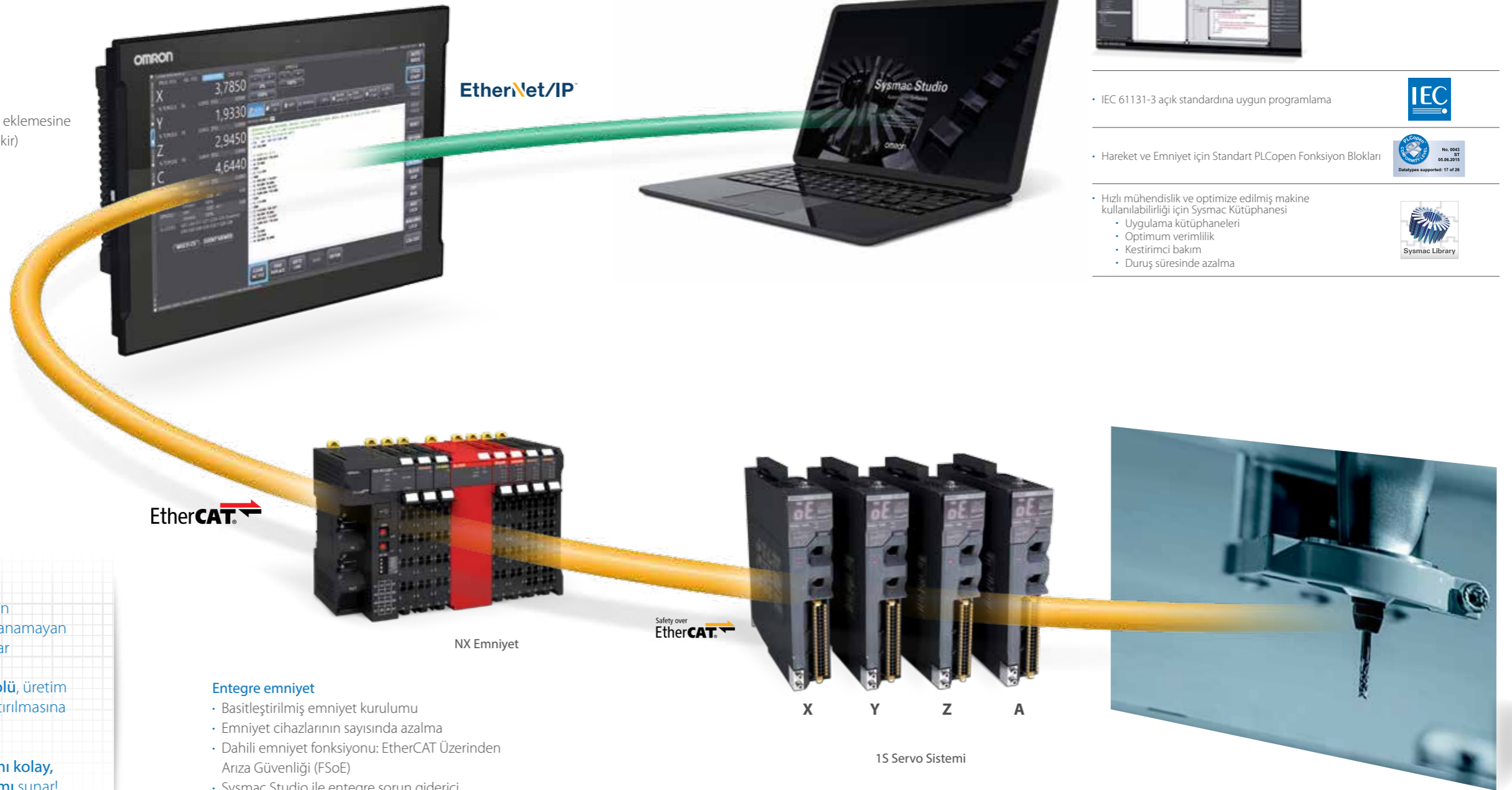
- Lojik sırası, Hareket ve CNC bir arada
- 32 adede kadar senkronize eksen
- Kanal başına 4 eksenli interpolasyon
- G Kodu içe aktarma: SD kartı ve FTP protokolü
- Dahili Ethernet ve EtherCAT portları



Makine Otomasyon Kontrolörü



Endüstriyel Panel PC



- ✓ Sysmac CNC, karmaşık yol izleme için konvansiyonel PLC tarafından uygulanamayan eksen interpolasyonuna olanak sağlar
- ✓ Tek yüksek hız ve hassasiyet kontrolü, üretim hattının tamamındaki verimliliğin artırılmasına katkı sağlar
- ✓ Sysmac Studio, sezgisel ve kullanımı kolay, gerçek bir Entegre Geliştirme Ortamı sunar!

