

SERWONAPĘD ACCURAX G5

z rozbudowanymi funkcjami programowania



accurax

- » Bezpieczeństwo i praca w zamkniętej pętli
- » Zintegrowany pozycjoner w standardzie
- » Do samodzielnych zastosowań

Accurax G5

Wbudowany system pozycjonowania z funkcją indeksera

Seria analogowych/impulsowych serwonapędów Accurax G5 jest standardowo dostarczana ze zintegrowanym modułem pozycjonującym, który można zaprogramować we własnym środowisku programowania napędu. To idealne rozwiązanie do prostych zastosowań związanych z pozycjonowaniem, takich jak montaż, sortowanie czy przenoszenie elementów. Edytor programowania napędu jest zawarty w oprogramowaniu narzędziowym CX Drive.

Zamknięta pętla sprzężenia

- Wbudowane wejście zewnętrznego enkodera pozwalające uzyskać wysoką dokładność
- Jako zewnętrzny enkoder można zastosować enkoder z wyjściem fazy AB oraz enkoder inkrementalny lub absolutny z portem komunikacji szeregowej

Programowanie wejść/wyjść

- 10 sygnałów wejściowych ogólnego użytku: do 5 cyfrowych sygnałów wejściowych dla poleceń lub sekwencji, funkcji strobowania, uruchamiania itp.
- 4 sygnały wyjściowe ogólnego użytku – 1 sygnał wyjściowy zarezerwowany dla sygnału alarmowego



Serwosystem Accurax G5

- Szeroki wybór silników o mocy od 50 W do 15 kW
- Częstotliwość odpowiedzi – 2 kHz
- Tłumienie wibracji obciążenia
- Wbudowane funkcje bezpieczeństwa na poziomie d według normy ISO13849-1
- Zaawansowane algorytmy dostrajania (funkcja antywibracyjna, wyprzedzenie momentu obrotowego, kontrola zakłóceń)
- Dostępne napędy do zastosowań w maszynach wieloosiowych z wbudowanym modułem EtherCAT



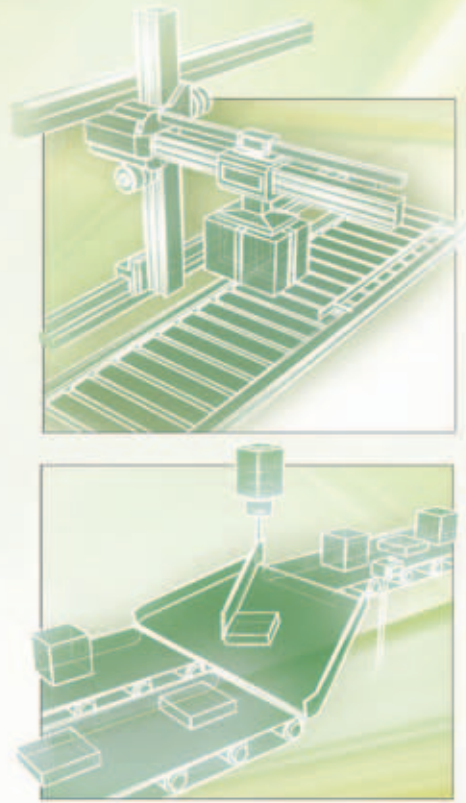
Zgodność z normami bezpieczeństwa

- PL-d według normy ISO13849-1
- STO: IEC61800-5-2
- SIL2 według normy EN61508



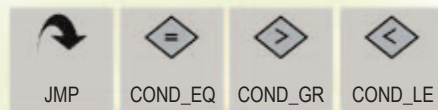
Funkcje programowania

- Funkcje pozycjonowania „punkt do punktu”
- Tryb sterowania położeniem i prędkością. Funkcja ograniczenia momentu obrotowego
- Do 32 punktów indeksowania
- Skuteczność pozycjonowania taka sama jak w przypadku analogowego/impulsowego sygnału wejściowego

