

Éviter les rappels de produits dans l'industrie alimentaire



- Protéger la réputation de la marque
- Assurer la conformité aux normes
- Éviter les coûts inutiles

Des difficultés inhérentes au marché...

L'augmentation de la demande au sein de la société entraîne d'une part la diversification des gammes de produits et la mise au point quotidienne de nouveaux matériaux, et d'autre part une recherche constante dans l'industrie pour trouver de nouvelles façons d'allier confiance des consommateurs, aspects pratiques et coûts.

Les fabricants font face à :

- Des demandes marketing fluctuantes, ce qui signifie des délais de production plus courts
- Une flexibilité de la production (taille/forme/personnalisation des emballages) : les emballages, y compris les emballages « Flash » doivent être de bonne qualité et être adaptés en conséquence
- La production par lot (produit/quantité associée) : des modifications rapides sont nécessaires
- La complexité : multi-emballages, pays d'origine, demandes spécifiques des distributeurs sont autant d'éléments qui accroissent la pression sur le producteur

Quels que soient les moyens employés, des erreurs peuvent se produire, si les contrôles nécessaires ne sont pas en place...



Des rappels de produits ont lieu chaque semaine et leur nombre semble même augmenter en raison de divers facteurs :

- Mauvaise qualité de scellage
- Bon article, bonne qualité
- Problèmes d'étiquetage (produit exact/correspondance de l'étiquette)
- Application d'étiquettes de « flash marketing », application de codes difficilement lisibles
- Étiquette relative aux composants ou aux allergènes incorrecte, code incorrect pour la date limite de vente ou d'utilisation

... pour répondre à vos besoins

En adoptant des solutions d'automatisation rentables et faciles à intégrer, les fabricants peuvent améliorer considérablement leurs procédés de fabrication et éviter le transport d'éléments défectueux dans la chaîne d'approvisionnement, afin d'éviter des dommages coûteux et nuisibles à long terme pour leurs marques.

Avec notre solution vous pouvez :

- Garantir que la qualité du produit est maintenue
- Détecter la mauvaise qualité d'impression et garantir que l'étiquetage est conforme aux normes de l'entreprise
- Garantir que l'intégrité du scellage du paquet est optimale

Les fabricants peuvent obtenir de nombreux avantages supplémentaires avec l'automatisation pour l'inspection et la vérification de la qualité :

- Le savoir de production acquis peut être utilisé comme base pour obtenir des informations plus approfondies et performantes sur la fabrication
- Les producteurs peuvent répondre plus facilement aux audits des fournisseurs et des distributeurs
- L'automatisation peut être utilisée comme base d'amélioration de la traçabilité de la chaîne d'approvisionnement
- Elle peut aider à réduire la contrefaçon ou l'ajout délibéré de « faux » produits dans le processus de fabrication
- Elle réduit les déchets et défauts en garantissant que les normes de qualité des produits sont respectées



Points critiques...

Dans un environnement de production moderne et dynamique, il existe de nombreux domaines dans lesquels des erreurs peuvent se produire.



A

Désemboîteur

chargé manuellement avec le mauvais emballage

B

Mise en place

De mauvaises habitudes d'hygiène entraînent l'introduction d'objets étrangers. Le travail manuel présente des risques d'introduction d'éléments non alimentaires

C

Soudeuse de barquettes

Le levage par servomoteur dévie à mesure de son utilisation, ou la régulation de la température de scellage est incorrecte à cause des changements dans les matériaux d'emballage

D

Outils de pesées de contrôle

Installation incorrecte, taille de l'emballage ne correspondant pas, mauvaise qualité du code appliqué

E

Étiqueteuse

Installation incorrecte, mauvaise étiquette chargée, ne correspondant pas au produit/client

F

Encartonneuse

Mauvais emballage extérieur chargé dans le système désémoîteur, pas de produit correspondant

G

Empaqueuse

Mauvais lot/article/code d'expédition rattaché

H

Palettiseur

Codes d'articles non lus et mauvais produits chargés



Inspection visuelle

- Vérification de la qualité du produit
- Inspection de qualité des emballages
- Qualité de l'étiquetage/de la présence
- Vérification des codes



Robotique

- Une conception hygiénique garantit qu'aucun matériau étranger n'entre dans le produit ou l'emballage
- Réduit le travail manuel et garantit l'exactitude des tâches
- Faible coût de possession
- Intégrée à l'ensemble de la plate-forme d'automatisation



Composants et capteurs de mesure

- Large gamme de solutions simples à complexes
- Déplacements, mesures, profils et modèles de haute précision
- Conception intelligente : stockage de données et mise en réseau
- Contrôleur évolutif jusqu'à 9 têtes



Connectivité des bases de données

- Informations sur l'inspection de la qualité et la production
- Traçabilité tout au long du processus de production
- Respect de la réglementation
- Stockage et analyse des données pour les programmes d'amélioration
- Données machine et de ligne pour la maintenance préventive



Régulateurs de température

- Garantit le scellage correct des marchandises emballées, c'est-à-dire l'intégrité du scellage.
- Réduit les déchets et le délai de renouvellement
- Maintient l'état des lignes de production

... solutions viables

Les solutions possibles sont aussi variées que les problèmes eux-mêmes, mais avec notre gamme diversifiée de produits, nous sommes dans une position idéale pour réduire les erreurs coûteuses.

Omron en bref

200 000 produits fournissant
entrée, logique et sortie

Détection, systèmes de contrôle, visualisation, moteurs, robots, sécurité, contrôle et inspection de la qualité, composants de contrôle et de commutation

6 %

80 ans
d'innovation

1200 collaborateurs en R&D
Plus de 12 500 brevets obtenus et en cours

Annuellement réinvestis en Recherche et Développement

37 500

employés dans le monde

200

sites dans le monde

22

pays de la région EMEA

Plus d'informations

OMRON FRANCE

 +33 (0) 1 56 63 70 00

 industrial.omron.fr

 omron.me/socialmedia_fr

Solution adaptée

Formations et séminaires techniques, assistance technique, centres technologiques d'automatisation, communauté en ligne (MyOmron), catalogues et documentation technique en ligne, service clientèle et support des ventes, laboratoires d'interopérabilité (Tsunagi), services de sécurité, réparations.

FR_VP-verification_BR

316 853 332 R.C.S. BOBIGNY Bien que nous nous efforcions d'atteindre la perfection, Omron Europe BV et/ou ses filiales et partenaires n'offrent aucune garantie et n'assument aucune responsabilité pour ce qui est de l'exactitude ou de l'exhaustivité des informations fournies dans ce document. Nous nous réservons le droit de modifier son contenu à tout moment et sans préavis.