Pek çok CNC uygulamasıyla uyumludur

Basitlik ve çok yönlülük

XY kesme

Metal, cam, mermer, ahşap ve deri pazarları için ideal



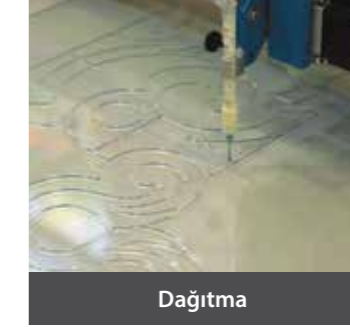
Frezeleme



Tezgah işlemleri



Taşlama



Dağıtma

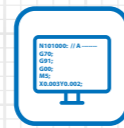


Dikiş

CNC fonksiyonunu kullanan Sysmac makine kontrolörü, XY kesme, frezeleme, tezgah işlemlerinin yanı sıra dağıtma, bükme, taşlama ve biçimlendirme makineleri gibi tüm diğer yol izleme uygulamaları için idealdir. Sysmac entegre platformu CNC uygulamalarına ek olarak, tüm makine işlemlerini entegre eder ve çok amaçlı makineler için çözümler sunar: yükleyici/yük boşaltıcı ve CNC fonksiyonları dahil standart makine kontrolü.

- ✓ CNC fonksiyonuna sahip Sysmac yüksek kaliteli hareket kontrolü geniş uygulama aralığı için ekonomik bir çözüm sunar

Hassas CNC yol izleme uygulamasına avantaj sağlayan özellikler



G Kodu

- Standart RS-274 G Kodu yorumlayıcı. Başlıca CAD/CAM yazılımlarıyla syntax uyumluluğu



Kompansasyon tablosu

- Eksen konumunun telafi edilmesiyle yüksek hassasiyetle işleme



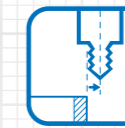
Yüksek Performans!

- Lojik sırası, gelişmiş hareket ve CNC'yi içerecek şekilde 500 µs'ye kadar döngü süresi



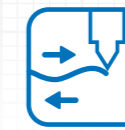
Gelişmiş Lookahead

- Geleceğe dönük talimatların önceden analiz edilmesiyle hareketlerin hız ve ivme için birleştirilmesi ve optimize edilmesi gelişmiş performans sağlar



Kesici kompensasyonu 2D/3D

- G Kodunda tam olarak belirtilen kesme noktasına eşleşme sağlayan tool çapı ve şekil kompensasyonu



Yolu tersine çevirmek için Blok Geri İzleme

- Yol, tool'un kesme alanından kaldırılması amacıyla geri çevrilebilir

Ürün ailesi

MAKİNE KONTROLÖRÜ				
15,4 inç 12,1 inç				
Model	NY532-5400-11[]213[]10			NJ501-5300
Donanım	Endüstriyel Panel PC - Intel™ Core™ i7-4700EQ işlemci			Modüler kontrolör
Ekran	15,4 inç		12,1 inç	-
Depolama	128 GB	64 GB	128 GB	64 GB
İşletim sistemi	Windows Embedded Standard 7 – 64 bit			-
Görev	Çok görevli program			
Fonksiyonlar	<ul style="list-style-type: none"> Lojik sırası Hareket G Kodu 			
Eksen sayısı	Maks. senkronize eksen	32		16
	Kanal başına senkronizasyon eksen	4		
	Kanal sayısı	8		4
En hızlı döngü süresi	500 µs			
Yazılım tool'u	Entegre Geliştirme Ortamı	Sysmac Studio: <ul style="list-style-type: none"> Ladder, Yapılandırılmış Metin, Satır İçerisi IEC61131-3 Hareket Kontrolü ve Emniyet için PLCopen 		
	Grafik kullanıcı arayüzü	CNC operatörü: <ul style="list-style-type: none"> G, M kodu 		
İnterpolasyon fonksiyonları	Kompansasyon	Tool Yarıçapı/Uzunluk, Kesit, LeadScrew		
	İnterpolasyon	Doğrusal, Dairesel, Sarmal, Küresel, Spiral		
	Koordinat sistemi	MCS, WCS, LCS, Ayna, Ölçekleme, Dönme, Düzlem Seçme...		
	Diğerleri	FeedRate Kontrolü, Hızlanma/Yavaşlama Kontrolü, Kuru Çalışma, Geriye Dönük İzleme...		
Bellek kartı	SD ve SDHC			
Dahili port	Ethernet, EtherNet/IP, EtherCAT, USB 3.0/2.0, DVI			EtherNet/IP, EtherCAT, USB
EtherCAT slave'ler	192			
Montaj	Pano üstü			DIN rayı
Global standartlar	CE, cULus			CE, cULus, NK, LR