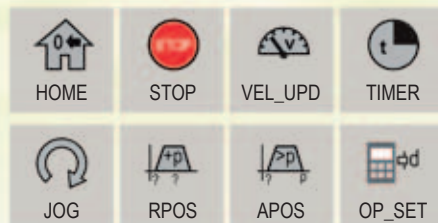


PROGRAMOWANIE GRAFICZNE

Funkcje sterujące



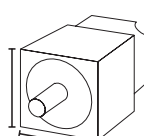
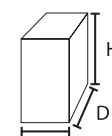
Polecenia ruchu



- Zestaw funkcji przedstawionych graficznie umożliwiający intuicyjne programowanie
- Programowanie w formie schematu blokowego (język Flow Chart)
- Funkcje warunkowe sygnałów wejść/wyjść, żądanego/bieżącego położenia, impulsu błędów położenia, żądanej/bieżącej prędkości silnika, żądanego momentu obrotowego
- Natychmiastowa aktualizacja prędkości
- Standardowy port USB do programowania



Dane techniczne poszczególnych modeli

Specyfikacja serwomotoru obrotowego						Specyfikacja serwonapędu					
Prędkość (obr./min)	Napięcie	Kotniierz (mm)	Nominalny moment obrotowy	Moc	Model silnika	Model napędu	W (szer.)	D (gł.)	H (wys.)		
3000	230 V	40x40	0.16 Nm	50 W	R88M-K05030(H/T)-(B)S2	R88D-KT01H	40	130	150		
			0.32 Nm	100 W	R88M-K10030(H/T)-(B)S2	R88D-KT01H					
		60x60	0.64 Nm	200 W	R88M-K20030(H/T)-(B)S2	R88D-KT02H	55	170			
			1.3 Nm	400 W	R88M-K40030(H/T)-(B)S2	R88D-KT04H					
		80x80	2.4 Nm	750 W	R88M-K75030(H/T)-(B)S2	R88D-KT08H	65				
			3.18 Nm	1 kW	R88M-K1K030(H/T)-(B)S2	R88D-KT15H					
	100x100	4.77 Nm	1.5 kW	R88M-K1K530(H/T)-(B)S2	R88D-KT15H	85					
		2.39 Nm	750 W	R88M-K1K530(F/C)-(B)S2	R88D-KT10F						
	400 V	100x100	3.18 Nm	1 kW	R88M-K1K030(F/C)-(B)S2	R88D-KT15F	91	170	150		
			4.77 Nm	1.5 kW	R88M-K1K530(F/C)-(B)S2	R88D-KT15F					
			6.37 Nm	2 kW	R88M-K2K030(F/C)-(B)S2	R88D-KT20F					
			9.55 Nm	3 kW	R88M-K3K030(F/C)-(B)S2	R88D-KT30F					
		120x120	12.7 Nm	4 kW	R88M-K4K030(F/C)-(B)S2	R88D-KT50F	130	212	250		
			15.9 Nm	5 kW	R88M-K5K030(F/C)-(B)S2	R88D-KT50F					
4.77 Nm			1 kW	R88M-K1K020(H/T)-(B)S2	R88D-KT10H	85				170	150
7.16 Nm			1.5 kW	R88M-K1K520(H/T)-(B)S2	R88D-KT15H						
400 V	100x100	1.91 Nm	400 W	R88M-K40020(F/C)-(B)S2	R88D-KT06F	91	170	150			
		2.86 Nm	600 W	R88M-K60020(F/C)-(B)S2	R88D-KT06F						
		4.77 Nm	1 kW	R88M-K1K020(F/C)-(B)S2	R88D-KT10F						
		7.16 Nm	1.5 kW	R88M-K1K520(F/C)-(B)S2	R88D-KT15F						
	130x130	9.55 Nm	2 kW	R88M-K2K020(F/C)-(B)S2	R88D-KT20F	94	193,5	198			
		14.3 Nm	3 kW	R88M-K3K020(F/C)-(B)S2	R88D-KT30F						
		19.1 Nm	4 kW	R88M-K4K020(F/C)-(B)S2	R88D-KT50F						
		23.9 Nm	5 kW	R88M-K5K020(F/C)-(B)S2	R88D-KT50F						
176x176	47.8 Nm	7.5 kW	R88M-K7K515C-(B)S2	R88D-KT75F	233	334	250				
	70.0 Nm	11 kW	R88M-K11K015C-(B)S2	R88D-KT150F							
1500	400 V	220x220	95.5 Nm	15 kW	R88M-K15K015C-(B)S2	R88D-KT150F	261	270	450		
		1000	230 V	130x130	8.59 Nm	900 W	R88M-K90010(H/T)-(B)S2	R88D-KT15H	85	170	150
400 V	130x130			8.59 Nm	900 W	R88M-K90010(F/C)-(B)S2	R88D-KT15F	91	170	150	
	176x176	19.1 Nm	2 kW	R88M-K2K010(F/C)-(B)S2	R88D-KT30F	130	212	250			
		28.7 Nm	3 kW	R88M-K3K010(F/C)-(B)S2	R88D-KT50F						
		43.0 Nm	4.5 kW	R88M-K4K510C-(B)S2	R88D-KT50F						
		57.3 Nm	6 kW	R88M-K6K010C-(B)S2	R88D-KT75F						
	Wymiary kotniorza		Oznaczenia typów modeli silników H= 230 V z enkoderem inkrementalnym T= 230 V z enkoderem absolutnym F= 400 V z enkoderem inkrementalnym C= 400 V z enkoderem absolutnym				Wymiary napędu				
		B= silnik z hamulcem (brak oznaczenia= bez hamulca)									