YAZILIM		
ENTEĞRE GELİŞTİRME ORTAMI		GRAFİK KULLANICI ARAYÜZÜ
Model	Sysmac Studio	CNC Operatörü
Fonksiyonlar	<ul style="list-style-type: none"> Sysmac Studio, tüm Sysmac Kontrolörleri ve cihazları konfigüre etmek, programlamak ve korumaya yönelik Entegre Geliştirme Ortamıdır. Tüm makine için tek bir proje dosyası. Lojik, hareket, emniyet, robotlar, sürücüler, görsel denetim, HMI ağları ve CNC için sezgisel IDE. Omron kütüphanelerini ve IAG'leri kullanarak mühendislik ve bakım maliyetlerini azaltın. Kendi kütüphanelerinizi geliştirin. IEC-61131-3 uyumlu. Hareket ve emniyet için PLCopen FB'ler. G Kodu kullanılabilir CAM düzenleme, Sürücü ayarı, 3D simülasyon, kütüphaneler ve ad alanları, görsel denetim algoritmaları, HMI tasarımı ve tam makine bakımı için gelişmiş fonksiyonlar. Şunları içeren Tam Dijital Makine geliştirme ortamı: EtherNet/IP, EtherCAT, IO-Link, SQL ve FTP. Lojik, hareket, robotlar, emniyet ve görsel denetim için Çevrimdışı Simülasyon. 32 haneli güvenlik parolasıyla gelişmiş güvenlik fonksiyonu. 	<ul style="list-style-type: none"> G Kodu Dosya Düzenleyici Uygulama monitörü Active G/M kodu ekranı Komut terminali Hareket, ana pozisyona dönüş Özelleştirilebilen yazılım kullanıcıları fonksiyon eklemesine olanak sağlar (CNC operatörü SDK sürümü gerekir)

Bir bakışta Omron

200.000 Giriş, Lojik, Çıkış ve Emniyet alanında ürün

Algılama, Kontrol Sistemleri, Görselleştirme, Sürücüler, Robotlar, Emniyet, Kalite Kontrol ve Denetim, Kontrol ve Anahtarlama Komponentleri

%6

Araştırma ve Geliştirme alanında yıllık yatırımlar

80 yıllık yenilikçi başarı geçmişi

AR-GE alanında 1200 özel çalışan Alınmış ve beklemede olan 12.500'den fazla patent

"Makine için makinenin işleyişi, insan için daha fazla üretim isteği önem taşır."

Kazuma Tateisi, Omron'un kurucusu

37.500

Dünya genelinde çalışan

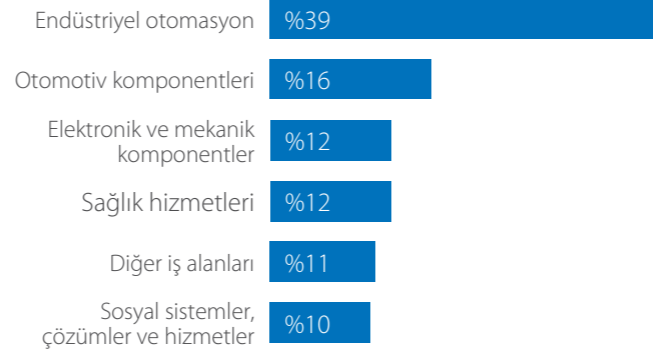
200

Dünya genelinde tesis

22

EMEA Ülkesi

Toplumun faydası için çalışıyor



İhtiyaçlarınızı anlıyor

Teknik eğitimler ve seminerler, teknik destek, Otomasyon Teknolojisi Merkezleri, online topluluk (MyOmron), online kataloglar ve teknik belgeler, müşteri hizmetleri ve satış desteği, işbirliği laboratuvarları (Tsunagi), emniyet hizmetleri, onarımlar.

Daha fazlasını öğrenmek ister misiniz?

OMRON TÜRKİYE

+90 (216) 556 51 30

industrial.omron.tr

Satış & Destek Ofisleri

Almanya

Tel: +49 (0) 2173 680 00
industrial.omron.de

Avusturya

Tel: +43 (0) 2236 377 800
industrial.omron.at

Belçika

Tel: +32 (0) 2 466 24 80
industrial.omron.be

Çek Cumhuriyeti

Tel: +420 234 602 602
industrial.omron.cz

Danimarka

Tel: +45 43 44 00 11
industrial.omron.dk

Finlandiya

Tel: +358 (0) 207 464 200
industrial.omron.fi

Fransa

Tel: +33 (0) 1 56 63 70 00
industrial.omron.fr

Güney Afrika

Tel: +27 (0)11 579 2600
industrial.omron.co.za

Hollanda

Tel: +31 (0) 23 568 11 00
industrial.omron.nl

İngiltere

Tel: +44 (0) 1908 258 258
industrial.omron.co.uk

İspanya

Tel: +34 902 100 221
industrial.omron.es

İsveç

Tel: +46 (0) 8 632 35 00
industrial.omron.se

İsviçre

Tel: +41 (0) 41 748 13 13
industrial.omron.ch

İtalya

Tel: +39 02 326 81
industrial.omron.it

Macaristan

Tel: +36 1 399 30 50
industrial.omron.hu

Norveç

Tel: +47 22 65 75 00
industrial.omron.no

Polonya

Tel: +48 22 458 66 66
industrial.omron.pl

Portekiz

Tel: +351 21 942 94 00
industrial.omron.pt

Rusya

Tel: +7 495 648 94 50
industrial.omron.ru

Diğer Omron Temsilcileri

industrial.omron.eu