Oprogramowanie

Opis	Model
Narzędzie programowe z funkcją programowania napędu (CX-Drive w wersji 2.10 lub nowszej)	CX-Drive

Uwaga: funkcja programowania napędu jest dostępna dla analogowego/impulsowego modelu Accurax G5 z oprogramowaniem w wersji 1.10 lub nowszej.

OMRON EUROPE B.V. Wegalaan 67-69, NL-2132 JD, Hoofddorp, The Netherlands. Tel: +31 (0) 23 568 13 00 Fax: +31 (0) 23 568 13 88 industrial.omron.eu

POLSKA
OMRON ELECTRONICS Sp. z o.o.
ul. Cybernetyki 7A
Budynek LUMINAR
02-677 Warszawa
Tel. +48 22 458 66 66
Fax. +48 22 458 66 60
industrial.omron.pl

Austria
Tel: +43 (0) 2236 377 800
industrial.omron.at

Belgia
Tel: +32 (0) 2 466 24 80
industrial.omron.be

Dania
Tel: +45 43 44 00 11
industrial.omron.dk

Finlandia
Tel: +358 (0) 207 464 200
industrial.omron.fi

Francja
Tel: +33 (0) 1 56 63 70 00
industrial.omron.fr

Hiszpania
Tel: +34 913 777 900
industrial.omron.es

Holandia
Tel: +31 (0) 23 568 11 00
industrial.omron.nl

Niemcy
Tel: +49 (0) 2173 680 00
industrial.omron.de

Norwegia
Tel: +47 (0) 22 65 75 00
industrial.omron.no

Portugalia
Tel: +351 21 942 94 00
industrial.omron.pt

Republika Czeska
Tel: +420 234 602 602
industrial.omron.cz

Republika Południowej Afryki
Tel: +27 (0)11 579 2600
industrial.omron.co.za

Rosja
Tel: +7 495 648 94 50
industrial.omron.ru

Szwajcaria
Tel: +41 (0) 41 748 13 13
industrial.omron.ch

Szwecja
Tel: +46 (0) 8 632 35 00
industrial.omron.se

Turcja
Tel: +90 212 467 30 00
industrial.omron.com.tr

Węgry
Tel: +36 1 399 30 50
industrial.omron.hu

Wielka Brytania
Tel: +44 (0) 870 752 08 61
industrial.omron.co.uk

Włochy
Tel: +39 02 326 81
industrial.omron.it

Inne przedstawicielstwa firmy Omron
industrial.omron.eu